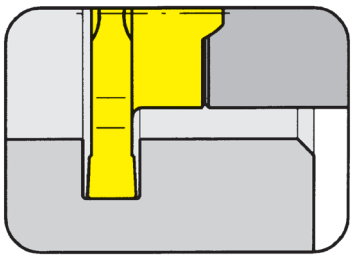
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

Schneidplatte
Insert

308
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Nutbreite	Width of groove	1,5-2,5 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	15,7 mm

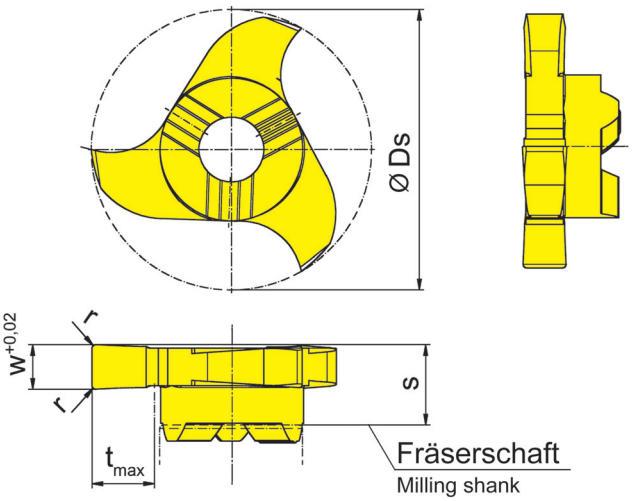


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type: M308, M308.ER, M308.ST, M308.M

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t_{max}	Z	TI25
308.0150.40	15,7	1,5	4,5	-	3,5	3	▲
308.0200.40	15,7	2,0	4,5	0,2	3,5	3	▲
308.0250.40	15,7	2,5	4,5	0,2	3,5	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	
P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bearbeitungshinweis:
Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.
Note:
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.