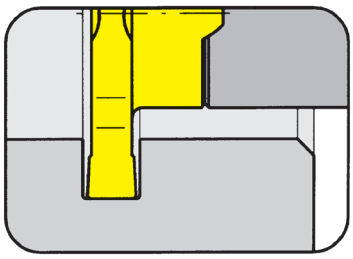
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

B

Schneidplatte
Insert

628



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	6,5 mm
Nutbreite	Width of groove	1,5-4 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	27,7 mm

ab Schneidbreite 2,4 mm mit Kreuzverzahnung
from width of groove 2,4 mm toothing with cross-cut

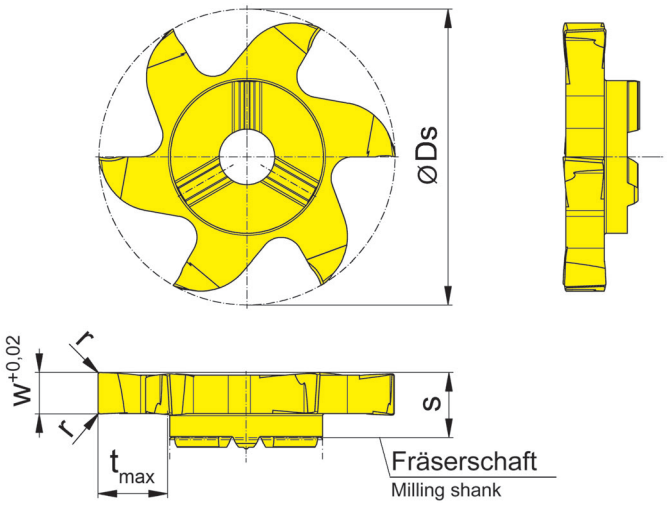


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type: M328, M328.ER, M328.ST, M328.M

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t_{max}	Z	AS45	TH35	TI25
628.0150.00	27,7	1,5	6,1	-	6,5	6	▲		
628.0200.00	27,7	2,0	6,1	-	6,5	6	▲		
628.0250.00	27,7	2,5	6,1	0,2	6,5	6	▲		▲
628.0300.00	27,7	3,0	6,1	0,2	6,5	6	▲		▲
628.0350.00	27,7	3,5	6,1	0,2	6,5	6	▲		▲
628.0400.00	27,7	4,0	6,1	0,2	6,5	6	▲	▲	▲

	AS45	TH35	TI25
P	•	•	•
M	•	•	•
K	•	•	•
N	o	•	•
S	•	•	•
H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Bearbeitungshinweis:
Bei Reduzierung der Frästiefe t_{max} ist eine Schneidbreite w bis 0,5 mm auf Anfrage möglich.
Note:
Inserts for widths of groove tmax down to 0,5 mm can be delivered with reduced depth upon request.
Schneidplatte 628.0400.00
nur in Verbindung mit Fräserschaftabmessung l_2= max. 42 mm
Insert 628.0400.00
only with toolholder dimension l2 = max. 42 mm