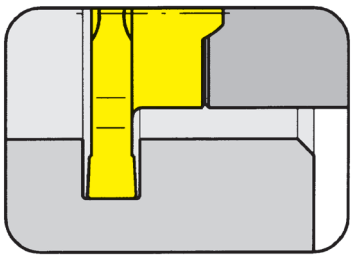
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

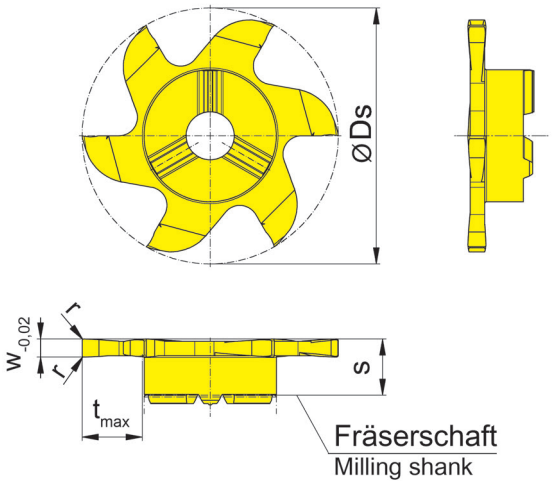
Schneidplatte
Insert

628



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,3-2,65 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	27,7 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472, ab Schneidbreite 2,65 mm Kreuzverzahnung
Widths for circlip grooves DIN 471/472, from width of groove 2,65 mm toothing with cross-cut



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M328
M328.ER
M328.ST
M328.M

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	Nw	w	s	r	t_{max}	Z	AS45	TI25
628.0130.00	27,7	1,30	1,41	6,1	-	6,5	6	▲	▲
628.0160.00	27,7	1,60	1,71	6,1	-	6,5	6	▲	▲
628.0185.00	27,7	1,85	1,96	6,1	0,2	6,5	6	▲	▲
628.0215.00	27,7	2,15	2,26	6,1	0,2	6,5	6	▲	▲
628.0265.00	27,7	2,65	2,76	6,1	0,2	6,5	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	TI25
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades