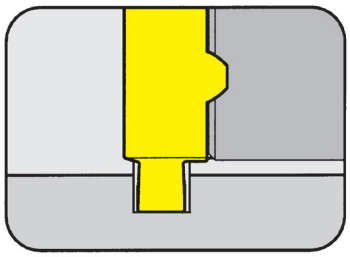
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

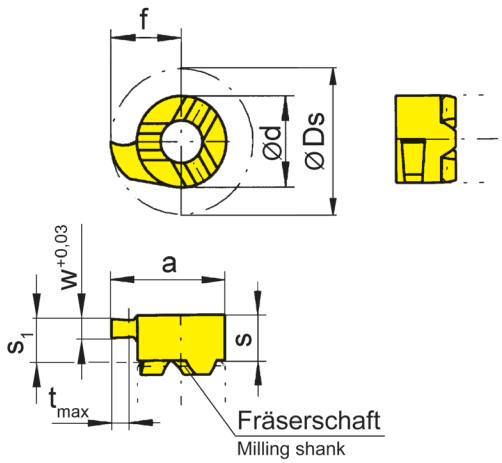
Schneidplatte
Insert

111



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7-0,9 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	13,4 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M308
M308.ER
M308.ST
M308.M

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	s_1	f	a	d	t_{max}	Z	MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0070.00	13,4	0,7	0,74	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,2	1		▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0080.00	13,4	0,8	0,84	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,3	1		▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0090.00	13,4	0,9	0,94	4,15	3,95	6,7	10,7	8	1,5	1	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
											P	o	•	•	•
											M	-	o	•	•
											K	-	o	•	•
											N	-	-	•	•
											S	-	-	•	•
											H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version