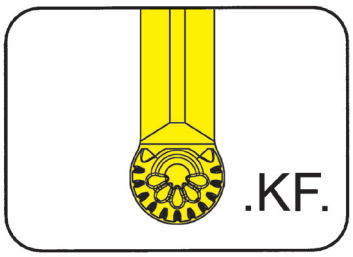
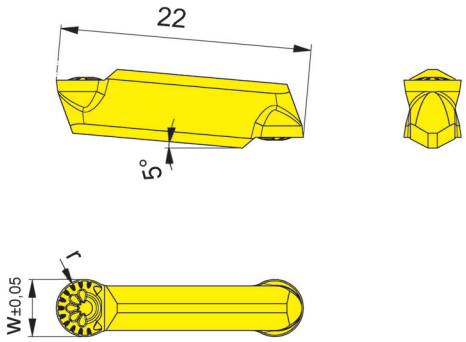
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S224
mit Spanformung
with chip forming



Stechtiefe bis	Depth of groove up to	18 mm
Stechbreite	Width of groove	3-6 mm
Vollradius	Full radius	1,5-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ	H224
Type	B224
	BK224

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,06 mm
Indexability length ± 0,06 mm

Bestellnummer Part number	w	r	Größe Size		AS62	AS66	TA42
S224.0015.KF3	3	1,5	03			▲	x
S224.0020.KF4	4	2,0	04			▲	Δ
S224.0025.KF5	5	2,5	05		Δ	▲	x
S224.0030.KF6	6	3,0	06		x	▲	
				P	•	•	•
				M	-	o	-
				K	-	•	-
				N	-	•	-
				S	-	o	-
				H	-	-	-

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
• empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in right and left hand toolholders.

D_{min} für Eckenfreistiche in Verbindung mit Klemmhalter unter 45°
D_{min} for corner reliefs with toolholder 45°

t_{max}	S224.0010.K2	S224.0015.K3	S224.0020.K4	S224.0025.K5	S224.0030.K6
0,5	Ø 26	Ø 22	Ø 21	Ø 14	Ø 14
1,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
1,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,0	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
2,5	Ø 36	Ø 26	Ø 22	Ø 18	Ø 18
3,0	-	-	Ø 22	Ø 18	Ø 18