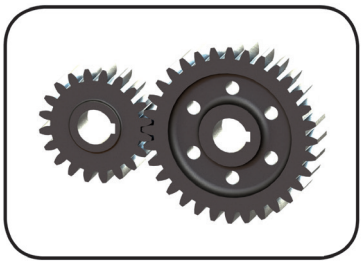
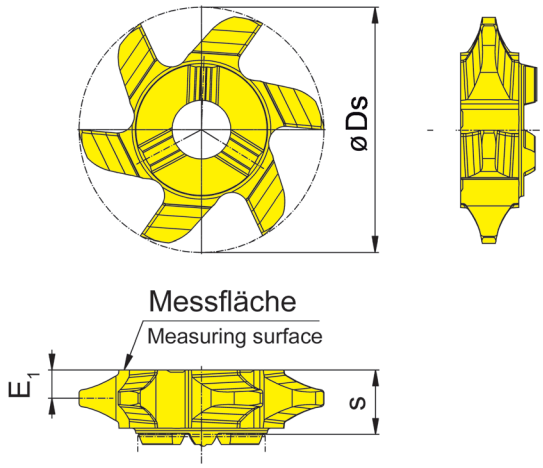
## Schneidplatte
Insert

# 613



Zahnformfräser für Stirnräder mit Evolventenverzahnung nach DIN 867
Bezugsprofil 1 nach DIN 3972 für Fertigbearbeitung, Profilverschiebungsfaktor 0
Gear milling cutter for cylindrical gears with involuted flanks according to DIN 867
Basic profile 1 according to DIN 3972 for finishing, addendum shift 0




für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M313
Type

Eingriffswinkel 20°
Pressure angle 20°

| **Bestellnummer** Part number | Modul Module | $z_{min}$ | $z_{max}$ | $E_1$ | s | $t_{max}$ | Ds | AS45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **613.3972.050.1** | 0,5 | 12 | 13 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.050.2** | 0,5 | 14 | 16 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.050.3** | 0,5 | 17 | 20 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.050.4** | 0,5 | 21 | 25 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.050.5** | 0,5 | 26 | 34 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.050.6** | 0,5 | 35 | 55 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.050.7** | 0,5 | 55 | 134 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.050.8** | 0,5 | 135 | 999 | 1,1 | 5,7 | 1,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.1** | 0,7 | 12 | 13 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.2** | 0,7 | 14 | 16 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.3** | 0,7 | 17 | 20 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.4** | 0,7 | 21 | 25 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.5** | 0,7 | 26 | 34 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.6** | 0,7 | 35 | 55 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.7** | 0,7 | 55 | 134 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.070.8** | 0,7 | 135 | 999 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | Δ |

▲ ab Lager / on stock  Δ 4 Wochen / 4 weeks  x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

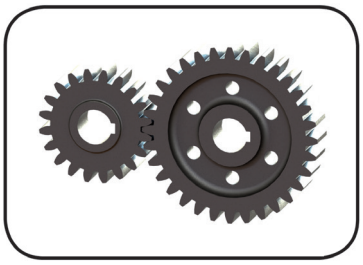
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | o |
| S | ● |
| H | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

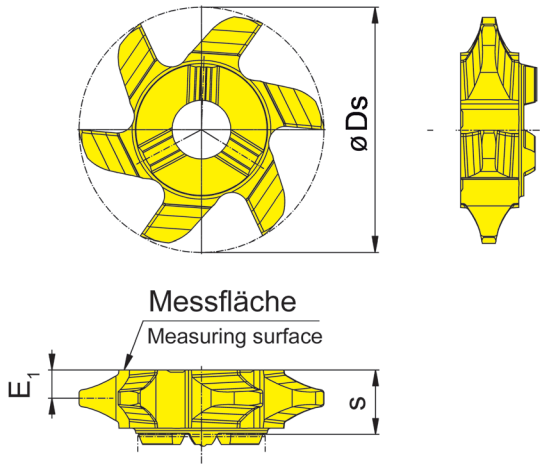
HM-Sorten
Carbide grades

## Schneidplatte
Insert

# 613



Zahnformfräser für Stirnräder mit Evolventenverzahnung nach DIN 867
Bezugsprofil 1 nach DIN 3972 für Fertigbearbeitung, Profilverschiebungsfaktor 0
Gear milling cutter for cylindrical gears with involuted flanks according to DIN 867
Basic profile 1 according to DIN 3972 for finishing, addendum shift 0




für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M313
Type

Eingriffswinkel 20°
Pressure angle 20°

| **Bestellnummer** Part number | Modul Module | $z_{min}$ | $z_{max}$ | $E_1$ | s | $t_{max}$ | Ds | AS45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **613.3972.080.1** | 0,8 | 12 | 13 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.2** | 0,8 | 14 | 16 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.3** | 0,8 | 17 | 20 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.4** | 0,8 | 21 | 25 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.5** | 0,8 | 26 | 34 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.6** | 0,8 | 35 | 55 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.7** | 0,8 | 55 | 134 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.080.8** | 0,8 | 135 | 999 | 1,6 | 5,7 | 1,6 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.090.1** | 0,9 | 12 | 13 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.2** | 0,9 | 14 | 16 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.3** | 0,9 | 17 | 20 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.4** | 0,9 | 21 | 25 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.5** | 0,9 | 26 | 34 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.6** | 0,9 | 35 | 55 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.7** | 0,9 | 55 | 134 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.090.8** | 0,9 | 135 | 999 | 2,5 | 5,7 | 2,5 | 21,7 | Δ |

▲ ab Lager / on stock  Δ 4 Wochen / 4 weeks  x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

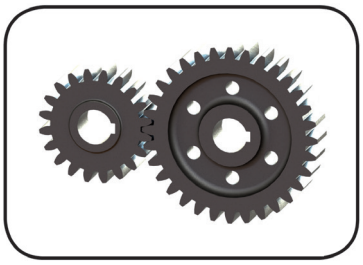
| | AS45 |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | o |
| S | ● |
| H | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

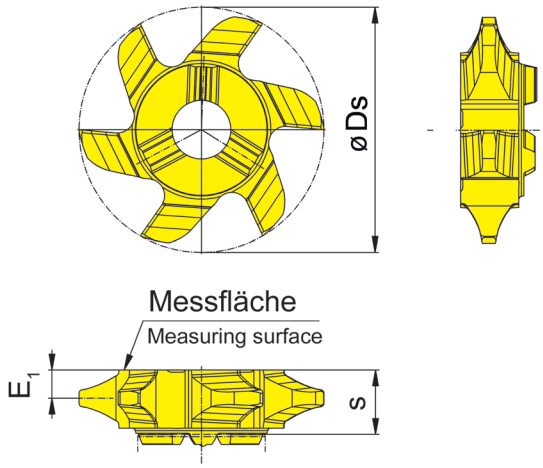
HM-Sorten
Carbide grades

## Schneidplatte
Insert

# 613



Zahnformfräser für Stirnräder mit Evolventenverzahnung nach DIN 867
Bezugsprofil 1 nach DIN 3972 für Fertigbearbeitung, Profilverschiebungsfaktor 0
Gear milling cutter for cylindrical gears with involuted flanks according to DIN 867
Basic profile 1 according to DIN 3972 for finishing, addendum shift 0




für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M313
Type

Eingriffswinkel 20°
Pressure angle 20°

| **Bestellnummer** Part number | Modul Module | $z_{min}$ | $z_{max}$ | $E_1$ | s | $t_{max}$ | Ds | AS45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **613.3972.100.1** | 1,00 | 12 | 13 | 2,5 | 5,7 | 2,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.2** | 1,00 | 14 | 16 | 2,5 | 5,7 | 2,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.3** | 1,00 | 17 | 20 | 2,5 | 5,7 | 2,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.4** | 1,00 | 21 | 25 | 2,5 | 5,7 | 2,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.5** | 1,00 | 26 | 34 | 2,5 | 5,7 | 2,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.6** | 1,00 | 35 | 54 | 2,5 | 5,7 | 2,3 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.7** | 1,00 | 55 | 134 | 2,5 | 5,7 | 2,3 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.100.8** | 1,00 | 135 | 999 | 2,5 | 5,7 | 2,4 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.1** | 1,25 | 12 | 13 | 2,5 | 5,7 | 2,6 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.2** | 1,25 | 14 | 16 | 2,5 | 5,7 | 2,7 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.3** | 1,25 | 17 | 20 | 2,5 | 5,7 | 2,7 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.4** | 1,25 | 21 | 25 | 2,5 | 5,7 | 2,7 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.5** | 1,25 | 26 | 34 | 2,5 | 5,7 | 2,7 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.6** | 1,25 | 35 | 54 | 2,5 | 5,7 | 2,7 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.7** | 1,25 | 55 | 134 | 2,5 | 5,7 | 2,8 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.125.8** | 1,25 | 135 | 999 | 2,5 | 5,7 | 2,8 | 21,7 | Δ |

▲ ab Lager / on stock  Δ 4 Wochen / 4 weeks  x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

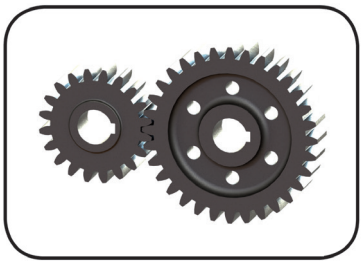
| | |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | o |
| S | ● |
| H | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

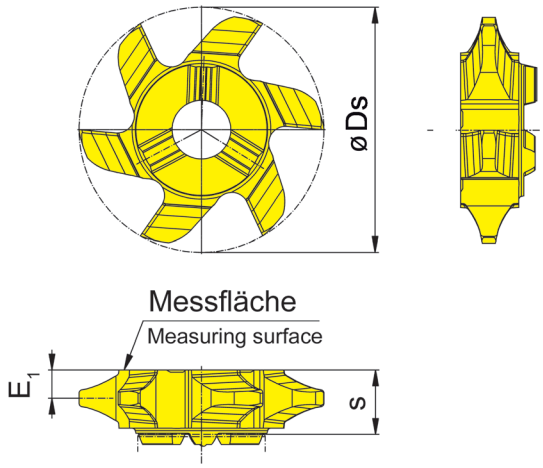
HM-Sorten
Carbide grades

## Schneidplatte
Insert

# 613



Zahnformfräser für Stirnräder mit Evolventenverzahnung nach DIN 867
Bezugsprofil 1 nach DIN 3972 für Fertigbearbeitung, Profilverschiebungsfaktor 0
Gear milling cutter for cylindrical gears with involuted flanks according to DIN 867
Basic profile 1 according to DIN 3972 for finishing, addendum shift 0




für Fräserschaft
for Milling shank

Typ M313
Type

Eingriffswinkel 20°
Pressure angle 20°

| **Bestellnummer** Part number | Modul Module | $z_{min}$ | $z_{max}$ | $E_1$ | s | $t_{max}$ | Ds | AS45 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **613.3972.150.1** | 1,5 | 12 | 13 | 2,5 | 5,7 | 3,1 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.150.2** | 1,5 | 14 | 16 | 2,5 | 5,7 | 3,2 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.150.3** | 1,5 | 17 | 20 | 2,5 | 5,7 | 3,2 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.150.4** | 1,5 | 21 | 25 | 2,5 | 5,7 | 3,3 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.150.5** | 1,5 | 26 | 34 | 2,5 | 5,7 | 3,3 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.150.6** | 1,5 | 35 | 54 | 2,5 | 5,7 | 3,3 | 21,7 | ▲ |
| **613.3972.150.7** | 1,5 | 55 | 134 | 2,5 | 5,7 | 3,3 | 21,7 | Δ |
| **613.3972.150.8** | 1,5 | 135 | 999 | 2,5 | 5,7 | 3,3 | 21,7 | ▲ |

▲ ab Lager / on stock  Δ 4 Wochen / 4 weeks  x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| | AS45 |
|---|---|
| P | ● |
| M | ● |
| K | ● |
| N | o |
| S | ● |
| H | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

H