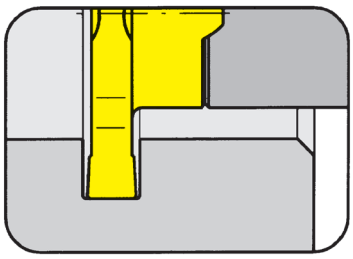
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

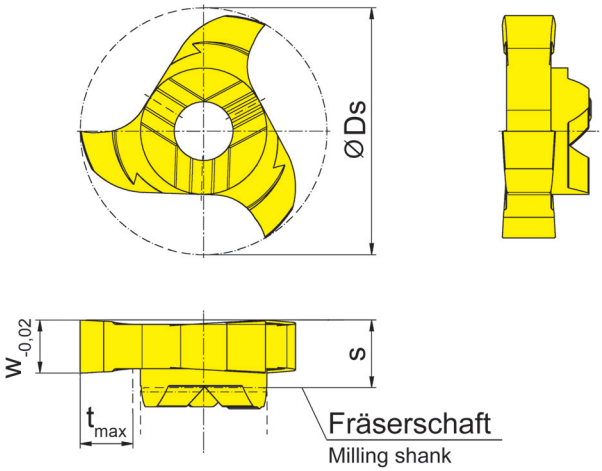
Schneidplatte
Insert

306



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	11,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ	M306
Type	M306.ER
	M306.ST
	M306.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t_{max}	Z	MG12	TF45	TN35
306.0110.00	11,7	1,1	1,21	3,2	2,5	3	▲	▲	▲
306.0130.00	11,7	1,3	1,41	3,2	2,5	3	Δ	Δ	▲
306.0160.00	11,7	1,6	1,71	3,2	2,5	3	Δ	Δ	▲

	MG12	TF45	TN35
P	o	•	•
M	-	•	•
K	-	•	•
N	-	•	•
S	-	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades