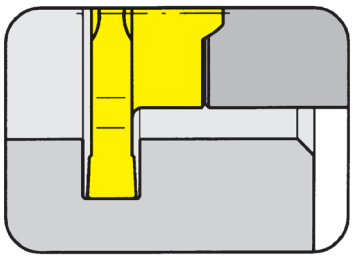
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

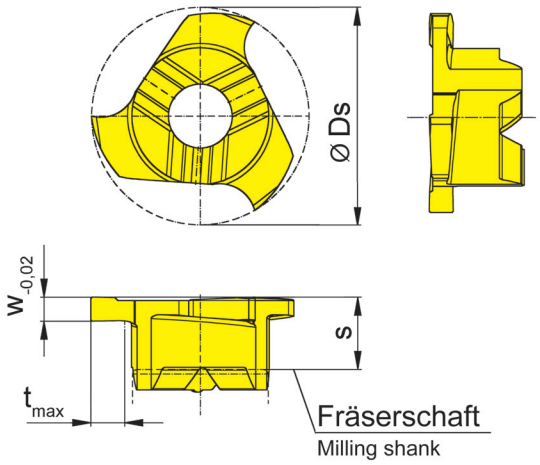
Schneidplatte
Insert

306



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,8-1,6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	9,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M306
M306.ER
M306.ST
M306.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t_{max}	Z	AS45	TA45
306.0080.10.00	9,7	0,8	0,87	3,2	1,5	3		▲
306.0090.10.00	9,7	0,9	0,97	3,2	1,5	3		▲
306.0100.10.00	9,7	1,0	1,07	3,2	1,5	3		▲
306.0110.10.00	9,7	1,1	1,21	3,2	1,5	3		▲
306.0130.10.00	9,7	1,3	1,41	3,2	1,5	3	▲	▲
306.0160.10.00	9,7	1,6	1,71	3,2	1,5	3	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	TA45
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades