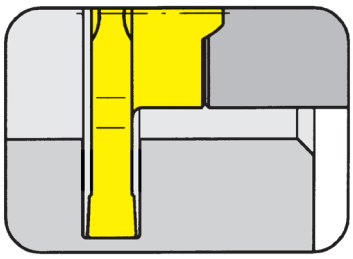
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

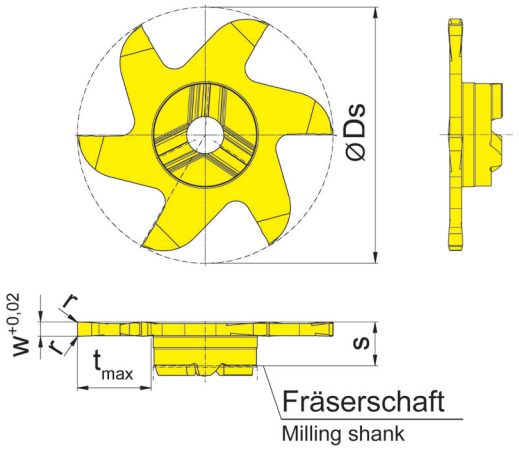
B

Schneidplatte
Insert

636



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	12 mm
Nutbreite	Width of groove	1,1-2,5 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	35,7 mm



für Fräserschaft
for Milling shank

Typ / Type
M332.0012.2.01A
M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

erhöhte Frästiefe
increased milling depth

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version

Bestellnummer Part number	Ds	w	s	r	t_{max}	Z	AS45	TA45
636.0110.2.00	35,7	1,1	6,1	0,1	12	6	Δ	
636.0130.2.00	35,7	1,3	6,1	0,1	12	6	Δ	
636.0150.2.00	35,7	1,5	6,1	0,1	12	6	▲	▲
636.0200.2.00	35,7	2,0	6,1	0,2	12	6	▲	▲
636.0250.2.00	35,7	2,5	6,1	0,2	12	6	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45	TA45
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	o	•
S	•	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:
Bitte Verzahnungs-Ø d1 von Fräserschaft beachten!
Note:
Please consider pocket seat Ø d1 of the miling shank!