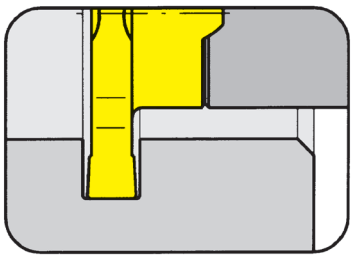
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

Schneidplatte
Insert

311
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-1,6 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	17,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472

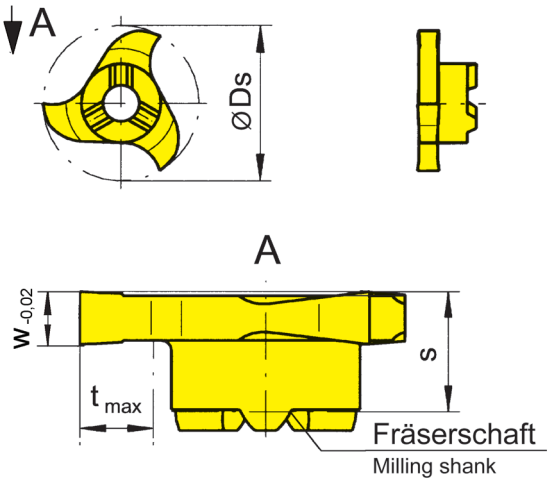


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M311
M311.ER
M311.ST
M311.M

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t_{max}	Z	TI25
311.0110.40	17,7	1,1	1,21	5,75	3,5	3	▲
311.0130.40	17,7	1,3	1,41	5,75	3,5	3	▲
311.0160.40	17,7	1,6	1,71	5,75	3,5	3	Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	
P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm