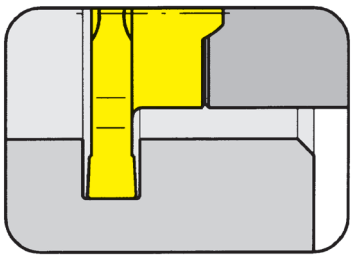
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

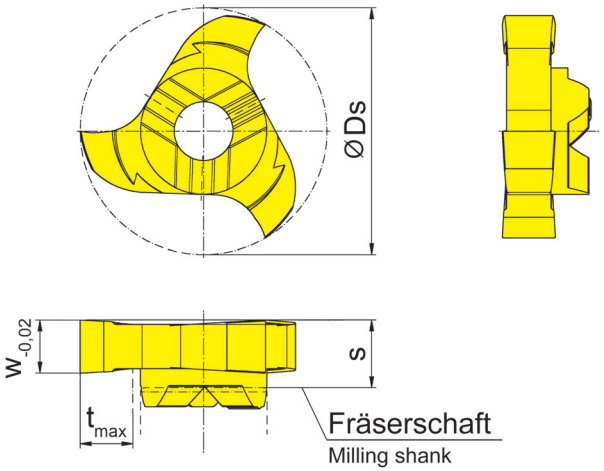
Schneidplatte
Insert

306
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	11,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M306
M306.ER
M306.ST
M306.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t_{max}	Z	TI25
306.0110.40	11,7	1,1	1,21	3,2	2,5	3	▲
306.0130.40	11,7	1,3	1,41	3,2	2,5	3	Δ
306.0160.40	11,7	1,6	1,71	3,2	2,5	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm