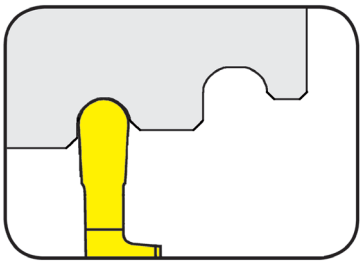
Einstechen/Profildrehen (Vollradius)
Grooving and Profiling (Full radius)

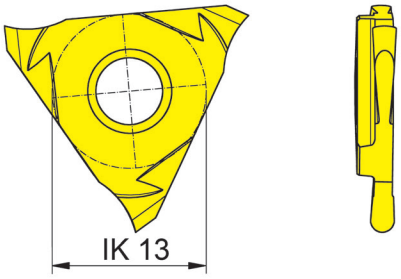
Wendeschneidplatte
Indexable insert

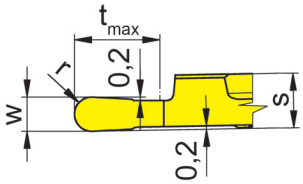
315
mit runder Spanleitstufe
with round chip breaker



P

Stechtiefe bis Vollradius	Depth of groove up to Full radius	5 mm 0,5-2 mm





für Klemmhalter
for Toolholder

Typ 356
Type 333
357

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	t_{max}	r	s	Größe Size	AS45
R/L315.0100.05	1,0	2,5	0,50	3,2	03	▲/▲
R/L315.0120.06	1,2	3,0	0,60	3,2	03	▲/▲
R/L315.0150.07	1,5	5,0	0,75	3,2	03	▲/▲
R/L315.0160.08	1,6	5,0	0,80	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0180.09	1,8	5,0	0,90	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0200.10	2,0	5,0	1,00	3,2	03	▲/▲
R/L315.0220.11	2,2	5,0	1,10	3,2	03	Δ/Δ
R/L315.0250.12	2,5	5,0	1,25	3,2	03	▲/▲
R/L315.0280.14	2,8	5,0	1,40	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0300.15	3,0	5,0	1,50	3,2	03	▲/Δ
R/L315.0360.18	3,6	5,0	1,80	5,4	05	Δ/Δ
R/L315.0400.20	4,0	5,0	2,00	5,4	05	Δ/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten Carbide grades	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Radien auf Anfrage
Further radii upon request

Bearbeitungshinweis:
Nutbreiten bis 1,6 mm nur zum Nutenstechdrehen empfohlen
Note:
Width of groove up to 1,6 mm recommend only for grooving