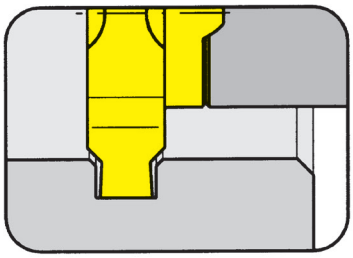
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

Schneidplatte
Insert

328



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,25 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,3-1,85 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	27,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer

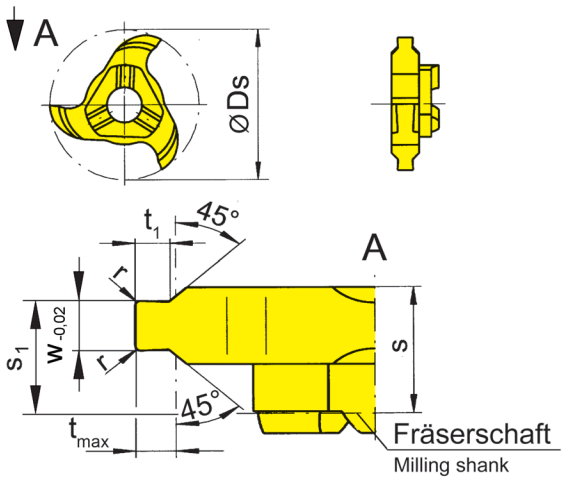


Abbildung = linksschneidend
Picture = left hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M328
M328.ER
M328.ST
M328.M

mit Nutaußen-kantenfasung
with chamfering

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	r	t_{max}	Z	AS45
328.1307.30	27,7	1,30	1,41	5,95	-	1,25	3	▲
328.1812.35	27,7	1,85	1,96	5,95	0,2	1,25	3	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten / Carbide grades	
P	•
M	•
K	•
N	o
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm