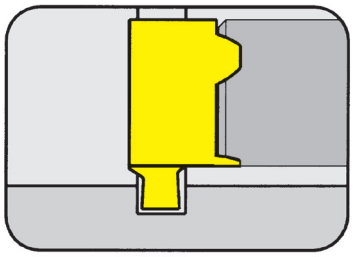
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

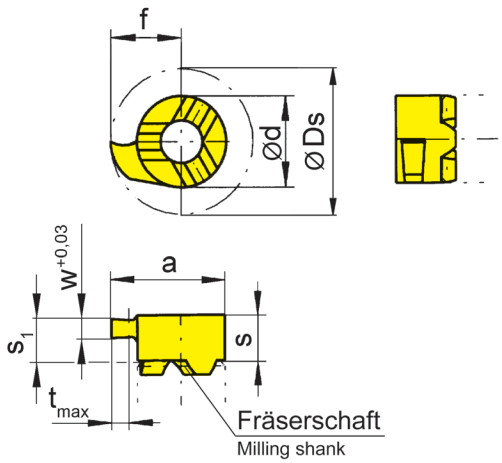
Schneidplatte
Insert

108



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7-0,9 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	9,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M306
M306.ER
M306.ST
M306.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	s_1	f	a	d	t_{max}	Z	EG55	TH35	TN35
R/L108.0070.00	9,6	0,7	0,74	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L108.0080.00	9,6	0,8	0,84	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L108.0090.00	9,6	0,9	0,94	3,6	3,2	4,8	7,8	6	1	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	EG55	TH35	TN35
P	•	•	•
M	o	•	•
K	o	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version