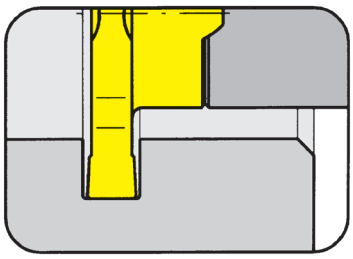
# Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

## Schneidplatte
Insert

## 313
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



| | | |
|---|---|---|
| Nuttiefe bis | Depth of groove up to | 4,5 mm |
| Nutnennbreite Nw | Width of circlip Nw | 1,3-5,15 mm |
| Schneidkreis-Ø | Cutting edge Ø | 21,7 mm |

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472

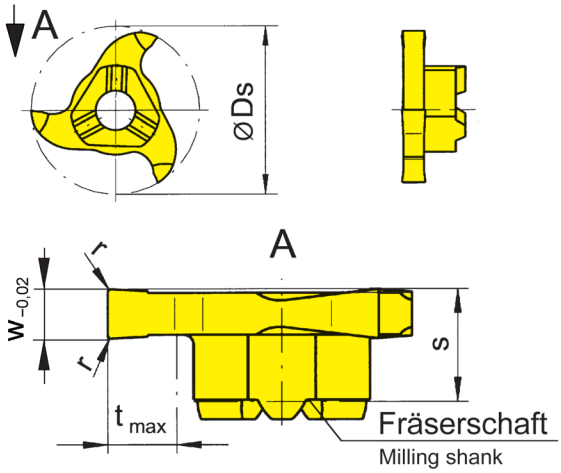



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type: M313, M313.ER, M313.ST, M313.M

| Bestellnummer<br>Part number | Ds | Nw | w | s | r | $t_{max}$ | Z | MG12 | TI25 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **313.0130.40** | 21,7 | 1,30 | 1,41 | 5,7 | - | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0160.40** | 21,7 | 1,60 | 1,71 | 5,7 | - | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0185.40** | 21,7 | 1,85 | 1,96 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0215.40** | 21,7 | 2,15 | 2,26 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0265.40** | 21,7 | 2,65 | 2,76 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0315.40** | 21,7 | 3,15 | 3,26 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | | ▲ |
| **313.0415.40** | 21,7 | 4,15 | 4,26 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | Δ | ▲ |
| **313.0515.40** | 21,7 | 5,15 | 5,26 | 5,7 | 0,2 | 4,5 | 3 | Δ | ▲ |

▲ ab Lager / on stock  Δ 4 Wochen / 4 weeks  x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | MG12 | TI25 |
|---|---|---|
| P | o | ● |
| M | - | ● |
| K | - | ● |
| N | - | ● |
| S | - | ● |
| H | - | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

**Schneidplatten 313.0415.40 und 313.0515.40**
nur in Verbindung mit Fräserschaftabmessung $l_2$= max. 42 mm
**Inserts 313.0415.40 and 313.0515.40**
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm