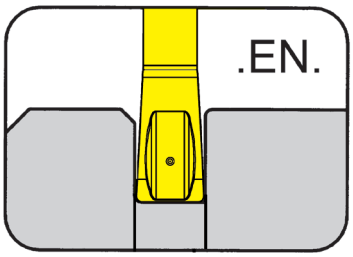
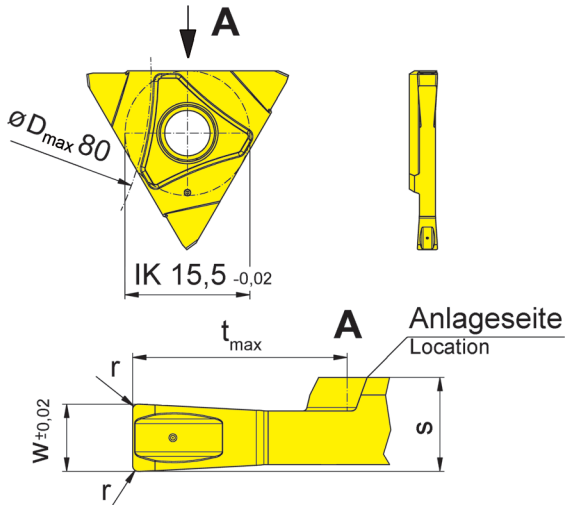
Wendeschneidplatte
Indexable insert

S316



Stechtiefe bis Stechbreite	Depth of groove up to Width of groove	8 mm 2-3 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ / Type
H316...S3...
HC316...S3...
NK316...S3...

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,02 mm
Indexability length ± 0,02 mm

Bestellnummer Part number	w	r	t_{max}	s	Größe Size	AS6G
R/LS316.0200.EN2	2,0	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0250.EN2	2,5	0,2	8	3,5	03	▲/▲
R/LS316.0300.EN2	3,0	0,2	8	3,5	03	Δ/▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	•
M	•
K	•
N	•
S	•
H	-

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

Außenbearbeitung:
Rechte WSP in rechten, linke WSP in linken Klemmhaltern verwenden.
External machining:
Use right hand inserts in right hand toolholders and left hand inserts in left hand toolholders