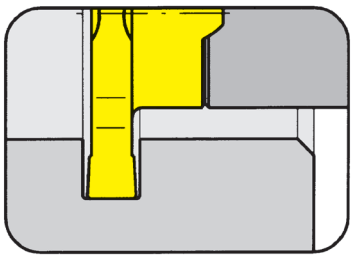
# Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

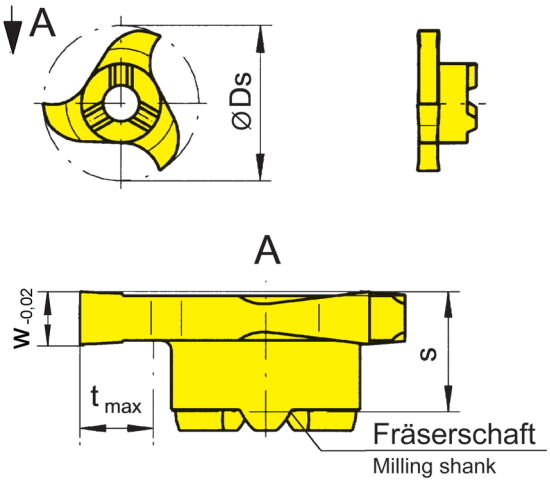
## Schneidplatte
Insert

## 311



| | | |
|---|---|---|
| Nuttiefe bis | Depth of groove up to | 3,5 mm |
| Nutnennbreite Nw | Width of circlip Nw | 1,1-1,6 mm |
| Schneidkreis-Ø | Cutting edge Ø | 17,7 mm |

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472




für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M311
M311.ER
M311.ST
M311.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

| Bestellnummer<br>Part number | Ds | Nw | w | s | $t_{max}$ | Z | AS45 | TN35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **311.0110.00** | 17,7 | 1,1 | 1,21 | 5,75 | 3,5 | 3 | | ▲ |
| **311.0130.00** | 17,7 | 1,3 | 1,41 | 5,75 | 3,5 | 3 | Δ | ▲ |
| **311.0160.00** | 17,7 | 1,6 | 1,71 | 5,75 | 3,5 | 3 | Δ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | AS45 | TN35 |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | • | • |
| K | • | • |
| N | o | • |
| S | • | • |
| H | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades