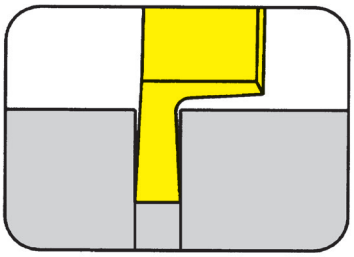
Einstechen (außen)
Grooving (external)

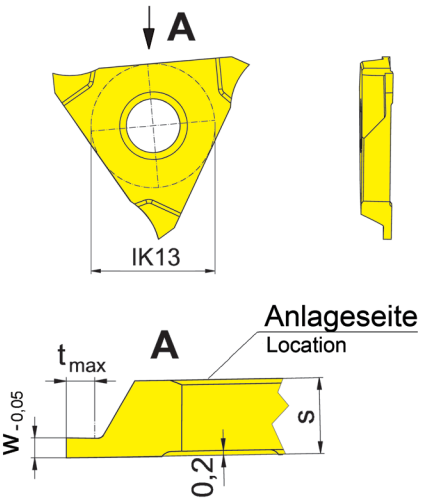
P

Wendeschneidplatte
Indexable insert

315



Seegerringnuten Nutennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 0,3-1 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356...03
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	TN32
R/L315.0034.32.00	0,34	0,3	0,6	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0044.32.00	0,44	0,4	0,7	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0050.32.00	0,57	0,5	0,7	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0060.32.00	0,67	0,6	0,8	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0070.32.00	0,77	0,7	1,1	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0080.32.00	0,87	0,8	1,2	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0090.32.00	0,97	0,9	1,4	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0100.32.00	1,07	1,0	1,6	3,2	03	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●
M	-
K	-
N	-
S	-
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.