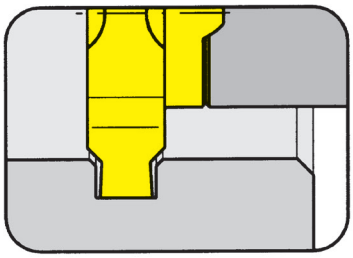
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

Schneidplatte
Insert

313



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1-4,15 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	21,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472

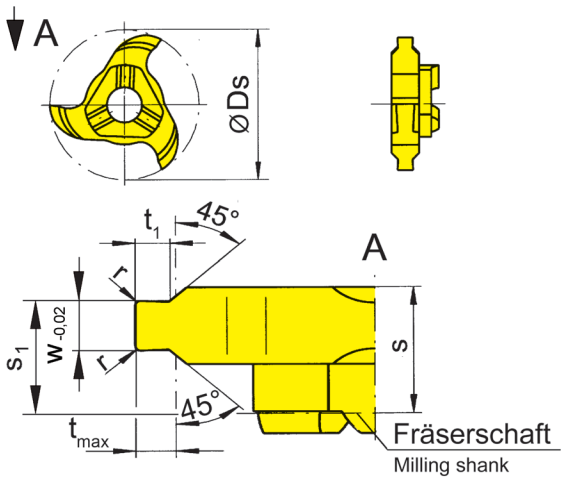


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M313
M313.ER
M313.ST
M313.M

mit Nutaußenkantenfasung
with chamfering

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	t_1	s	s_1	r	t_{max}	Z	AS45	EG55	TA45	TN35
313.1105.30	21,7	1,10	1,21	0,47	5,9	5,07	-	0,50	3		▲		▲
313.1307.30	21,7	1,30	1,41	0,65	5,9	5,17	-	0,70	3	Δ	▲		▲
313.1308.30	21,7	1,30	1,41	0,81	5,9	5,17	-	0,85	3	Δ	▲		▲
313.1609.35	21,7	1,60	1,71	0,81	5,9	5,07	-	0,85	3	Δ	▲		▲
313.1610.35	21,7	1,60	1,71	0,95	5,9	5,07	-	1,00	3	▲	▲		▲
313.1812.35	21,7	1,85	1,96	1,21	5,9	5,19	0,2	1,25	3	▲	▲		▲
313.2115.35	21,7	2,15	2,26	1,45	5,9	5,34	0,2	1,50	3	Δ	▲	Δ	▲
313.2616.45	21,7	2,65	2,76	1,45	5,9	5,09	0,2	1,50	3	▲	▲		▲
313.2617.45	21,7	2,65	2,76	1,70	5,9	5,09	0,2	1,75	3	Δ	▲		▲
313.3118.45	21,7	3,15	3,26	1,70	5,9	5,34	0,2	1,75	3	Δ	▲		▲
313.4120.55	21,7	4,15	4,26	1,95	5,9	5,34	0,2	2,00	3	Δ	▲		▲
313.4125.55	21,7	4,15	4,26	2,45	5,9	5,34	0,2	2,50	3	Δ	▲		▲

P	•	•	•	•
M	•	o	•	•
K	•	o	•	•
N	o	-	•	•
S	•	-	•	•
H	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Schneidplatten 313.4120.55 und 313.4125.55
nur in Verbindung mit Fräserschaftabmessung l_2= max. 42 mm
Inserts 313.4120.55 and 313.4125.55
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm