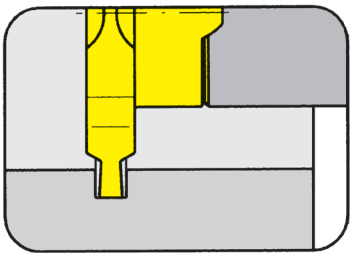
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

Schneidplatte
Insert

306



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,15 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,5-0,7 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	9,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472

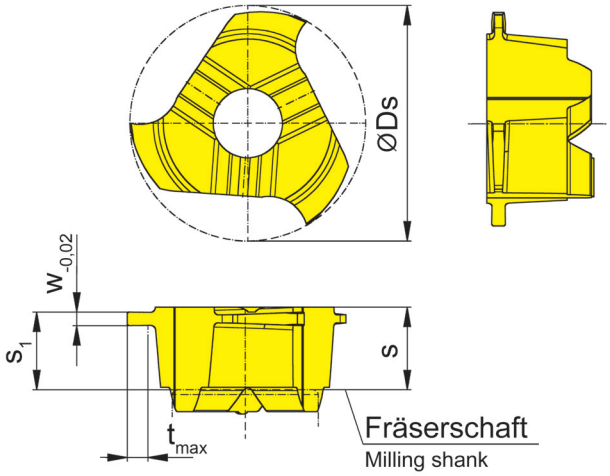


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M306
M306.ER
M306.ST
M306.M

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	s_1	t_{max}	Z	TA45
306.0050.10.00	9,7	0,5	0,57	3,4	3,2	0,85	3	▲
306.0070.10.00	9,7	0,7	0,77	3,4	3,2	1,15	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	TA45
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades