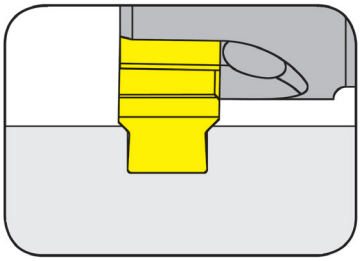
Nutfräsen (zirkular)
Groove Milling by circular interpolation

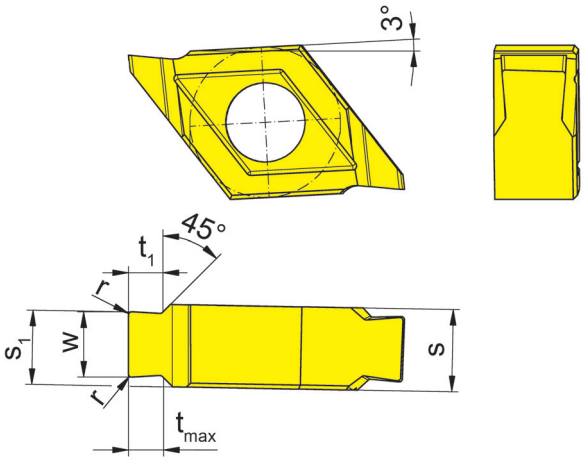
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S275



Nuttiefe bis Nutnennbreite Nw	Depth of groove up to Width of circlip Nw	1,75 mm 1,1-3,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Fräser
for Milling tool

Typ M275
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	t_1	s	s_1	r	t_{max}	AS45
R/LS275.1105.41	1,10	1,20	0,47	4,1	3,17	0,10	0,50	▲/▲
R/LS275.1308.41	1,30	1,40	0,81	4,1	3,27	0,10	0,85	▲/▲
R/LS275.1610.41	1,60	1,70	0,95	4,1	3,17	0,10	1,00	▲/▲
R/LS275.1812.41	1,85	1,95	1,21	4,1	3,29	0,15	1,25	▲/▲
R/LS275.2115.41	2,15	2,25	1,45	4,1	3,44	0,15	1,50	▲/▲
R/LS275.2617.41	2,65	2,75	1,70	4,1	3,39	0,15	1,75	▲/▲
R/LS275.3118.41	3,15	3,25	1,70	4,1	3,70	0,15	1,75	▲/Δ

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

	AS45
P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version