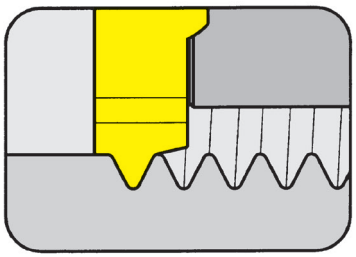
Gewindefräsen (innen) Vollprofil
Thread Milling (internal) Full profile

Schneidplatte
Insert

306



Gang pro Zoll	Threads per inch	11-19
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	9,7/11,7 mm

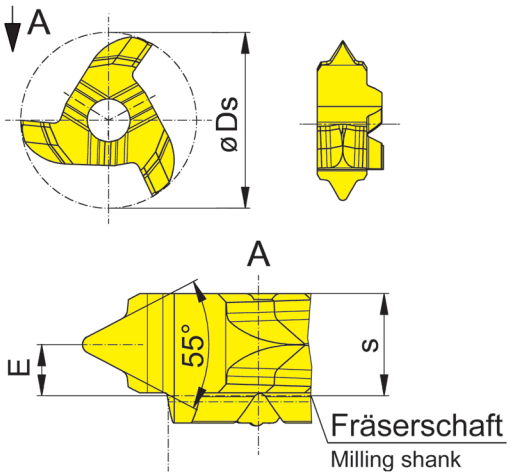


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M306
Type

Whitworth-Rohrgewinde nach DIN ISO 228;(259) und 2999
Whitworth pipe thread as per DIN ISO 228;(259) and 2999

G

Bestellnummer Part number	TPI	E	s	Ds	AS45	TA45	TF45	TI25	TN35
306.5519.10.02	19	2,2	3,4	9,7	▲	▲			
306.5511.02	11	1,7	3,4	11,7	▲	▲		Δ	x
306.5514.02	14	2,0	3,4	11,7	▲	▲	x	Δ	Δ
306.5519.02	19	2,2	3,4	11,7	▲	▲			
P					•	•	•	•	•
M					•	•	•	•	•
K					•	•	•	•	•
N					o	•	•	•	•
S					•	•	•	•	•
H					-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades