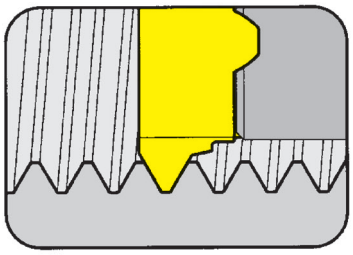
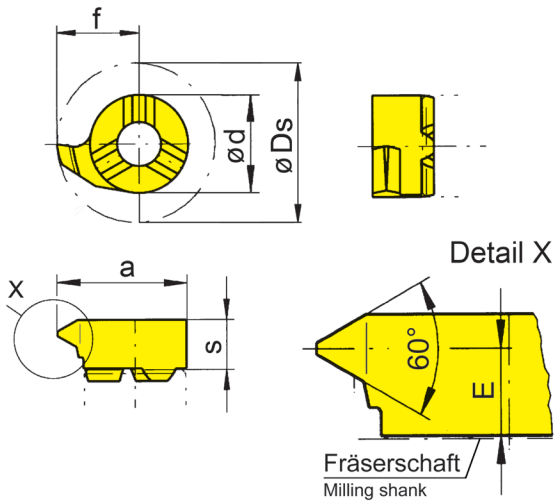
Gewindefräsen (innen) Teilprofil
Thread Milling (internal) Partial profile

Schneidplatte
Insert

111



Steigung	Pitch	0.5-2.5 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	13,4 mm



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M308
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

Bestellnummer Part number	P	P_{max}	E	f	a	d	Ds		MG12	EG55	TH35	TN35
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	6,7	10,7	8	13,4			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	6,7	10,7	8	13,4			▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	6,7	10,7	8	13,4			▲/▲	▲/Δ	▲/▲
R/L111.1020.01	2,0	2,0	3,0	6,7	10,7	8	13,4			▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L111.1325.01	2,5	2,5	2,8	6,7	10,7	8	13,4		Δ/Δ	▲/Δ	▲/Δ	▲/▲
								P	o	•	•	•
								M	-	o	•	•
								K	-	o	•	•
								N	-	-	•	•
								S	-	-	•	•
								H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades