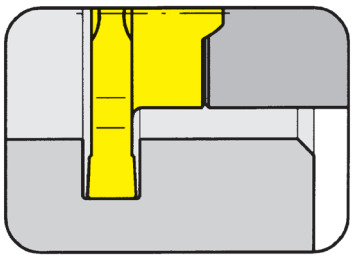
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

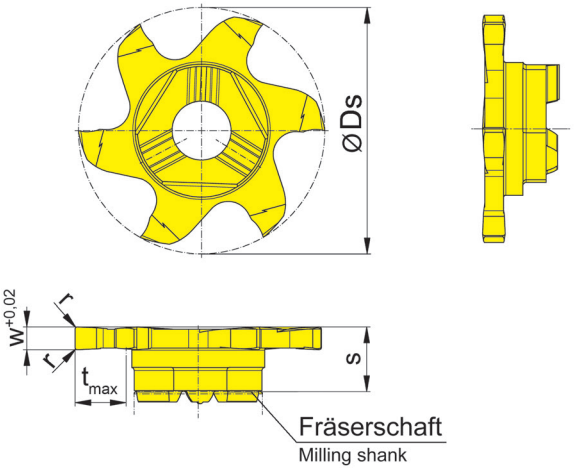
Schneidplatte
Insert

613



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	4,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,41-5,15 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	21,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ	M313
Type	M313.ER
	M313.ST
	M313.M

Abbildung = linksschneidend
Picture = left hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	t_{max}	Z	AS45	EG55
613.0130.00	21,7	1,41	1,30	5,7	4,5	6	▲	▲
613.0215.00	21,7	2,15	2,26	5,7	4,5	6	▲	▲
613.0315.00	21,7	3,15	3,26	5,7	4,5	6	▲	▲
613.0415.00	21,7	4,15	4,26	5,7	4,5	6	▲	▲
613.0515.00	21,7	5,15	5,26	5,7	4,5	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	EG55
P	•	•
M	•	o
K	•	o
N	o	-
S	•	-
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:
Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.
Note:
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.