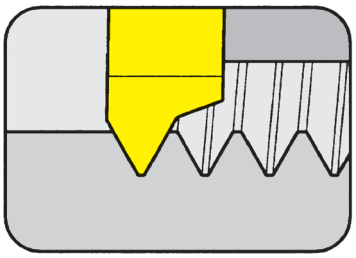
# Gewindefräsen (innen) Teilprofil
Thread Milling (internal) Partial profile

## Wendeschneidplatte 314
Indexable insert



| | | |
|---|---|---|
| Steigung | Pitch | 1,5-6 mm |
| Schneidkreis-Ø | Cutting edge Ø | 44 / 63 mm |

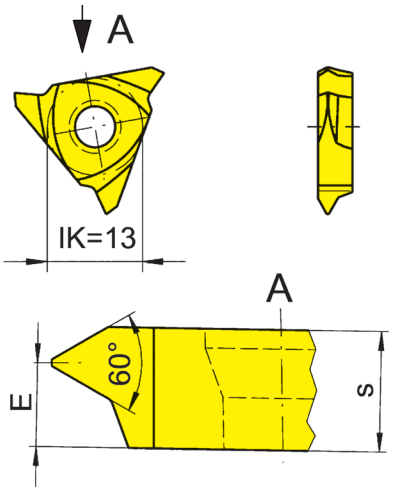



Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ 380
Type

Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

G

| Bestellnummer<br>Part number | P | $P_{max}$ | E | s | Ds | TN35 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **R314.1535.01** | 1,5 | 3,5 | 3,3 | 5,45 | 44 | ▲ |
| **R314.2140.01** | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 5,45 | 44 | ▲ |
| **R314.4060.01** | 4,0 | 6,0 | 2,7 | 5,45 | 44 | ▲ |
| **R314.3260.01** | 6,0 | 6,0 | 2,7 | 5,45 | 63 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | TN35 |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | ● |
| S | ● |
| H | - |

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

**Hinweis:**
R314.3260.01 ausschließlich für Messerkopf 380.0063.05
**Note:**
R314.3260.01 only for milling cutter 380.0063.05