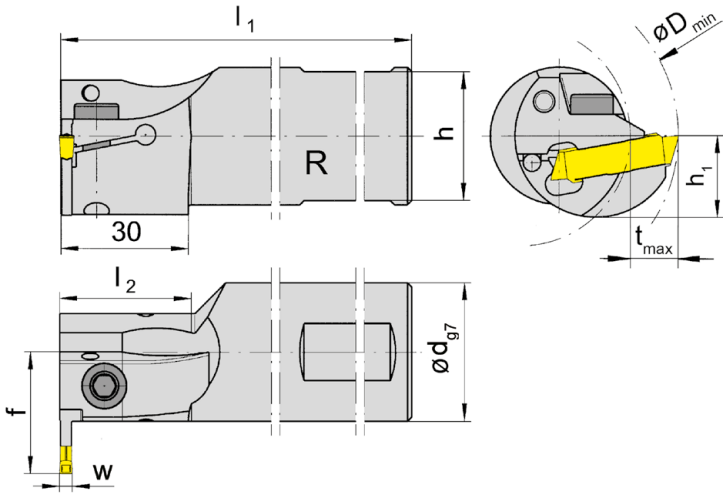
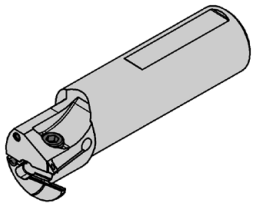






R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	h_1	f	t_{max}	D_{min}	HWS
R213.0025.03IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	229030
R213.0025.04IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	229040
R213.0032.03IK	32	150	30	30	15	28	7,5	38	229030
R213.0032.04IK	32	150	30	30	15	28	7,5	38	229040
R213.0040.03IK	40	180	30	38	19	32	11,5	50	229030
R213.0040.04IK	40	180	30	38	19	32	11,5	50	229040
L213.0025.03IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	229030
L213.0025.04IK	25	150	-	23	11,5	24,5	7,5	38	229040
L213.0032.03IK	32	150	30	30	15	28	7,5	38	229030
L213.0032.04IK	32	150	30	30	15	28	7,5	38	229040
L213.0040.03IK	40	180	30	38	19	32	11,5	50	229030
L213.0040.04IK	40	180	30	38	19	32	11,5	50	229040

w siehe WSP
w see indexable inserts

Betrifft Halter mit Schaft-Ø 25 oder 32 mm:
Die volle Stechtiefe tmax= 11,5 mm wird ab Dmin 46 mm erreicht
Note toolholder with shank-Ø 25 or 32 mm
The full depth of cut tmax = 11,5 mm will be reached from Dmin 46 mm