DIHAWAG

ALLIED MACHINE & ENGINEERING

GEN3SYS® XT PRO
Ø 11 – 35 mm

Aktion 7+1



AKTION BIS 31.12.2020

Profitieren Sie bis *31.12.2020*.

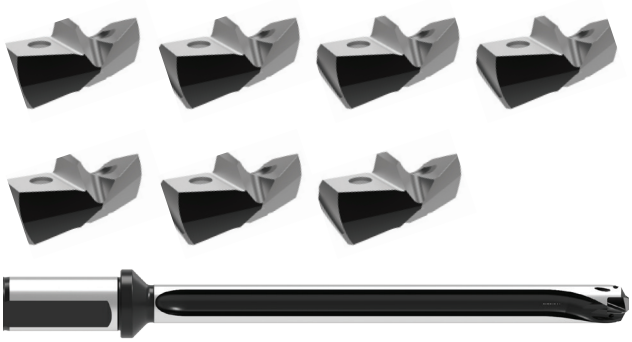
Die 7 PRO *Vorteile*

- ☑ ***Bis zu 40% höhere Standzeit***
  mit dem neuen Design für Stahlanwendungen
- ☑ ***Erhöht den Vorschub***
  durch die neue Bohreinsatz-Technologie
- ☑ ***Vereinfachte Werkzeugauswahl***
  mit neuen spezifischen Geometrie- und Beschichtungskombinationen
- ☑ ***Erhöhte Hitzebeständigkeit***
  mit neuer AM420-Beschichtung für Stahl-Anwendungen (P-Einsätze)
- ☑ ***Verbesserte Verschleißfestigkeit***
  mit der neuen AM440-Beschichtung für Gusseisen- und Sphäroguss-Anwendungen (K-Einsätze)
- ☑ ***Verbesserte Spanabfuhr***
  durch die verbesserten Spankammern der XT Pro Halter
- ☑ ***Verbesserter Kühlmittelfluss zur Schneide***
  durch neue Kühlmittelzufuhr am XT Pro Halter

* Für den Aktionszeitraum gilt:
- Wiederbeschaffungszeit für alle Halter und Einsätze: 7 Arbeitstage
- Zusammenstellung der (7) Einsätze nur innerhalb einer einzelnen Bohrerserie möglich
- Nicht gültig für Sonder-Halter
- Nicht gültig bei Rahmen-Aufträgen oder Nettopreisvereinbarungen
- Technische Änderungen vorbehalten
- Aktion nicht kummulierbar mit Ihren Standardkonditionen.

*Aktion 7+1**
GEN3SYS® XT PRO
Ø 11 – 35 mm

Bei einer Bestellung von 7 Einsätzen erhalten Sie einen Bohrhalter kostenlos dazu.



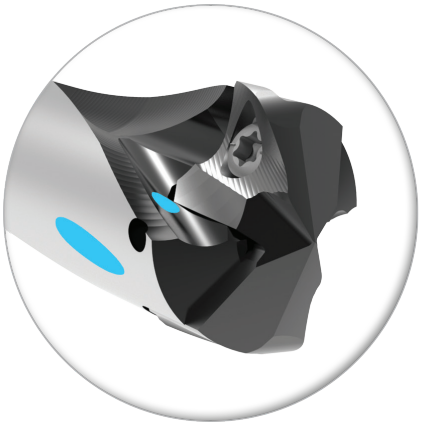
Die Aktion ist gültig bis 31.12.2020 für alle Standard-Bohrhalter der Serie XT Pro (3xD, 5xD, 7xD, 10xD).



Warum der XT Pro?

NEUES HALTERSYSTEM





Tiefere Bohrungen

Die neuen XT Pro Halter sind jetzt auch in 10xD erhältlich.

- Auf diese Weise können Sie die Vorteile der XT Pro-Einsätze bei Tieflochbohrungen nutzen.

Erhöhen Sie die Standzeit

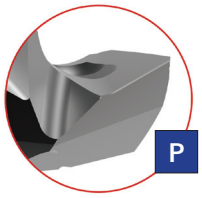
Die neuen Kühlmittelauslässe erhöhen den Kühlmittelfluss und leiten zusätzliches Kühlmittel zum Schneidenbereich.

- Dies erhöht die Standzeit aller XT Pro-Einsätze.

Verfügbare Geometrien

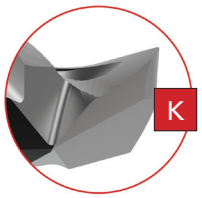
P - Stähle

- Erhöht die Produktivität und verbessert die Standzeit in Stahlanwendungen
- Verbesserte Geometrien und Schneidenkanten bieten eine hervorragende Spankontrolle
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM420 erhöht den Verschleißwiderstand und verbessert die Standzeit



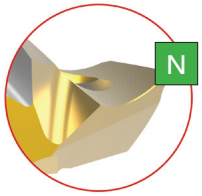
K - Gusseisen

- Besonders für Gusseisen- und Sphärogussanwendungen entworfen
- Die Geometrien beinhalten einen Eckenradius für verbesserte Bohrungsqualität und Wärmeausbreitung
- Die Multi-Layer-Beschichtung AM440 von AMEC® erhöht die Verschleißfestigkeit und verbessert die Standzeit



N - Nichteisenmaterialien

- Geeignet für Anwendungen in Aluminium, Messing und Kupfer
- Die Geometrie ergibt eine hervorragende Spankontrolle in diesen weicheren Materialien
- Die TiN-Beschichtung ermöglicht eine flexible Bearbeitung verschiedenster Materialien bei gleichzeitiger Reduzierung des Rüstaufwandes.



Bestellung

7x _____ + 1x _____
Artikelnummer Einsätze — Artikelnummer Halter

7x _____ + 1x _____
Artikelnummer Einsätze — Artikelnummer Halter

7x _____ + 1x _____
Artikelnummer Einsätze — Artikelnummer Halter

Firma

Kunden-Nr.

Ansprechpartner

Straße

PLZ, Ort

Telefon

E-Mail

Datum

Unterschrift

AMEC Katalog:
Kapitel A20/S. 1-76

DIHAWAG
Zürichstrasse 15
CH 2504 Biel/Bienne

T +41 32 344 60 60
F +41 32 344 60 80
info@dihawag.ch | www.dihawag.ch

4.2020

