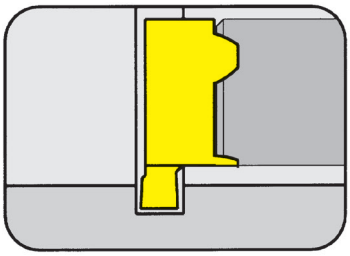
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

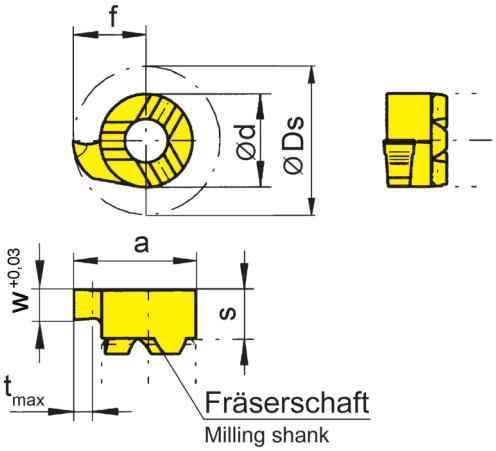
Schneidplatte
Insert

108



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	9,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ	M306
Type	M306.ER
	M306.ST
	M306.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	f	a	d	t_{max}	Z	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L108.0110.00	9,6	1,1	1,19	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0130.00	9,6	1,3	1,39	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L108.0160.00	9,6	1,6	1,69	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/Δ	▲/▲	▲/Δ	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	MG12	EG55	TH35	TN35
P	o	●	●	●
M	-	o	●	●
K	-	o	●	●
N	-	-	●	●
S	-	-	●	●
H	-	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version