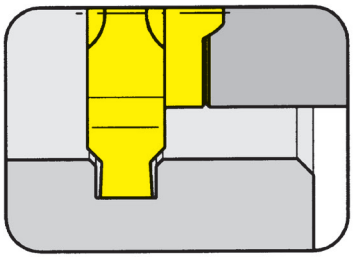
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

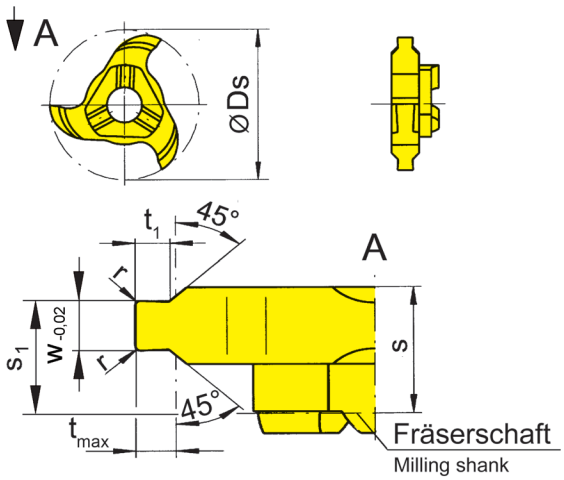
Schneidplatte
Insert

311



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,25 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,3-1,85 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	17,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M311
M311.ER
M311.ST
M311.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfering

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	r	t_{max}	Z	AS45
311.1307.30	17,7	1,30	1,41	5,95	-	1,25	3	▲
311.1812.35	17,7	1,85	1,96	5,95	0,2	1,25	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades