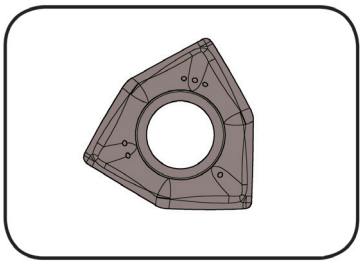
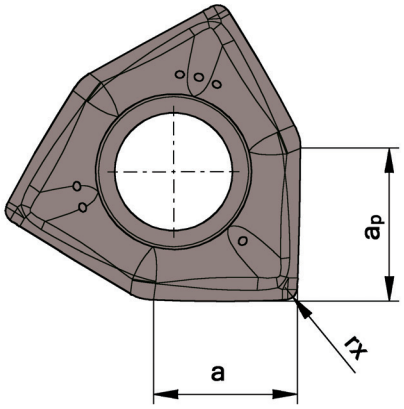
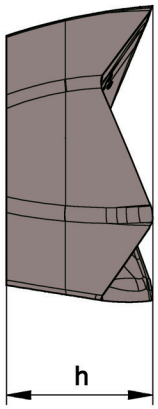
Wendeschneidplatte
Indexable insert

DA31



Schnitttiefe bis Schneidkreis-Ø	Depth of cut up to Cutting edge Ø	3 mm 16-32 mm





für Fräserschaft
for Milling shank

Typ DAM31
Type

Bestellnummer Part number	Ds	a_p	a	h	r_x	SA4B	TA45
DA31.016.A.00	16	3	3	3,1	-	▲	▲
DA31.016.A.02	16	3	3	3,1	0,2	▲	▲
DA31.016.A.04	16	3	3	3,1	0,4	▲	▲
DA31.020.A.00	20	3	3	3,1	-	Δ	▲
DA31.020.A.02	20	3	3	3,1	0,2	▲	▲
DA31.020.A.04	20	3	3	3,1	0,4	▲	▲
DA31.025.A.00	25	3	3	3,1	-	▲	Δ
DA31.025.A.02	25	3	3	3,1	0,2	▲	▲
DA31.025.A.04	25	3	3	3,1	0,4	▲	Δ
DA31.032.A.00	32	3	3	3,1	-	Δ	Δ
DA31.032.A.02	32	3	3	3,1	0,2	▲	▲
DA31.032.A.04	32	3	3	3,1	0,4	▲	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	SA4B	TA45
P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	-	•
H	-	-

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorte TA45 bevorzugt für leichte Zerspanaufgaben, Aluminium und Schlichten.
HM-Sorte SA4B bevorzugt für mittlere und schwere Zerspanaufgaben.
Carbide grade TA45 preferred for easy to machine materials, aluminium and finishing
Carbide grade SA4B preferred for middle and difficult to machine materials.

L