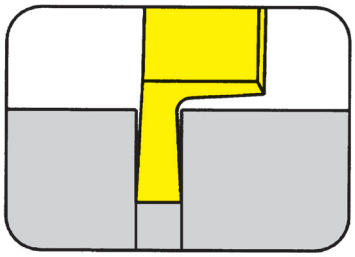
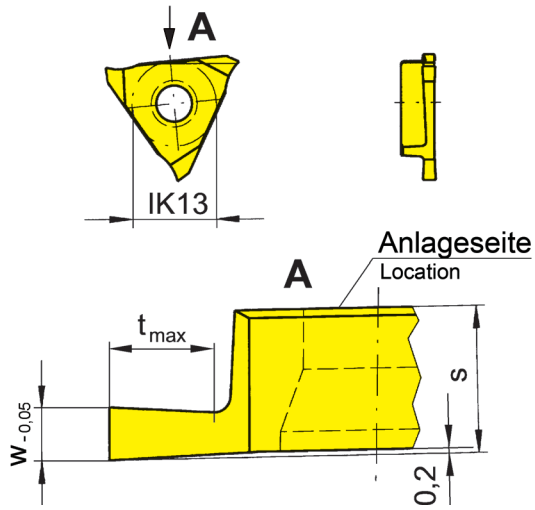
Einstechen (außen und innen)
Grooving (external and internal)

Wendeschneidplatte 315
Indexable insert



P

Seegerringnuten Nutnennbreite Nw	Circlip grooves Width of circlip Nw	DIN471/472 1,1-5,15 mm



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 357
333

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	Nw	t_{max}	s	Größe Size	AL96	AS42	AS46	TC92	TF45	TN35
R/L315.0110.00	1,24	1,10	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0130.00	1,44	1,30	2	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲	▲/▲
R/L315.0160.00	1,74	1,60	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0185.00	1,99	1,85	3	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0215.00	2,29	2,15	4	5,4	05	Δ/Δ	▲/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0265.00	2,79	2,65	4	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/▲
R/L315.0315.00	3,29	3,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0415.00	4,29	4,15	5	5,4	05	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	Δ/Δ	▲/Δ	▲/▲
R/L315.0515.00	5,29	5,15	5	5,4	05		x/x				

P	•	•	o	•	•	•
M	-	•	o	-	•	•
K	•	•	•	-	•	•
N	•	•	o	-	•	•
S	-	•	o	-	•	•
H	-	-	-	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.
External machining:
Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356.
Innenbearbeitung:
Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.
Internal machining:
Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357.