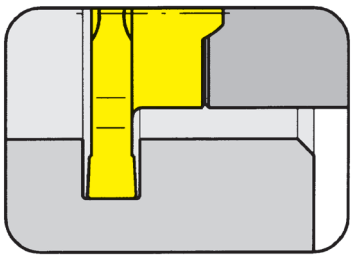
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

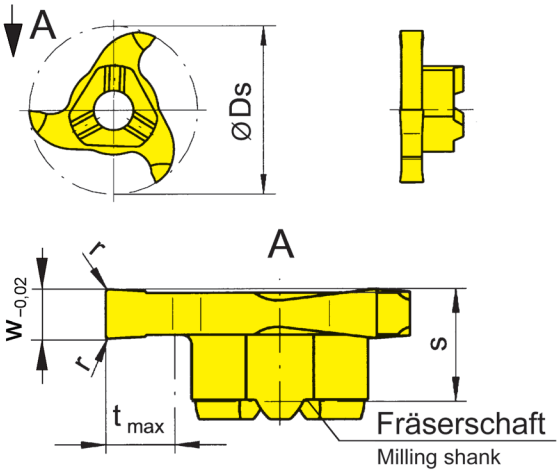
Schneidplatte
Insert

313



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	4,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,3-5,15 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	21,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ	M313
Type	M313.ER
	M313.ST
	M313.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	r	t_{max}	Z	MG12	AS45	EG55	TI25	TN35
313.0130.00	21,7	1,30	1,41	5,7	-	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0160.00	21,7	1,60	1,71	5,7	-	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0185.00	21,7	1,85	1,96	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0215.00	21,7	2,15	2,26	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲	Δ	▲
313.0265.00	21,7	2,65	2,76	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0315.00	21,7	3,15	3,26	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0415.00	21,7	4,15	4,26	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲		▲
313.0515.00	21,7	5,15	5,26	5,7	0,2	4,5	3	▲	▲	▲		▲

	MG12	AS45	EG55	TI25	TN35
P	o	•	•	•	•
M	-	•	o	•	•
K	-	•	o	•	•
N	-	o	-	•	•
S	-	•	-	•	•
H	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:
Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.
Note:
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.
Schneidplatten 313.0415.00 und 313.0515.00
nur in Verbindung mit Fräserschaftabmessung l_2 = max. 42 mm
Inserts 313.0415.00 and 313.0515.00
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm