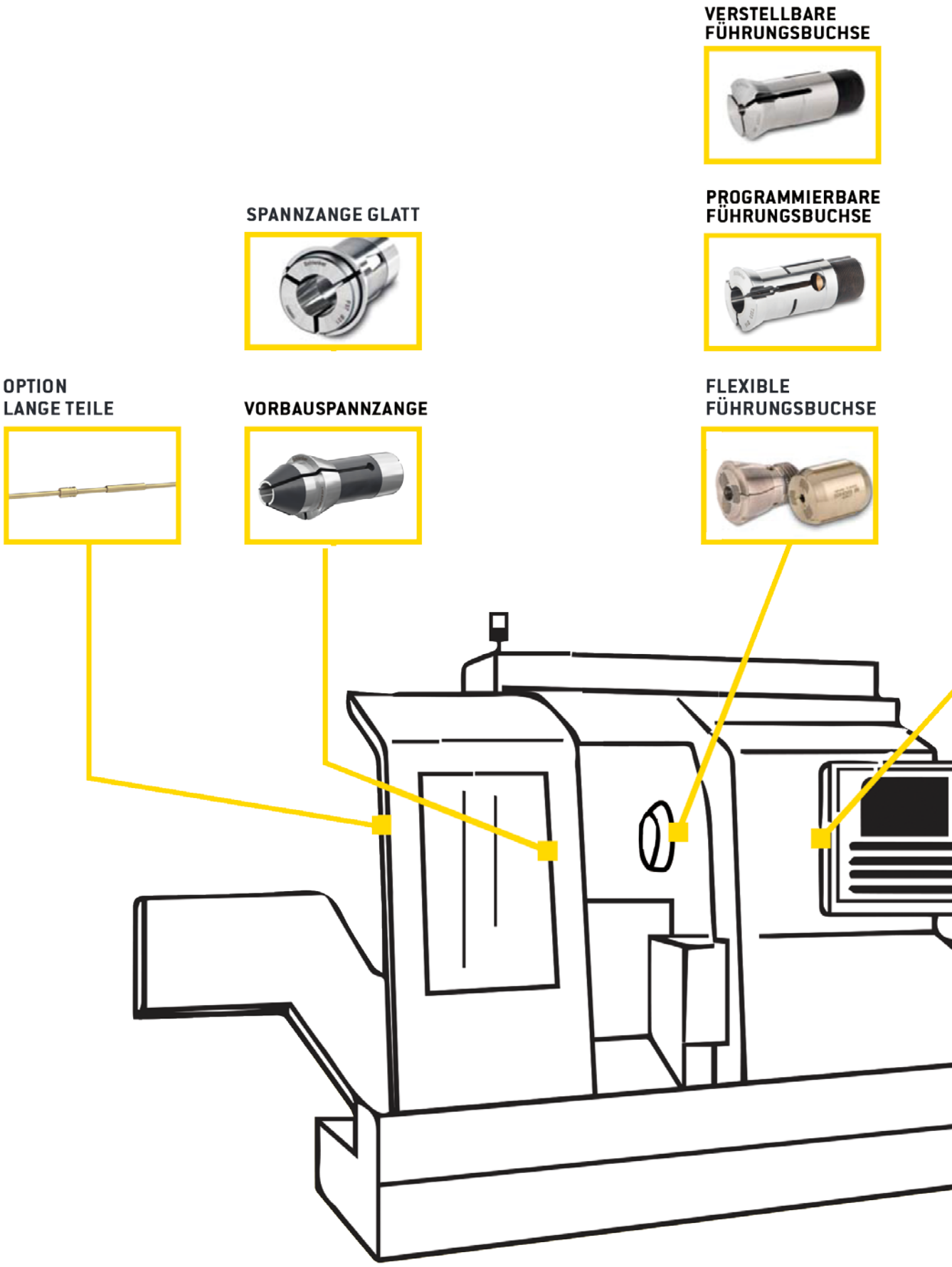
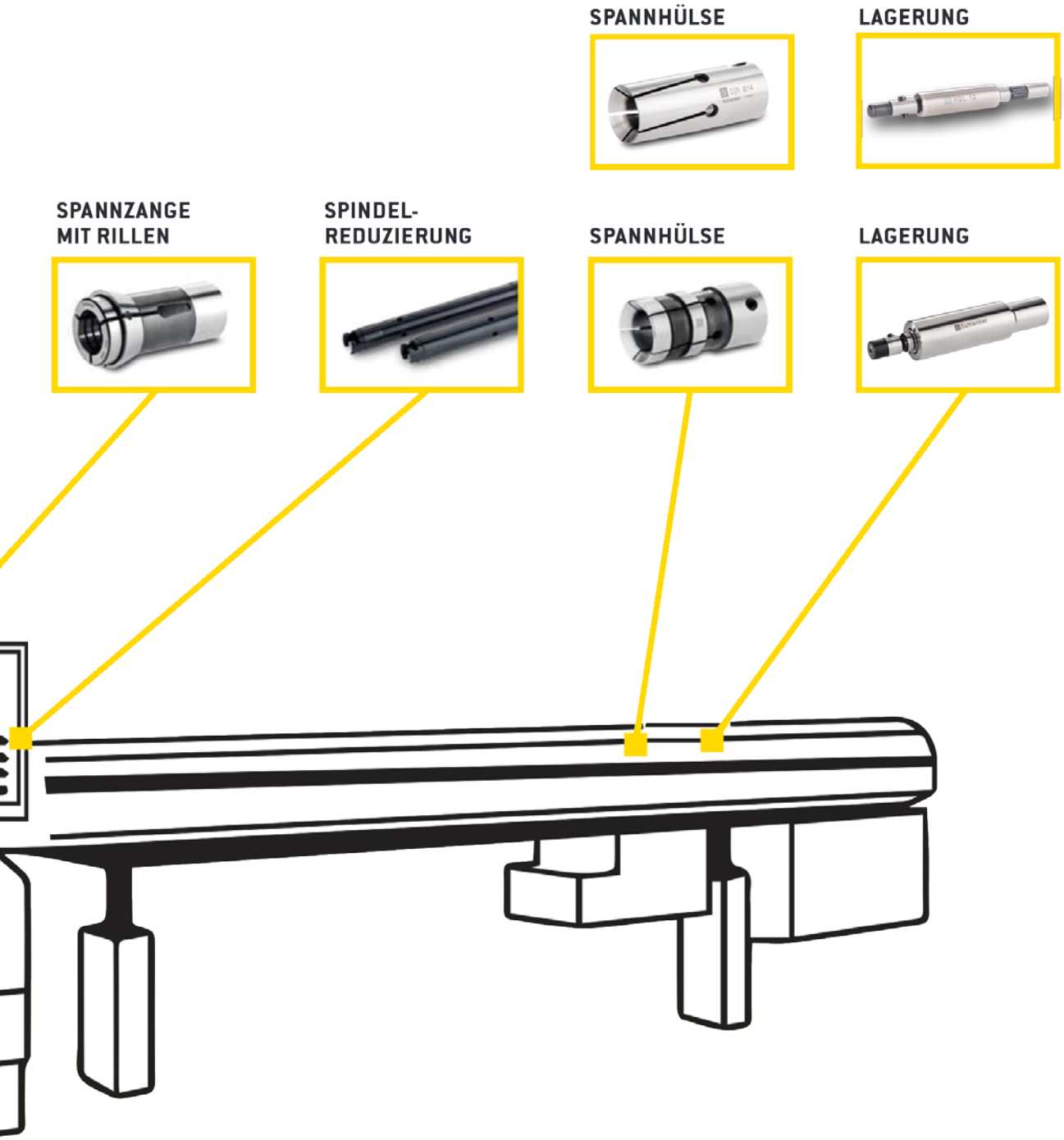
Schlenker
SPANNWERKZEUGE

Übersicht Produktlösungen




SPANNHÜLSE
LAGERUNG
SPANNZANGE
MIT RILLEN
SPINDEL-
REDUZIERUNG
SPANNHÜLSE
LAGERUNG

Inhaltsverzeichnis

THINK DIFFERENT
CREATE INNOVATIONS



Spannzangen 8 **1**



Führungsbuchsen 34 **2**



Spannhülsen 60 **3**



Innenspannhülsen 76 **4**



Lagerungen 88 **5**



Spannzangenaufnahmen und Überwurfmuttern 96 **6**

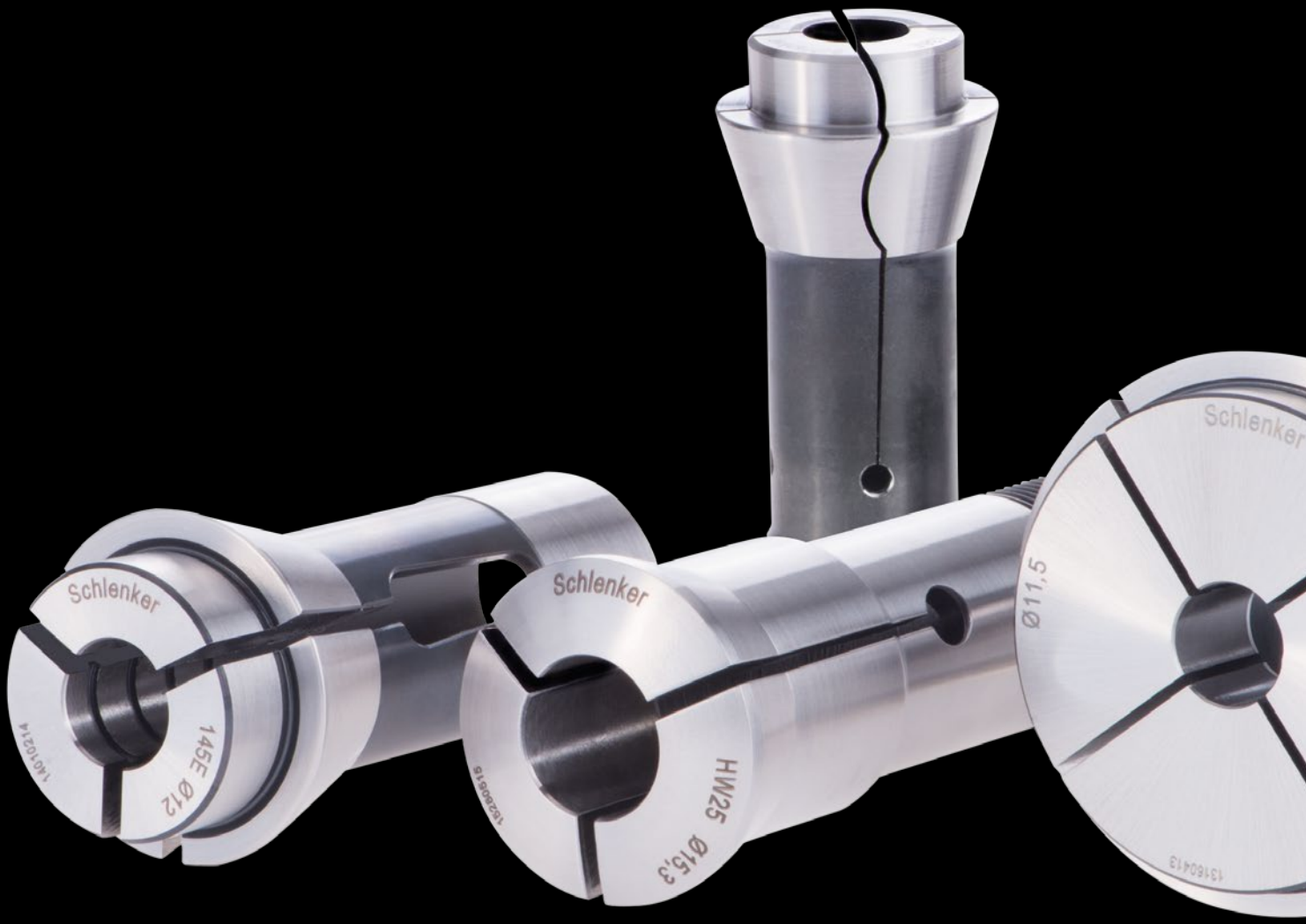


Reduzierrohre 98 **7**



Option lange Teile 100 **8**

Spannzangen





Druckspannzangen **10**

Vorbauspannzangen **16**

Ausrichtdorne **21**

Zugspannzangen **23**
- Hauptspindel Mehrspindler 24
  - Reihe 9000 24
  - TW20 25
  - Doppelkonus 25
- Gegenspindel Mehrspindler **26**
  - ETPU 26
  - SYF 26
  - F37 27
- Hydromat Spannzangen **28**
- SW & B 29
- Ausrichtdorne 31

Greiferzangen **32**

Sonder Spannzangen
- Übergreifende Spannzangen 33
- Versetztabgreifende Spannzangen 33
- Einsatzbacken zum Selbstausdrehen 33
- Komplexe Konturspannzange 33

Druckspannzangen Optionen



GLATT
- Schonendes Abgreifen auf dem bereits bearbeiteten und noch zu bearbeitenden Werkstück
- Hauptsächlicher Einsatzbereich auf der Gegenspindel
- Spannzangen bis Ø 5,9 mm glatt, 177 E und größer bis Ø 8,9 mm glatt



GERILLT
- Schmutzrille / Querrillen
- Einsatz auf der Hauptspindel
- Spannzangen ab Ø 6,0 mm gerillt, 177 E und größer ab Ø 9,0 mm gerillt



HM BESCHICHTET
- Erhöhte Haltekraft durch die auf der Spannfläche zusätzlich angebrachte HM-Beschichtung
- Angeraute Oberfläche



L+Q RILLEN
- Höhere Haltekraft als bei den Querrillen aufgrund der zusätzlichen Längsrillen



SUPERGRIP
- Höchste Haltekraft bei gleichem Spanndruck der Maschine aufgrund sehr eng aneinanderliegender Längs- und Querrillen



BL BESCHICHTET
- Glatte Oberfläche
- Hinterlassen weniger Schattierungen auf dem zu bearbeitenden Material



PREMIUM BLUE
- Wirtschaftliche Alternative zu HM- Spannzangen
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Auch bei Sonderformen anwendbar
- Sind komplett beschichtet, ebenso an den Funktionsflächen wie Konus und Schaft – dadurch deutlich langlebiger



NUT IM KONUS • Die Nut dient zum Positionieren der Spannzange in der Maschine bei Sonder- sowie 4- und 6-kant Formen



NUT IM SCHAFT • Die Nut dient zum Positionieren der Spannzange in der Maschine bei Sonder- sowie 4- und 6-kant Formen



4-KANT • 4-Kant Spannzangen werden ab SW8 standardmäßig mit Querrillen geliefert



6-KANT • 6-Kant Spannzangen werden ab SW8 standardmäßig mit Querrillen geliefert



SONDERPROFIL • Jegliche Konturen realisierbar

• Unser Konstruktionsteam hilft Ihnen gerne bei der Auslegung



STUFEN • Spannzange zum gleichzeitigen Spannen von mehreren Durchmessern eines Werkstückes

• Sehr hohe Genauigkeit, da beide Stufen in einem ausgeschliffen werden



KONISCH • Zum Abgreifen von konischen Werkstücken

• Der Spannzangenwinkel wird genau auf Ihr Bauteil abgestimmt



MIT INNENANSCHLAG • Zum manuellen Beladen der Maschine bei einer bestimmten Länge

• Zum Stabilisieren des Werkstücks bei kurzer Spannfläche

Druckspannzangen Optionen



S-SCHLITZ

- Hohe und gleichmäßige Spannkraft
- Spannen ohne Abdrücke auf dem zu verarbeitenden Material
- Alternativ verwendbar für 4- und 6-Kant Material
- Keine Verschmutzung in der Spannzange, da die Spannzange nahezu komplett schließt



L-SCHLITZ

- Ideal zum Spannen von kurzen Teilen
- Spannen ohne Abdrücke auf dem zu verarbeitenden Material
- Keine Verschmutzung in der Spannzange, da die Spannzange nahezu komplett schließt



AUSWERFER UND INNENKÜHLUNG

- mechanisches Auswerfen der Werkstücke
- Innenkühlung der Bauteile bei Bedarf
- Reinigen der Spannflächen
- einfaches Wechseln des Auswerfers innerhalb eines Zangentyps möglich



MIT EINFÜHRHILFE

- Zum besseren Einfädeln bei kleinen Durchmessern
- Zur Reduzierung von Vibrationen, da das Material über die gesamte Länge der Spannzange geführt wird



UP AUSFÜHRUNG

- Verbesserte Rundlaufeigenschaften



VULKANISIERT

- Verbessertes Schmutzverhalten
- Kann auch im Langlochbereich angebracht werden
- Kann auch nachträglich angebracht werden



KUNSTSTOFF BACKEN



ALUMINIUM BACKEN



MESSING BACKEN



BRONZE BACKEN



PERMAGLIS BACKEN

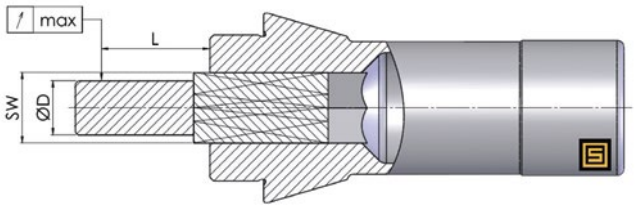


HM EINSATZ • Höhere Standzeit

- Verhindert Druckstellen auf dem Teil
- Backen sind nach Verschleiß auswechselbar
- Ideal für die Bearbeitung von kratzempfindlichen Materialien, sowie zum schonenden Abgreifen

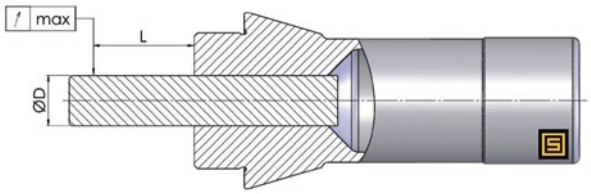
Sie können unter verschiedenen Backen wählen. Dies ist abhängig von Ihrem Werkstück und Ihrem Werkstoff. Weitere Backen aus anderen Materialien sind erhältlich. Wir beraten Sie hierzu gerne unter +41 (0) 32 344 60 60 oder info@dihawag.ch

Rundlauftoleranzen von Spannzangen mit Profil



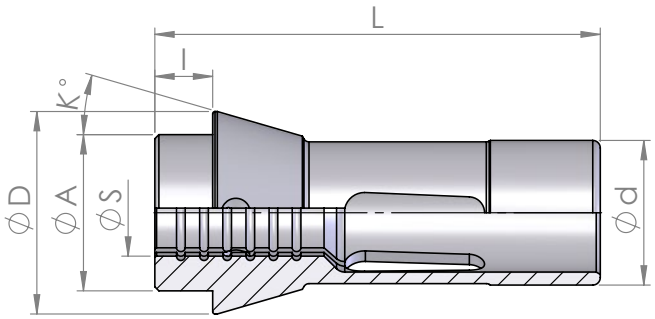
Profil SW		L	Standard	Schlenker-Norm	
von	bis			Standard	UP
0,5	0,9	3	0,12	<0,02	<0,01
1	1,5	6	0,12	<0,02	<0,01
1,6	3	10	0,12	<0,02	<0,01
3,1	6	16	0,12	<0,02	<0,01
6,1	10	25	0,15	<0,02	<0,01
10,1	18	40	0,2	<0,02	<0,01
18,1	24	50	0,2	<0,02	<0,01
24,1	30	60	0,2	<0,02	<0,01
30,0		80	0,2	<0,02	<0,01

Rundlauftoleranzen von runden Spannzangen



Bohrung		L	Schlenker-Norm	
von	bis		Standard	UP
0,5	0,9	3	<0,01	<0,005
1	1,5	6	<0,01	<0,005
1,6	3	10	<0,015	<0,008
3,1	6	16	<0,015	<0,008
6,1	10	25	<0,015	<0,008
10,1	18	40	<0,02	<0,01
18,1	24	50	<0,02	<0,01
24,1	30	60	<0,02	<0,01
30,0		80	<0,03	<0,015

Druckspannzangen





Druckspannzangen werden sowohl in der Haupt- als auch in der Gegenspindel eingesetzt. Dabei sind Druckspannzangen für unterschiedliche Maschinentypen einsetzbar, wie z.B. Kurzdrehmaschinen, Langdrehmaschinen, Mehrspindler, konventionellen Drehmaschinen, kurvengesteuerten Drehmaschinen und im Sondermaschinenbereich.

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
							●	■	⬢
101 E TF 8 F 8 - 577	8	12	8	4,5	42	16	0,5 - 5,0	1,0 - 3,5	1,0 - 4,5
109 E TF 10 F 10	10	16	10	5,5	47,5	20	0,5 - 7,0	1,0 - 5,0	1,0 - 6,5
112 E	11	19	12	6	41	22	0,5 - 7,0	1,0 - 5,0	1,0 - 6,5
116 E F 13	13	19	13	6	64	16	0,5 - 10,0	2,0 - 7,0	2,0 - 8,5
118 E	14	19,5	15	6	46	15	0,5 - 10,0	2,0 - 7,0	2,0-9,0
120 E TF 15 F 15	15	21	15	6	64	16	0,5 - 12,0	2,0 - 8,5	2,0 - 10,5
1212 E TF 16 F 16	16	21	16	6	64	16	0,5 - 12,5	2,0 - 8,5	2,0 - 10,5
SYF 16 M14 x 0,75	16	21	16	8	66	16	0,5 - 13,0	2,0 - 9,0	2,0 - 11,0
127 E (TF 18)	18	25	18	6	67	16	0,5 - 13,0	2,0 - 9,5	2,0 - 11,5
136 E F 20-201	20	26	19	5	54	15	0,5 - 16,5	2,0 - 12,0	2,0 - 14,5
138 E TF20 F 20-87	20	28	21	7	67	16	0,5 - 16,0	2,0 - 11,5	2,0 - 14,0
140 E TF 22 F 22	22	30	21	6	55	15	0,5 - 16,5	2,0 - 12,0	2,0 - 14,5
TF 24	24	28	22	7	62	15	0,5 - 18,5	2,0 - 13,0	2,0 - 16,0

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
							●	■	⬢
144 E	25	34	25	6	65	15	0,5 - 20,0	2,0 - 14,5	2,0 - 17,0
145 E TF 25 F 25	25	35	27	10	77	16	0,5 - 20,0	2,0 - 14,5	2,0 - 17,5
147 E F27 -22	27	38	30	8	72,7	15	0,5 - 23,0	2,0 - 16,0	2,0 - 20,0
148 E F 28	28	38	28	7	70	15	0,5 - 23,0	2,0 - 16,0	2,0 - 20,0
BS 20	28	35	27	10	77	16	0,5 - 23,0	2,0 - 16,0	2,0 - 20,0
157 E TF 30 F 30	30	42	34	10	80	16	0,5 - 25,0	2,0 - 18,0	2,0 - 22,0
EF 30 1446 E	30	38	32	6	65	15	0,5 - 26,0	2,0 - 18,5	2,0 - 22,5
161 E F 32	32	45	34	8	75	15	1,0 - 25,5	2,0 - 18,0	2,0 - 22,5
0166	32	40	34	6	65	15	1,0 - 28,0	2,0 - 20,0	2,0 - 24,5
162 E	35	43	34	7	70	15	1,0 - 29,5	2,0 - 21,0	2,0 - 25,5
163 E F 35	35	48	38	8	80	15	1,0 - 30,5	2,0 - 21,5	2,0 - 25,5
EF37 TF 37 1536 E	37	47	40	10	92	16	1,0 - 33,0	2,0 - 23,0	2,0 - 27,0
164 E F 38	38,08	49	38	9,5	108	15	1,0 - 32,0	2,0 - 22,5	2,0 - 28,0
EF40	40	47	40	10	92	16	1,0 - 36,0	2,0 - 25,5	2,0 - 31,5
171 E F 42	42	55	42	9	94	15	1,0 - 37,0	4,0 - 26,5	4,0 - 32,0
TF 43	43	53	46	10	92	16	1,0 - 39,0	4,0 - 27,5	4,0 - 33,5
F44	44	52	44	10	92	16	1,0 - 38,0	4,0 - 27,0	4,0 - 33,0
173 E F 48	48	60	50	9	94	15	1,0 - 42,0	4,0 - 30,0	4,0 - 36,5
TF 48	48	60	50	9	94	15	1,0 - 42,0	4,0 - 30,0	4,0 - 36,5
BS 38	48	54	44	10	100	15	1,0 - 40,0	4,0 - 28,0	4,0 - 34,5
177 E F 58	58	70	60	9	94	15	3,0 - 52,0	4,0 - 37,0	4,0 - 45,0
185 E F66	66	84	73	9	110	15	3,0 - 60,0	5,0 - 42,5	5,0 - 52,0
185 E - Kurz F66		84	73	9	40	15	61,0 - 65,0		
190 E F 88	88	106	94	10	115	15	60,0 - 80,0	20,0 - 56,0	20,0 - 69,0
193 E F 90					a.A				

Vorbauspannzangen Optionen



GLATT • Schonendes Abgreifen auf dem bereits bearbeiteten und noch zu bearbeitenden Werkstück



HM EINSATZ • Höhere Standzeiten



BL BESCHICHTET
- Glatte Oberfläche
- Weniger Schattierungen auf dem zu bearbeitenden Material



HM BESCHICHTET
- Bessere Haltekraft auf der Spannfläche
- Angeraute Oberfläche



S-SCHLITZ
- Hohe und gleichmäßige Spannkraft
- Spannen ohne Abdrücke
- Alternativ verwendbar für 4- und 6-Kant Material
- Keine Verschmutzung in der Spannzange
- Einfach zu reinigen nach dem Einsatz



VULKANISIERT • Verbessertes Schmutzverhalten



INNENANSCHLAG • Zum manuellen Beladen der Maschine bei einer bestimmten Länge oder zum Stabilisieren des Werkstücks bei kurzer Spannfläche



EINFÜHRHILFE
- Zum besseren Einfädeln bei kleinen Durchmessern
- Zur Reduzierung von Vibrationen



KUNSTSTOFF BACKEN



ALUMINIUM BACKEN



MESSING BACKEN



BRONZE BACKEN



PERMAGLIS BACKEN



STAHL BACKEN

- Schonendes Abgreifen
- Backen sind nach Verschleiß auswechselbar
- Ideal für die Bearbeitung von kratzempfindlichen Materialien, sowie zum schonenden Abgreifen

Sie können unter verschiedenen Backen wählen. Dies ist abhängig von Ihrem Werkstück und Ihrem Werkstoff. Wir beraten Sie hierzu gerne unter +41 (0) 32 344 60 60 oder info@dihawag.ch



NUT IM KONUS • Die Nut dient zum Ausrichten der Spannzange in der Maschine mit Sonder- sowie 4- und 6-kant Formen



NUT IM SCHAFT • Die Nut dient zum Ausrichten der Spannzange in der Maschine mit Sonder- sowie 4- und 6-kant Formen

Vorbauspannzangen Optionen



4-KANT • 4-kant Spannzangen werden standardmäßig in glatt geliefert



6-KANT • 6-kant Spannzangen werden standardmäßig in glatt geliefert



SONDERPROFIL • Jegliche Konturen realisierbar



STUFEN • Zum gleichzeitigen Spannen von mehreren Durchmessern eines Werkstückes



KONISCH • Zum Abgreifen von konischen Werkstücken

Sonder Vorbauspannzangen



Spezielle Vorbauspannzange mit Aussparung
zum prozesssicheren Anbringen von Langlöchern. Vorbau gerade, jedoch schmaler geformt.
Vorbau abgesetzt für bessere Zugänglichkeit der Werkzeuge.

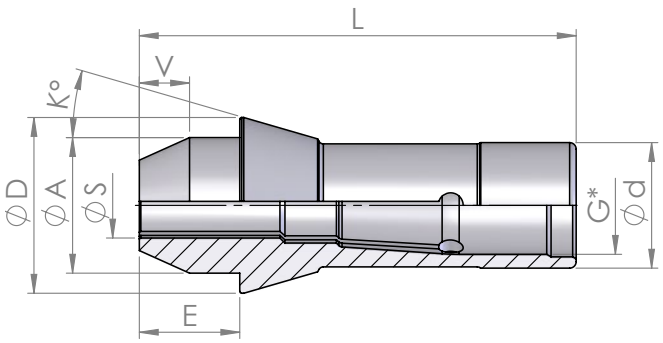


Konische Sonderspannzange mit Bohrung
Diese Vorbauspannzange ermöglicht es Ihnen, Ihr Werkstück im gespannten Zustand durch den Vorbau hindurch zu bearbeiten. Es sind verschiedene auf das Bauteil abgestimmte Aussparungen möglich.



Abgesetzte Vorbauspannzange
für bessere Zugänglichkeit der Werkzeuge.

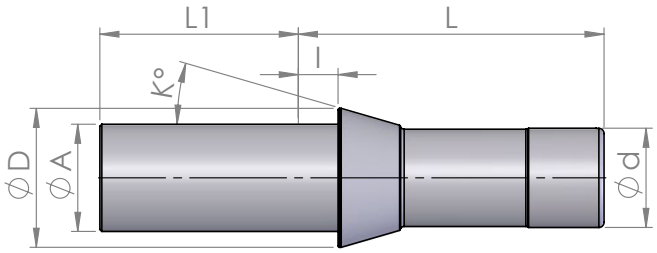
Vorbauspannzangen





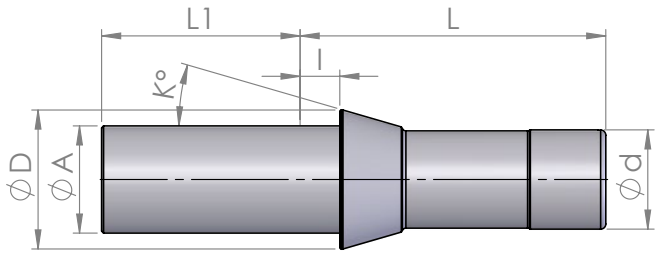
Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Vorbau-länge V [mm]	Länge L [mm]	E [mm]	Gewinde G *	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
116 E VBV F 13 - 2014	13	19	13	6	70	12		16	0,5 - 10,0
116 E VBV M11 x 0,75	13	19	13	6	70	12	M11x0,75	16	0,5 - 10,0
120 E VBV F15	15	21	15	7 9	71 73	13 15		16	0,5 - 12,0
120 E VBV M12 x 0,75	15	21	15	7 9	71 73	13 15	M12x0,75	16	0,5 - 12,0
1212 E VBV F16	16	21	16	7 9	71 73	13 15		16	0,5 - 12,0
1212 E VBV F16 M14 x 0,75	16	21	16	7 9	71 73	13 15	M14x0,75	16	0,5 - 12,0
138 E VBV F 20	20	28	21	8 13	75 80	15 20		16	0,5 - 16,0
138 E VBV M17 x 0,75	20	28	21	8 13	75 80	15 20	M17x0,75	16	0,5 - 16,0
136 E VBV F 20	20	26	19	8 10	62 64	13 15		15	0,5 - 16,0
136 E VBV M18 x 1	20	26	19	8 10	62 64	13 15	M18x1	15	0,5 - 16,0
145 E VBV F 25	25	35	27	10 15	87 92	20 25		16	0,5 - 20,0
145 E VBV M22 x 1	25	35	27	10 15	87 92	20 25	M22x1	16	0,5 - 20,0
1446E VBV EF 30 - 101	30	38	32	10	79	20		15	1,0 - 26,0
161 E	32	45	34	15	90	23		15	1,0 - 25,0
163 E VBV F 35	35	48	38	19	99	27		15	1,0 - 30,0
1536 E VBV F 37	37	47	40	10 15	102 107	20 25		16	1,0 - 32,0
164 E VBV F 38 - 76-2004	38	49	38	15	123	24,5		15	1,0 - 32,0
173 E VBV F 48 - 76-2006	48	60	50	19	113	28		15	2,0 - 42,0

Ausrichtdorne für Spannzangen





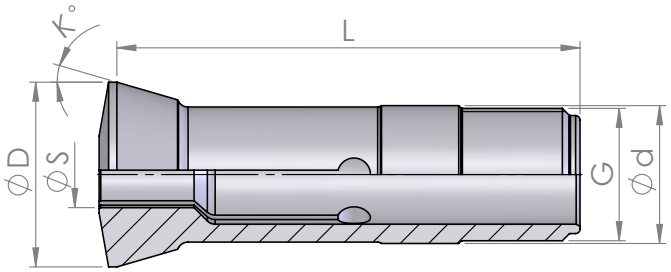
Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]
101 E TF 8 F 8 - 577	8	12	8	4,5	70	112	16
109 E TF 10 F 10	10	16	10	5,5	70	117,5	20
112 E	11	19,1	12	6	70	111	22
116 E F 13	13	19	13	6	70	134	16
118 E	14	19,5	15	6	70	116	15
120 E TF 15 F 15	15	21	15	6	70	134	16
1212 E TF 16 F 16	16	21	16	6	70	134	16
127 E (TF 18)	18	25	18	6	70	137	16
136 E F 20-201	20	26	19	5	100	154	15
138 E TF 20 F 20-87	20	28	21	7	100	167	16
140 E TF 22 F 22	22	30	21	6	100	155	15
TF 24	24	28	22	7	100	162	15
144 E	25	34	25	6	100	165	15
145 E TF 25 F 25	25	35	27	10	100	177	16
147 E F27 -22	27	38	30	8	100	173	15
148 E F 28	28	38	28	7	100	170	15
BS 20	28	35	27	10	100	177	16
157 E TF 30 F 30	30	42	34	10	100	180	16





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]
EF 30 1446 E	30	38	32	6	100	165	15
161 E F 32	32	45	34	8	100	175	15
0166	32	39,8	33,8	5,9	100	165	15
162 E	35	43	34	7	100	170	15
163 E F 35	35	48	38	8	100	180	15
164 E F 38	38,08	49	38	9,5	100	208	15
EF 40	40	47	40	10	100	192	16
171 E F 42	42	55	42	9	100	194	15
TF 43	43	53	46	10	100	192	16
F 44	44	52	44	10	100	192	16
173 E F 48	48	60	50	9	100	194	15
TF 48	48	60	50	9	100	194	15
BS 38	48	54	44	10	100	200	15
177 E F 58	58	70	60	9	150	244	15
185 E F 66	66	84	73	9	150	260	15

Zugspannzangen





Optionen

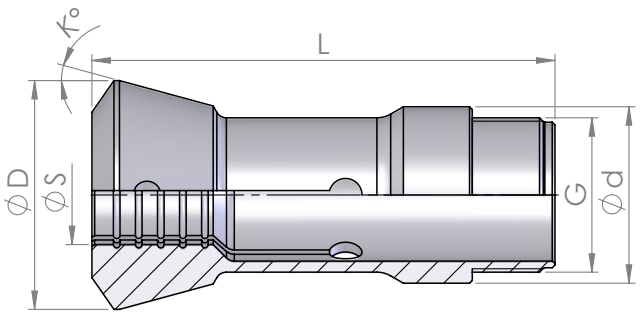
4-KANT | 6-KANT | BL BESCHICHTET | GLATT | HARTMETALL BESCHICHTET | HM EINSATZ | S-SCHLITZ | UP | VORBAU | VULKANISIERT

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
324 E	15	21,5	53	20	M 13 x 1	1,0 - 9,0	2,0 - 6,5	2,0 - 8,0
3409 E	20	28	90	8	Tr. 20 x 1,5	2,0 - 16,0	a.A.	a.A.
351 E	20	28	80	20	Tr.20 x 1,5	1,0 - 15,0	2,0 - 10,5	2,0 - 13,0
358 E	23	32	82	20	M 21 x 1	1,0 - 16,5	2,0 - 12,0	2,0 - 14,5
359 E	23	32	90	20	Tr. 23 x 1,5	1,0 - 18,0	2,0 - 13,0	2,0 - 16,0
363 E	25	33,5	84	16	M 23 x 1	1,0 - 17,5	2,0 - 12,5	2,0 - 15,5
366 E	28	36	102	18	Tr. 27 x 1/20“	1,0 - 21,0	2,0 - 15,0	2,0 - 18,0
367 E	28	38	100	20	Tr. 28 x 1,5	1,0 - 22,0	2,0 - 15,5	2,0 - 19,0
385 E	31,75	37,5	83	10	Außen: 31,45x1/20“ Innen: 26,44x1,058	1,0 - 25,0	2,0 - 17,5	2,0 - 21,5
386 E	32	45	110	20	Tr. 32 x 1,5	1,0 - 27,0	3,0 - 19,0	3,0 - 23,5
666 E	25	35	59,5	20	M 25 x 1	3,0 - 20,0	a.A.	a.A.
K 20	20	28	80	20	Tr. 20 x 1,5	1,0 - 15,0	2,0 - 10,5	2,0 - 13,0
K 23	23	32	90	20	Tr. 23 x 1,5	1,0 - 18,0	2,0 - 13,0	2,0 - 16,0
K 32	32	45	110	20	Tr. 32 x 1,5	1,0 - 27,0	4,0 - 19,0	3,0 - 23,5
K 45	45	60	140	20	Tr. 45 x 2	5,0 - 36,5	5,0 - 26,0	5,0 - 32,0
KDT 38	58	70,3	99	15	M 50 x 1,5	10,0 - 38,0	8,0 - 26,0	8,0 - 32,0

Zugspannzangen
Hauptspindel Mehrspindler

Zugspannzangen dienen der Werkstückspannung und werden in allen gängigen Schleifmaschinen, Teileapparate und Nachdrehbänken eingesetzt. Das Spannen erfolgt durch das Zurückziehen der Spannzange in der Aufnahme.

Reihe 9000



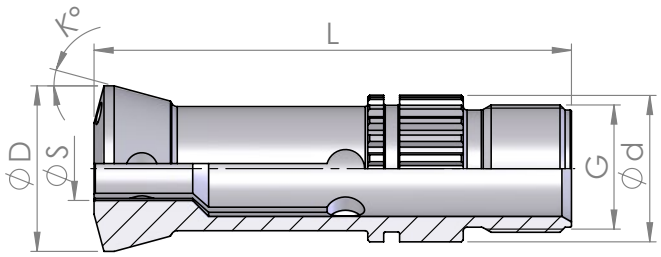


Optionen

HM EINSATZ | QUERRILLEN | SUPERGRIP

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S max. [mm]		
						●	■	⬢
9001 E P25	25	35	73	15	M 22 x 1	20,0	14,0	17,0
9007 E	32	41,5	79	15	M 28 x 1 L	23,5	16,5	20,5
9012 E	34	42	85	16	M 30 x 1 L	25,0	17,5	21,5
9017 E	38	46	90	16	M 34,5 x 0,75 L	31,0	21,5	26,5
9021 E	25	35	92	16	M 25 x 1	20,5	14,5	18,0
9034 E	41,25	54,64	130	15	M1,484“ x 1/24“ L	32,0	23,0	29,5
9039 E	46	63	112	15	M 40 x 1,5 L	33,0	23,0	29,0
9049 E	46	60	112	15	M 40 x 1,5 L	33,5	24,0	29,0
9070 E	53	69	128	15	M 47 x 1,5 L	32,0	23,0	28,0
9112 E	62,9	78,3	147	15	M 56 x 1,5 L	40,0	28,0	35,0

TW20



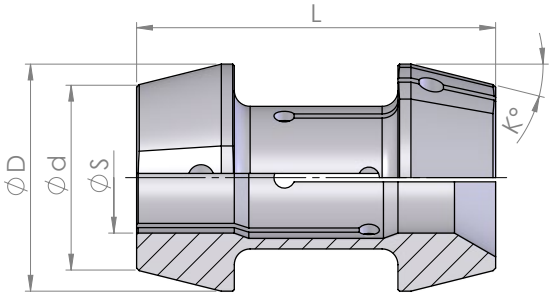


Optionen

BL BESCHICHTET | HARTMETALL BESCHICHTET | HM EINSATZ | L+Q RILLEN | QUERRILLEN | S-SCHLITZ | SUPERGRIP | UP AUSFÜHRUNG | VULKANISIERT

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
TW 20	23	26	75	15	M 20 x 1	3,0 - 15,0	4,0 - 10,0	4,0 - 12,0
TW 20	23	26	75	15	M 20 x 1	16		

Doppelkonus





Optionen



GERILLT



PREMIUM BLUE



VULKANISIERT



HM BESCHICHTET

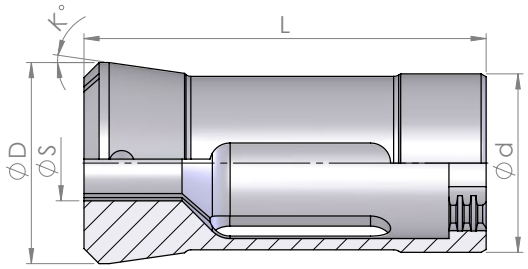


HM BESCHICHTET UND GERILLT

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
8731 E	28	35	60	15	8 - 25
8810 E	35	43	68	14	10 - 32

Spannzangen
Gegenspindel Mehrspindler

ETPU



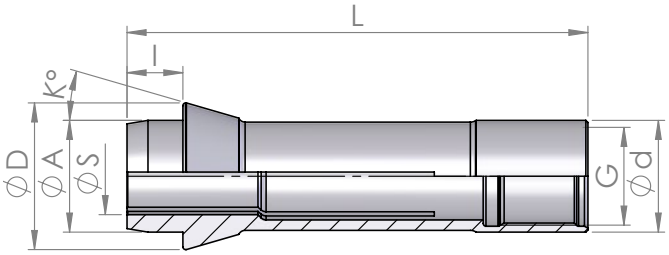


Optionen

DÜNNWANDIG GESCHLITZT | HARTMETALL BESCHICHTET | L+Q RILLEN | PREMIUM BLUE | QUERRILLEN | S-SCHLITZ | SONDERKONTUREN | SUPERGRIP | UP | VULKANISIERT

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S max. [mm]		
					●	■	⬢
9012 ETPU	28	32	73	8	24,0	17,0	21,0
9039 ETPU	35,5	40	75	8	32,0	22,0	27,0

SYF

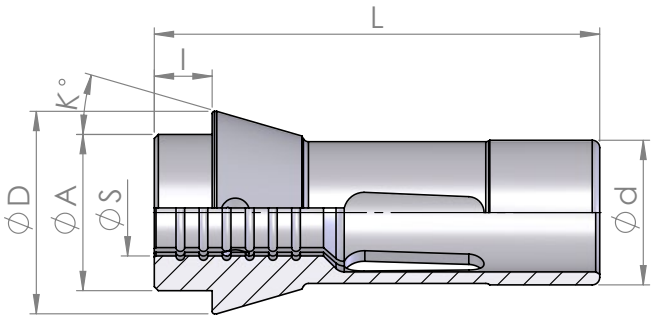




Optionen

ALUMINIUM EINSATZ | BUND VERSTÄRKT | GLATT | HARTMETALL BESCHICHTET | HM EINSATZ | KUNSTSTOFF EINSATZ | L+Q RILLEN | MESSING EINSATZ | S-SCHLITZ | SUPERGRIP | VULKANISIERT

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
							●	■	⬢
SYF 16 M14x0,75	16	21	16	8	66	16	0,5 - 13,0	2,0 - 9,0	2,0 - 11,0
SYF 16 M14x0,75	16	21	18	8	66	16	12,0 -16,0		

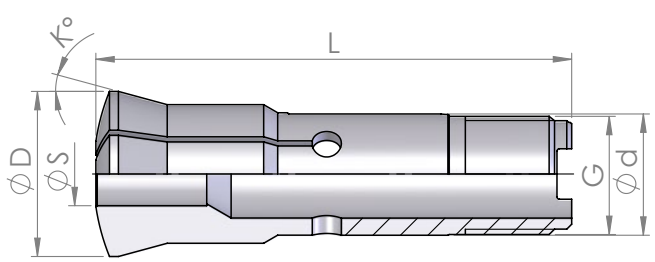




Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge l [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
							●	■	⬢
F 37 TF 37 1536 E	37	47	40	10	92	16	1,0 - 32,0	2,0 - 22,5	2,0 - 27,0

Zugspannzangen

Hydromat/ Rundtaktspannzangen





Spannzangen für Rundtaktmaschinen

Optionen



BAYONETTE

4-KANT **6-KANT** **S-SCHLITZ**



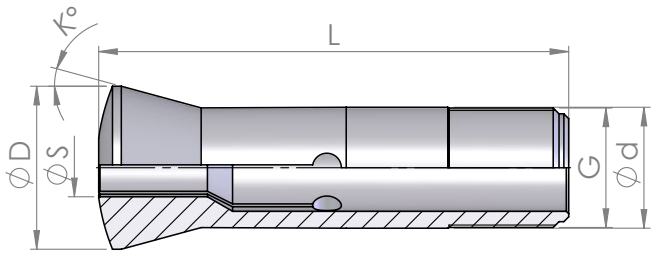
SONDER PROFIL



HÜLSE

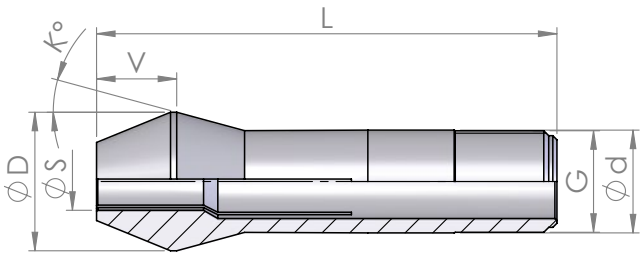
Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Gewinde G	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]			Stufen-bohrungs-länge
						●	■	⬢	
SHW 20	20	26,3	96,5	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	15	1,0 - 20,0	2,0 - 10,0	2,0 - 12,0	a.A.
SHW 25	25	33,7	97,6	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	15	3,0 - 25,0	3,0 - 12,0	3,0 - 15,0	a.A.
SHW 25QC	25	33,7	97,6	Bayonette	15	3,0 - 25,0	3,0 - 12,0	3,0 - 15,0	a.A.
SHB 32	32	40	106	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	15	3,0 - 28,0	3,0 - 19,0	3,0 - 24,0	a.A.
SHB 32 QC	32	40	106	Bayonette	15	3,0 - 28,0	3,0 - 19,0	3,0 - 24,0	a.A.
SHB 32 / 45	32	53	122	Ø 29,7 x 1,693 45°/5°	15	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0	a.A.
SHB 45	45	53	115	M 42 x 1,5	15	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0	a.A.
SHB 45 QC	45	53	116,5	Bayonette	15	3,0 - 41,0	3,0 - 29,0	3,0 - 35,0	a.A.
SHB 45 / 60	45	68	a.A.	M 42 x 1,5	15	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

SW & B





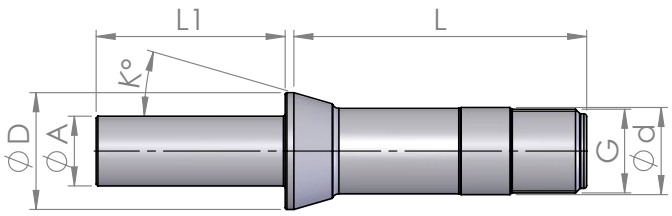
Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm] ●	■	⬢	Stufen-bohrung
SW 12 80-2 318 E	12	16	46	15	Ø 11,75 x 1,25 45° / 5°	0,5 - 8,0	a.A.	a.A.	
SW 12 80-2 318 E	12	16	46	15	Ø 11,75 x 1,25 45° / 5°	8,01-12,5	a.A.	a.A.	a.A.
SW 15 80-3 321 E	15	20,2	58,3	15	Ø 14,75 x 1,25 45° / 5°	0,5 - 10,5	a.A.	a.A.	
SW 15 80-3 321 E	15	20,2	58,3	15	Ø 14,75 x 1,25 45° / 5°	10,51 - 16,0	a.A.	a.A.	a.A.
SW 20 80-4 349 E	20	26,3	73	15	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	0,5 - 14,5	2,0 - 10,0	2,0 - 12,0	
SW 20 80-4 349 E	20	26,3	73	15	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	14,51-23,0	a.A.	a.A.	a.A.
SW 25 80-5 364 E	25	33,7	97,6	15	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	0,5 - 18,0	2,0 - 12,5	2,0 - 15,5	
SW 25 80-5 364 E	25	33,7	97,6	15	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	18,01-29,0	a.A.	a.A.	a.A.
B 32 72-65	32	40	106	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	1,0 - 24,0	3,0 - 16,5	3,0 - 20,5	
B 32 72-65	32	40	106	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	24,01-32,0	a.A.	a.A.	a.A.
B 45 72-199	45	53	115	15	M 42 x 1,5	5,0 - 36,0	5,0 - 25,5	5,0 - 31,0	
B 45 72-199	45	53	115	15	M 42 x 1,5	36,01-45,0	a.A.	a.A.	a.A.





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Vorbau-länge V [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm] ●	■	⬢	Stufen-bohrung
SW 12	12	16	8,8	52	15	Ø 11,75 x 1,25 45° / 5°	0,5 - 8,0	a.A.	a.A.	
SW 12	12	16	8,8	52	15	Ø 11,75 x 1,25 45° / 5°	8,01-10,0	a.A.	a.A.	a.A.
SW 15 321 E	15	20,2	12	67	15	Ø 14,75 x 1,25 45° / 5°	0,5 - 10,5	a.A.	a.A.	
SW 15 321 E	15	20,2	12	67	15	Ø 14,75 x 1,25 45° / 5°	10,51-12,5	a.A.	a.A.	a.A.
SW 20 349 E	20	26,3	15,5	84,5	15	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	0,5 - 14,5	a.A.	a.A.	
SW 20 349 E	20	26,3	15,5	84,5	15	Ø 19,7 x 1,666 45° / 5°	14,51-16,0	a.A.	a.A.	a.A.
SW 25 364 E	25	33,7	19,5	112	15	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	1,0 - 18,0	a.A.	a.A.	
SW 25 364 E	25	33,7	19,5	112	15	Ø 24,7 x 1,693 45° / 5°	18,01-25,0	a.A.	a.A.	a.A.
B 32	32	40	24	124	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	1,0 - 24,0	a.A.	a.A.	
B 32	32	40	24	124	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	24,01-28,0	a.A.	a.A.	a.A.
B32 / 45	32	53	32,5	148,5	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	5,0 - 24,0	a.A.	a.A.	
B32 / 45	32	53	32,5	148,5	15	Ø 29,7 x 1,693 45° / 5°	24,01-40,0	a.A.	a.A.	a.A.

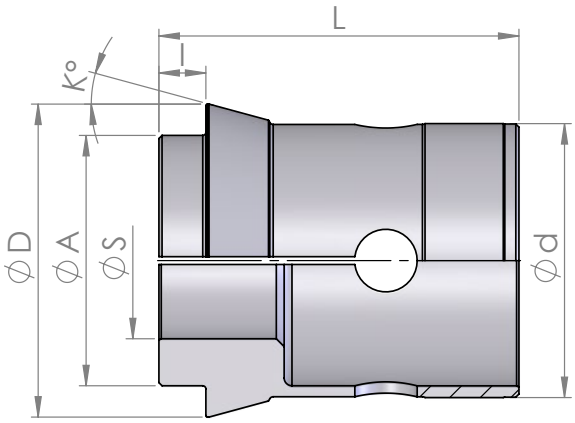
Ausrichtdorne für Zugspannzangen





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ø A [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G
324 E	15	21,5	14	70	53	20	M 13 x 1
3409 E	20	28	17	100	90	8	Tr. 20 x 1,5
351 E	20	28	17	100	80	20	Tr.20 x 1,5
358 E	23	32	20	100	82	20	M 21 x 1
359 E	23	32	20	100	90	20	Tr. 23 x 1,5
363 E	25	33,5	21	100	84	16	M 23 x 1
366 E	28	36	22	100	102	18	Tr. 27 x 1/20“
367 E	28	38	22	100	100	20	Tr. 28 x 1,5
385 E	31,75	37,5	25	100	83	10	Außen: 31,45x1/20“ Innen: 26,44x1,058
386 E	32	45	25	100	110	20	Tr. 32 x 1,5
666 E	25	35	21	100	59,5	20	M 25 x 1
K 20	20	28	17	100	80	20	Tr. 20 x 1,5
K 23	23	32	20	100	90	20	Tr. 23 x 1,5
K 32	32	45	25	100	110	20	Tr. 32 x 1,5
K 45	45	60	30	100	140	20	Tr. 45 x 2
KDT 38	58	70,3	30	100	99	15	M 50 x 1,5

Greiferzange





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	ØA [mm]	Länge l [mm]	Länge L [mm]	Typ	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
							●	■	⬢
75 - 81.1410	Gewinde M 10 x 1	14	11	3	23	Gauthier	1,0 - 6,0	a.A.	a.A.
75 - 14.0498	Gewinde M 12 x 1	18	12	3	23	Gauthier	1,0 - 8,0	a.A.	a.A.
M 105	12	14,5	10,5	6	21	Strohm	1,0 - 8,5	a.A.	a.A.
M 105 Vorbau	12	14,5	10,5	variabel	variabel	Strohm	3,0 - 8,0	a.A.	a.A.
M 125	15	17	13	2	17	Strohm	1,0 - 10,0	a.A.	a.A.
M 125 Vorbau	15	17	13	variabel	variabel	Strohm	1,0 - 10,0	a.A.	a.A.
G 694 694285	16	19	13	2,5	22	Traub	1,0 - 10,0	a.A.	a.A.
M 205	24	28	22	6	36	Strohm	2,0 - 19,0	a.A.	a.A.
612	35	40	32	6	46	TNS 28	1,0 - 29,0	a.A.	a.A.
612 M verstärkter Schaft	35	40	32	6	46	Manurhin K'MX	1,0 - 30,0	a.A.	a.A.
721	46	54,75	48	6	65	TNS 30 / 42	1,0 - 42,0	a.A.	a.A.
722	44,4	55	42	8,5	64		3,0 - 37,0	a.A.	a.A.
952	61,5	71,5	62	6	65	TNM 65	5,0 - 59,0	a.A.	a.A.

Sonder Spannzangen



Übergreifende Spannzange

Die Spannzange kommt häufig bei der Produktion von Schrauben und Implantaten in der Medizintechnik zum Einsatz.
Die Nutzung dieser Zange ist sinnvoll, wenn der zu spannende Durchmesser kleiner ist als der zu überwindende Durchmesser.
Der maximal zu überwindende Durchmesserunterschied sollte nicht größer als 2mm sein. (Abhängigkeit zur Spannlänge)



Versetztabgreifende Spannzange

Grundvoraussetzung ist hierfür, dass die Achse der Gegenspindel in X Richtung verfahrbar ist.
Beim versetzt Abgreifen verfügt die Spannzange der Abgreifspindel über eine seitliche Aussparung. Durch das Verfahren der Spindel in Richtung der X-Achse wird die Spannzange positioniert, sodass der größere Durchmesser in Richtung der Z-Achse durch die Aussparung geführt werden kann. Anschließend fährt die Abgreifspindel wieder in ihre Ausgangsstellung zurück.



Einsatzbacken zum Selbstausdrehen

Diese Backenspannzange ermöglicht es, direkt auf der Maschine Konturen oder Profile anzubringen. Dadurch ist sie sehr genau.



Komplexe dreidimensionale Konturspannzange

Komplexe Konturen können durch Senk- oder Drahterodieren, sowie Hartfräsen in jegliche Spannzangentype realisiert werden. Dies ist schon ab kleinsten Durchmessern möglich.
Die Implantatzange, die Sie hier abgebildet sehen, enthält zum Beispiel eine schräg eingefräste Kontur, die exakt abgegriffen werden kann, aufgrund der angebrachten Ausrichtfläche.

Führungsbuchsen





Verstellbare Führungsbuchsen 38

Verstellbare Führungsbuchsen in SB 39

Verstellbare Führungsbuchsen in Permaglis 40

Programmierbare Führungsbuchsen Traub 41

Programmierbare Führungsbuchsen Traub SB 42

Programmierbare Führungsbuchsen Traub Permaglis 43

Verlängerte Führungsbuchsen 44

Ausrichtdorne 45

SDK Führungsbuchsen in SB 46

SDK Führungsbuchsen in Permaglis 47

SDK Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz 48

SDK Führungsbuchsen Stahl gehärtet und BL Beschichtet 49

SDK-T Führungsbuchsen in SB 50

SDK-T Führungsbuchsen in Permaglis 51

SDK-T Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz 52

SDK-T Führungsbuchsen in Stahl gehärtet und BL Beschichtet 53

SZZ Führungsbuchsen in SB 54

SZZ Führungsbuchsen in Permaglis 55

SZZ Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz 56

SZZ Führungsbuchsen Stahl gehärtet und BL Beschichtet 57

Ausrichtdorne 58

Führungsbuchsen Optionen



S-SCHLITZ

- Ideal, wenn eine Hochdruckspülung in der Maschine eingesetzt wird
- Keine Span- und Schmutzablagerungen in der Führungsbuchse
- Rundlaufverhalten besser als bei Standard
- Ideal für 4-Kant und 6-Kant Material
- Gleichmäßige Führung
- Führen ohne Ziehriefen auf dem zu verarbeitenden Material



VERLÄNGERTER HM EINSATZ

- Führungsfläche bis 40 mm verlängert
- Bearbeitung eines größeren Teilespektrums
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



UP • Verbesserte Rundlaufgenauigkeit



VULKANISIERT • Besseres Schmutzverhalten



VORBAU • Verbessert die Stabilität des Werkstücks beim Einsatz von angetriebenen Werkzeugen durch Verlagerung der Führungsfläche nach vorne



SONDERPROFIL • Jegliche Konturen realisierbar



SB

- Ideal für Material mit kratzempfindlicher Oberfläche
- Für Material mit schlechten Gleiteigenschaften wie z. B. Titan
- Verhindert Verschweißungen zwischen Führungsfläche und Werkstück (Stick-Slip-Effekt)
- Kann so oft nachgeschliffen werden bis man zum maximal Durchlassdurchmesser kommt, da die Führungsbuchse aus Vollmaterial besteht.



BL BESCHICHTET

- Für Titanverarbeitung, da bessere Gleiteigenschaften
- Ideal für kleinere Stückzahlen, da preisgünstigere Alternative zur SB Buchse
- Verhindert das Verschweißen des Materials in der Führungsbuchse



PREMIUM BLACK



PERMAGLIS

- Spezielles Material mit sehr guten Gleiteigenschaften
- Verhindert das Verschweißen des Materials in der Führungsbuchse
- Alternative zur SB Ausführung
- Speziell für die Medizintechnik geeignet



GESCHLOSSEN

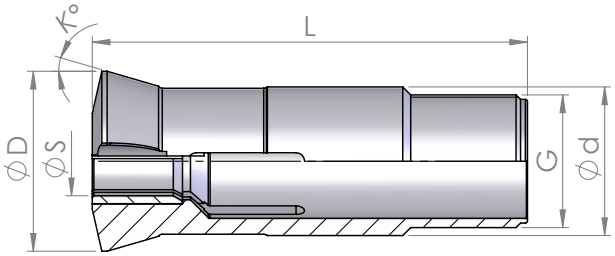
- Werden auf den genauen Nenndurchmesser des zu bearbeitenden Materials geschliffen.
- Kein Einstellen der Führungsbuchse notwendig



VERLÄNGERTE FÜHRUNGSBUCHE MIT BUCHSE

- Für extra lange Führung
- Ermöglicht eine noch längere Rückzugbewegung des Materials
- Führung auf der Gesamtlänge der Führungsbuchse

Verstellbare Führungsbuchsen

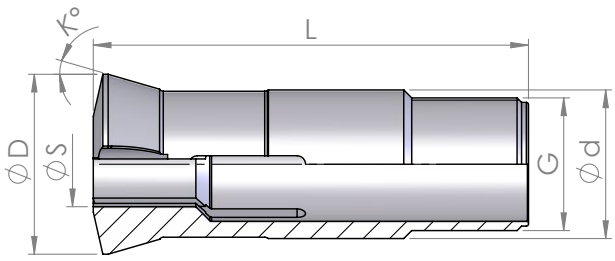




Standard Hartmetalllängen	
⌀ 2,0 - ⌀ 4,4	13 mm
⌀ 4,5 - ⌀ 5,9	14 mm
⌀ 6,0 - ⌀ 6,9	15 mm
⌀ 7,0 - ⌀ 10,4	16 mm
⌀ 10,5 - ⌀ 14,4	18 mm
⌀ 14,5 - ⌀ 18,9	19 mm
⌀ 19,0 - ⌀ 20,9	22 mm
⌀ 21,0 - ⌀ 22,4	24 mm
⌀ 22,5 - ⌀ 32,0	25 mm

Artikel	⌀ d [mm]	⌀ D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
I 351	9	12,5	44	16	M 8 x 0,75	0,8 - 4,5	a.A.	a.A.
I 352	11	14,5	53	16	M 10 x 0,8	1,0 - 7,0	a.A.	a.A.
F 3001	11	14,5	53	16	M 10 x 0,75	1,0 - 7,0	a.A.	a.A.
I 353	16	20,5	59	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 6,0	3,0 - 9,0
I 353 SR	16	19,8	56,8	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 6,0	3,0 - 9,0
F 853	18	22	60	30	M 16 x 1	1,0 - 12,0	3,0 - 8,0	4,0 - 11,0
SD 125 R	18	21,8	60	30	M 18 x 1	3,0 - 12,0	a.A.	a.A.
T 221	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 8,0	4,0 - 11,0
SNC 15	21	24	57,5	12,5	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 8,0	4,0 - 11,0
I 354	22	29	68	16	M 19 x 1	2,0 - 14,5	3,0 - 10,0	4,0 - 12,5
F 391	22	29	68	16	M 22 x 1	3,0 - 16,5	3,0 - 12,0	4,0 - 14,0
TSG 20 R	23	28	72	16	M 22 x 1	3,0 - 16,0	a.A.	a.A.
F 605	24	29,5	61	30	M 24 x 1	2,0 - 17,0	3,0 - 12,0	4,0 - 15,0
TD 26	26	29	77	16	M25 x 1	2,0 - 19,0	3,0 - 13,5	4,0 - 16,0
T 223	28	34	82	16	M 25 x 1	3,0 - 20,0	3,0 - 14,5	3,0 - 17,0
T223	28	34	82	16	M 27 x 1	22		
I 357	28	38	81	30	M 25 x 1	3,0 - 20,0	3,0 - 14,5	4,0 - 17,0
I357	28	34	81	16	M 27 x 1	22		
B 230	30	35	59	16	M 30 x 1	3,0 - 23,0	a.A.	a.A.
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 26,0	3,0 - 18,0	4,0 - 23,0
T 229	42	49	82	16	M 40 x 1	4,0 - 32,0	3,0 - 25,0	4,0 - 27,0
TD 32	42	47,9	81,8	20	M 40 x 1	4,0 - 32,0	3,0 - 25,0	4,0 -27,0
ML 36	44	51	82	16	M 42 x 1	10,0 - 35,0	a.A.	a.A.
FST 38	48	54	82	16	M 46 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.
FSL 38	46	53	82	16	M 45 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.
B 240	48	54	81	10	M 46 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.
B 236	48	56	81	30	M 48 x 1,25	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.

Verstellbare Führungsbuchsen in SB



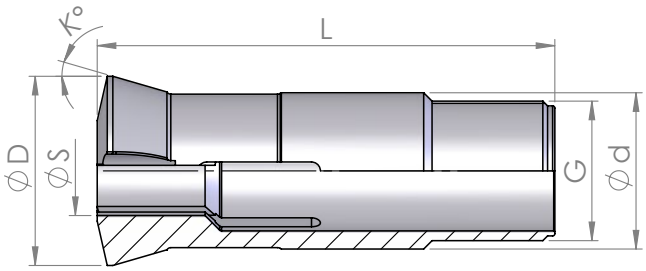


Spann-Ø	Spannfläche
1,0 - 4,9 mm	16 mm
5,0 - 6,9 mm	18 mm
7,0 - 9,9 mm	20 mm
10,0 - 14,9 mm	22 mm
15,0 - 18,9 mm	24 mm

Spann-Ø	Spannfläche
19,0 - 21,9 mm	26 mm
22,0 - 26,9 mm	28 mm
27,0 - 31,9 mm	30 mm
32,0 - max mm	32 mm

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
I 351	9	12,5	44	16	M 8 x 0,75	0,8 - 5,0	2,0-3,5	2,0-4,0
I 352	11	14,5	53	16	M 10 x 0,8	1,0 - 7,5	2,0-5,0	2,0-6,0
F 3001	11	14,5	53	16	M 10 x 0,75	1,0 - 7,5	2,0-5,0	2,0-6,0
I 353	16	20,5	59	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 7,5	3,0 - 9,5
I 353 SR	16	19,8	56,8	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 6,0	3,0 - 9,0
F 853	18	22	60	30	M 16 x 1	1,0 - 12,0	3,0 - 8,5	4,0 - 10,5
SD 125 R	18	21,8	60	30	M 18 x 1	1,0 - 12,0	3,0 - 8,5	4,0 - 10,5
T 221	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 9,5	4,0 - 11,5
SNC 15	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 9,5	4,0 - 11,5
I 354	22	29	68	16	M 19 x 1	2,0 - 14,5	3,0 - 10,5	4,0 - 12,5
F 391	22	29	68	16	M 22 x 1	3,0 - 16,5	3,0 - 12,0	4,0 - 14,5
TSG 20 R	23	28	72	16	M 22 x 1	3,0 - 16,0	a.A.	a.A.
F 605	24	29,5	61	30	M 24 x 1	2,0 - 17,0	3,0 - 12,0	4,0 - 15,0
TD 26	26	29	77	16	M 25 x 1	2,0 - 19,0	3,0 - 13,5	4,0 - 16,5
T 223	28	34	82	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0	3,0 - 15,0	3,0 - 18,5
T223	28	34	82	16	M 27 x 1	21,0-23,0	a.A.	a.A.
I 357	28	38	81	30	M 25 x 1	3,0 - 21,0	3,0 - 15,0	3,0 - 18,5
B 230	30	35	59	16	M 30 x 1	3,0 - 23,5	a.A.	a.A.
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 27,5	3,0 - 19,5	4,0 - 24,0
T 229	42	49	82	16	M 40 x 1	4,0 - 33,5	3,0 - 24,0	4,0 - 29,0
TD 32	42	47,9	81,8	20	M 40 x 1	4,0 - 32,5	3,0 - 23,0	4,0 -28,5
ML 36	44	51	82	16	M 42 x 1	10,0 - 36,5	a.A.	a.A.
FST 38	48	54	82	16	M 46 x 1	10,0 - 39,5	a.A.	a.A.
FSL 38	46	53	82	16	M 45 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.
B 240	48	54	81	10	M 46 x 1	10,0 - 39,5	a.A.	a.A.
B 236	48	56	81	30	M 48 x 1,25	10,0 - 42,5	a.A.	a.A.

Verstellbare Führungsbuchsen Permaglis



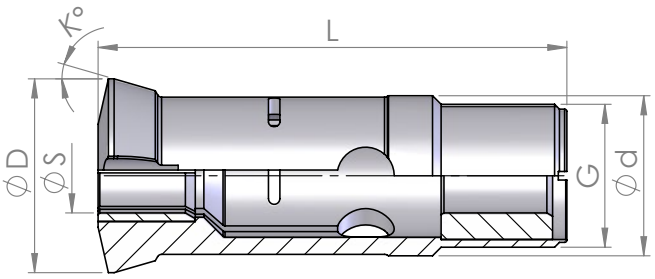


Spann-Ø	Spannfläche
1,0 - 4,9 mm	16 mm
5,0 - 6,9 mm	18 mm
7,0 - 9,9 mm	20 mm
10,0 - 14,9 mm	22 mm
15,0 - 18,9 mm	24 mm

Spann-Ø	Spannfläche
19,0 - 21,9 mm	26 mm
22,0 - 26,9 mm	28 mm
27,0 - 31,9 mm	30 mm
32,0 - max mm	32 mm

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
I 351	9	12,5	44	16	M 8 x 0,75	0,8 - 5,0	2,0-3,5	2,0-4,0
I 352	11	14,5	53	16	M 10 x 0,8	1,0 - 7,5	2,0-5,0	2,0-6,0
F 3001	11	14,5	53	16	M 10 x 0,75	1,0 - 7,5	2,0-5,0	2,0-6,0
I 353	16	20,5	59	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 7,5	3,0 - 9,5
I 353 SR	16	19,8	56,8	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	3,0 - 6,0	3,0 - 9,0
F 853	18	22	60	30	M 16 x 1	1,0 - 12,0	3,0 - 8,5	4,0 - 10,5
SD 125 R	18	21,8	60	30	M 18 x 1	1,0 - 12,0	3,0 - 8,5	4,0 - 10,5
T 221	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 9,5	4,0 - 11,5
SNC 15	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	3,0 - 9,5	4,0 - 11,5
I 354	22	29	68	16	M 19 x 1	2,0 - 14,5	3,0 - 10,5	4,0 - 12,5
F 391	22	29	68	16	M 22 x 1	3,0 - 16,5	3,0 - 12,0	4,0 - 14,5
TSG 20 R	23	28	72	16	M 22 x 1	3,0 - 16,0	a.A.	a.A.
F 605	24	29,5	61	30	M 24 x 1	2,0 - 17,0	3,0 - 12,0	4,0 - 15,0
TD 26	26	29	77	16	M 25 x 1	2,0 - 19,0	3,0 - 13,5	4,0 - 16,5
T 223	28	34	82	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0	3,0 - 15,0	3,0 - 18,5
T223	28	34	82	16	M 27 x 1	21,0-23,0	a.A.	a.A.
I 357	28	38	81	30	M 25 x 1	3,0 - 21,0	3,0 - 15,0	3,0 - 18,5
B 230	30	35	59	16	M 30 x 1	3,0 - 23,5	a.A.	a.A.
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 27,5	3,0 - 19,5	4,0 - 24,0
T 229	42	49	82	16	M 40 x 1	4,0 - 33,5	3,0 - 24,0	4,0 - 29,0
TD 32	42	47,9	81,8	20	M 40 x 1	4,0 - 32,5	3,0 - 23,0	4,0 -28,5
ML 36	44	51	82	16	M 42 x 1	10,0 - 36,5	a.A.	a.A.
FST 38	48	54	82	16	M 46 x 1	10,0 - 39,5	a.A.	a.A.
FSL 38	46	53	82	16	M 45 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.
B 240	48	54	81	10	M 46 x 1	10,0 - 39,5	a.A.	a.A.
B 236	48	56	81	30	M 48 x 1,25	10,0 - 42,5	a.A.	a.A.

Programmierbare Führungsbuchsen Traub





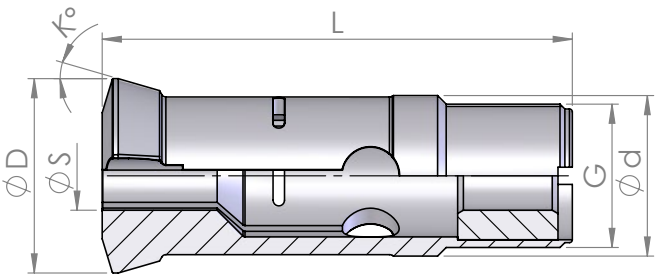
Die programmierbare Führungsbuchse ist speziell für Maschinen der Firma Index/Traub konstruiert. Dabei wird der Stangen- bzw. Führungsdurchmesser der Führungsbuchse über die Drehmaschine automatisch eingestellt. Die Axfix Führungsbuchse wird standardmäßig in UP-Ausführung, vulkanisiert und mit Buchse geliefert.

Vorteile:

- Optimale Anpassung an verschiedene Stangenwerkstoffe
- Schnelle Einstellung des Führungsdurchmessers
- Material-Einklemmung für Fräs-, Abstech- und Einstecharbeiten möglich, wenn keine Z-Bewegung der Hauptspindel stattfindet

Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]	Traub Zg. - Nr.
FTS 221	21	24	65,5	12	M 18 x 1	1,5 - 14,0	989 468
FTS 3402	27	30	67,5	12	M 24 x 1	3,0 - 16,0	989 517
T 223 AXFIX	28	34	81,5	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0	902 860
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 15,0	986 761
T 229 AXFIX	42	49	81,2	16	M 40 x 1	4,0 - 32,0	907 820

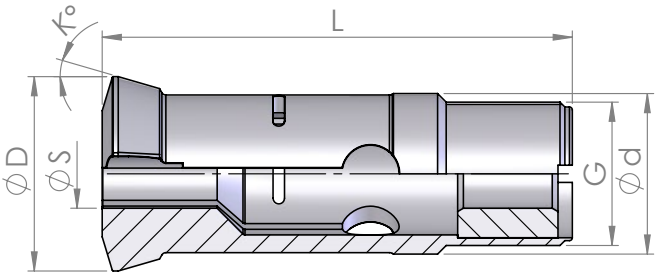
Programmierbare Führungsbuchsen Traub in SB





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]			Traub Zg. - Nr.
						●	■	⬢	
FTS 221	21	24	65,5	12	M 18 x 1	1,5 - 13,0	a.A.	a.A.	989 468
FTS 3402	27	30	67,5	12	M 24 x 1	3,0 - 18,5	a.A.	a.A.	989 517
T 223 AXFIX	28	34	81,5	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0	a.A.	a.A.	902 860
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 27,5	a.A.	a.A.	986 761
T 229 AXFIX	42	49	81,2	16	M 40 x 1	4,0 - 33,5	a.A.	a.A.	907 820

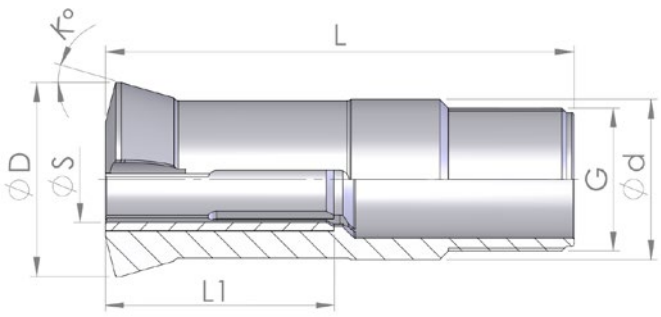
Programmierbare Führungsbuchsen Traub in Permaglis





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]			Traub Zg. - Nr.
						●	■	⬣	
FTS 221	21	24	65,5	12	M 18 x 1	1,5 - 13,0	a.A.	a.A.	989 468
FTS 3402	27	30	67,5	12	M 24 x 1	3,0 - 18,5	a.A.	a.A.	989 517
T 223 AXFIX	28	34	81,5	16	M 25 x 1	3,0 - 21,0	a.A.	a.A.	902 860
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 27,5	a.A.	a.A.	986 761
T 229 AXFIX	42	49	81,2	16	M 40 x 1	4,0 - 33,5	a.A.	a.A.	907 820

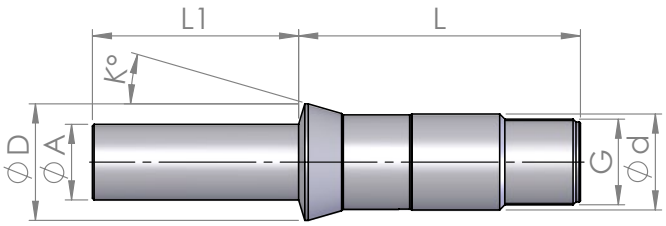
Verlängerte Führungsbuchsen





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]			Hart-metalllänge L1
						●	■	⬢	
I 351	9	12,5	44	16	M 8 x 0,75	0,8 - 5,5	a.A.	a.A.	20mm
I 352	11	14,5	53	16	M 10 x 0,8	1,0 - 7,0	a.A.	a.A.	25mm
F 3001	11	14,5	53	16	M 10 x 0,75	1,0 - 7,0	a.A.	a.A.	25mm
I 353	16	20,5	59	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	a.A.	a.A.	30mm
I 353 SR	16	19,8	56,8	16	M 14 x 1	1,0 - 10,5	a.A.	a.A.	30mm
F 853	18	22	60	30	M 16 x 1	1,0 - 12,0	a.A.	a.A.	30mm
SD 125 R	18	21,8	60	30	M 18 x 1	3,0 - 12,0	a.A.	a.A.	30mm
T 221	21	24	57,5	12	M 18 x 1	3,0 - 13,0	a.A.	a.A.	25mm
SNC 15	21	24	57,5	12,5	M 18 x 1	3,0 - 13,0	a.A.	a.A.	25mm
I 354	22	29	68	16	M 19 x 1	2,0 - 14,5	a.A.	a.A.	30/35mm
F 391	22	29	68	16	M 22 x 1	3,0 - 16,5	a.A.	a.A.	30/35mm
TSG 20 R	23	28	72	16	M 22 x 1	3,0 - 16,0	a.A.	a.A.	30/35mm
F 605	24	29,5	61	30	M 24 x 1	2,0 - 17,0	a.A.	a.A.	30/35mm
TD 26	26	29	77	16	M25 x 1	2,0 - 19,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
T 223	28	34	82	16	M 25 x 1	3,0 - 20,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
I 357	28	38	81	30	M 25 x 1	3,0 - 20,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
B 230	30	35	59	16	M 30 x 1	3,0 - 23,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
T 227	34	41	87,5	10	M 34 x 1	3,0 - 26,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
T 229	42	49	82	16	M 40 x 1	4,0 - 32,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
TD 32	42	47,9	81,8	20	M 40 x 1	4,0 - 32,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
ML 36	44	51	82	16	M 42 x 1	10,0 - 35,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
FST 38	48	54	82	16	M 46 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
FSL 38	46	53	82	16	M 45 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
B 240	48	54	81	10	M 46 x 1	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm
B 236	48	56	81	30	M 48 x 1,25	10,0 - 38,0	a.A.	a.A.	30/35/40mm

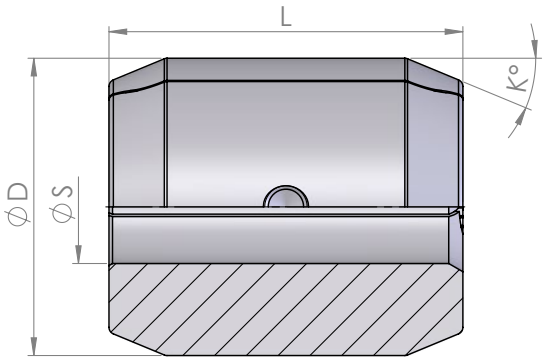
Ausrichtdorne für programmierbare und verstellbare Führungsbuchsen





Artikel	ø d [mm]	ø D [mm]	Länge L [mm]	Länge L1 [mm]	Konus K [Grad]	Gewinde G	Ø A
I 351	9	12,5	44	50	16	M 8 x 0,75	8
I 352	11	14,5	53	50	16	M 10 x 0,8	10
F 3001	11	14,5	53	50	16	M 10 x 0,75	10
I 353	16	20,5	59	50	16	M 14 x 1	14
I 353 SR	16	19,8	56,8	50	16	M 14 x 1	14
F 853	18	22	60	70	30	M 16 x 1	16
SD 125 R	18	21,8	60	70	30	M 18 x 1	16
T 221	21	24	57,5	70	12	M 18 x 1	18
SNC 15	21	24	57,5	70	12,5	M 18 x 1	18
I 354	22	29	68	70	16	M 19 x 1	20
F 391	22	29	68	70	16	M 22 x 1	20
TSG 20 R	23	28	72	70	16	M 22 x 1	20
F 605	24	29,5	61	70	30	M 24 x 1	20
TD 26	26	29	77	70	16	M25 x 1	20
T 223	28	34	82	100	16	M 25 x 1	22
I 357	28	38	81	100	30	M 25 x 1	22
B 230	30	35	59	100	16	M 30 x 1	22
T 227	34	41	87,5	100	10	M 34 x 1	25
T 229	42	49	82	100	16	M 40 x 1	25
TD 32	42	47,9	81,8	100	20	M 40 x 1	25
ML 36	44	51	82	150	16	M 42 x 1	30
FST 38	48	54	82	150	16	M 46 x 1	30
FSL 38	46	53	82	150	16	M 45 x 1	30
B 240	48	54	81	150	10	M 46 x 1	30
B 236	48	56	81	150	30	M 48 x 1,25	30

SDK Führungsbuchse in SB





Unsere aus einem Stück gefertigte SDK Führungsbuchse bietet durch das integrierte Federpaket maximale Flexibilität in der Anwendung und höchste Präzision und beste Qualität für den anspruchsvollen Einsatz.

Der Einsatz von einer SDK Führungsbuchse bietet Ihnen folgende Vorteile:

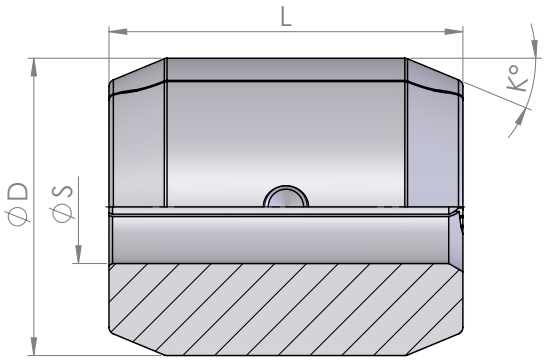
- Komplett aus einem Stück gefertigt
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Kann bis zu einem Millimeter ausgeschliffen werden
- Kostensparend - ausgeschliffene Buchsen können weiterverwendet werden
- Späne können sich nicht in der Buchse verklemmen
- Buchse schließt komplett und schützt das zu verarbeitende Material vor Verschmutzung
- Adaptierbar auf allen pneumatischen Führungsbuchsensystemen

Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK 24	24	35	22,5°	3,0 - 12,0
SDK 28	28	40	22,5°	3,0 - 20,0
SDK 33	33	40	22,5°	3,0 - 23,0
SDK 42	42	50	22,5°	3,0 - 32,0
SDK 48	48	60	22,5°	3,0 - 36,0

SDK Führungsbuchse in Permaglis



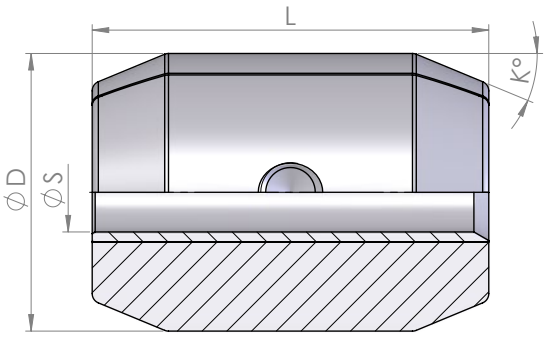


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK 24	24	35	22,5°	3,0 - 12,0
SDK 28	28	40	22,5°	3,0 - 20,0
SDK 33	33	40	22,5°	3,0 - 23,0
SDK 42	42	50	22,5°	3,0 - 32,0
SDK 48	48	60	22,5°	3,0 - 36,0

SDK Führungsbuchse mit Hartmetalleinsatz



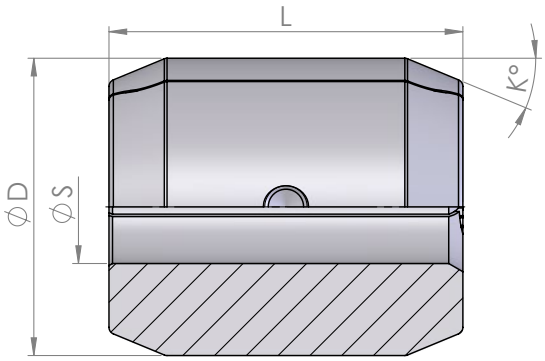


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK 24	24	35	22,5°	a.A.
SDK 28	28	40	22,5°	3,0 - 15,0
SDK 33	33	40	22,5°	3,0 - 20,0
SDK 42	42	50	22,5°	3,0 - 26,0
SDK 48	48	60	22,5°	a.A.

SDK Führungsbuchse
Stahl gehärtet und BL beschichtet



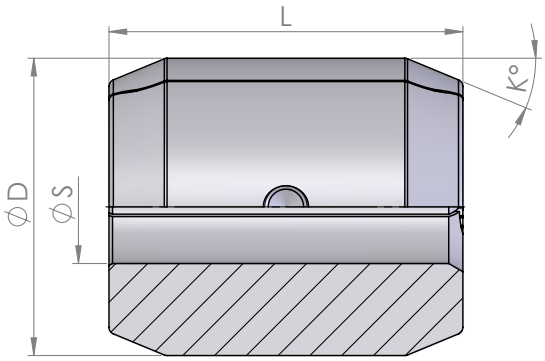


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK 24	24	35	22,5°	3,0 - 12,0
SDK 28	28	40	22,5°	3,0 - 20,0
SDK 33	33	40	22,5°	3,0 - 23,0
SDK 42	42	50	22,5°	3,0 - 32,0
SDK 48	48	60	22,5°	3,0 - 36,0

SDK-T Führungsbuchse in SB



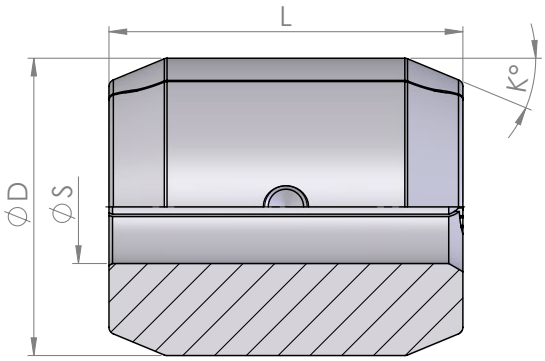


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK-T 24	24	35	22,0°	3,0 - 12,0
SDK-T 28	28	40	22,0°	3,0 - 20,0
SDK-T 33	33	40	22,0°	3,0 - 23,0
SDK-T 42	42	50	22,0°	3,0 - 32,0
SDK-T 48	48	60	22,0°	3,0 - 36,0
SDK-T 51	51	60	22,0°	10,0 - 38,0

SDK-T Führungsbuchse in Permaglis



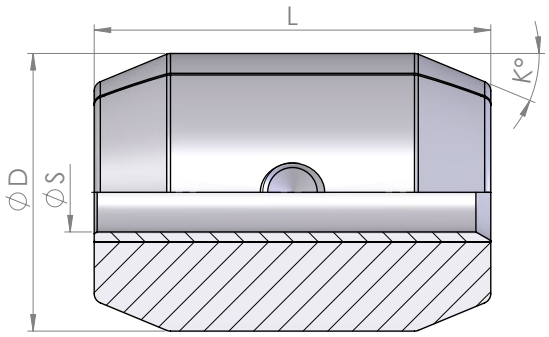


Optionen

HM EINSATZ SONDERPROFIL

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK-T 24	24	35	22,0°	a.A.
SDK-T 28	28	40	22,0°	3,0 - 15,0
SDK-T 33	33	40	22,0°	3,0 - 20,0
SDK-T 42	42	50	22,0°	3,0 - 26,0
SDK-T 48	48	60	22,0°	a.A.
SDK-T 51	51	60	22,0°	a.A.

SDK-T Führungsbuchse mit Hartmetalleinsatz



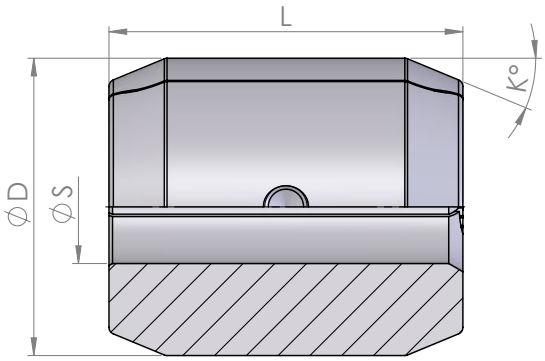


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK-T 24	24	35	22,0°	a.A.
SDK-T 28	28	40	22,0°	3,0 - 15,0
SDK-T 33	33	40	22,0°	3,0 - 20,0
SDK-T 42	42	50	22,0°	3,0 - 26,0
SDK-T 48	48	60	22,0°	a.A.
SDK-T 51	51	60	22,0°	a.A.

SDK-T Führungsbuchse
Stahl gehärtet und BL beschichtet



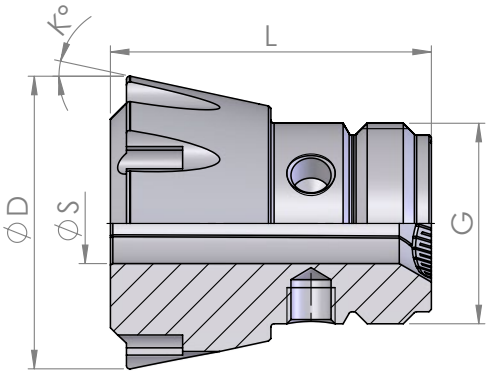


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SDK-T 24	24	35	22,0°	3,0 - 12,0
SDK-T 28	28	40	22,0°	3,0 - 20,0
SDK-T 33	33	40	22,0°	3,0 - 23,0
SDK-T 42	42	50	22,0°	3,0 - 32,0
SDK-T 48	48	60	22,0°	3,0 - 36,0
SDK-T 51	51	60	22,0°	10,0 - 38,0

SZZ Führungsbuchse in SB





Unsere aus einem Stück gefertigte SZZ Führungsbuchse in Zugausführung bietet durch das integrierte Federpaket maximale Flexibilität in der Anwendung. SZZ Führungsbuchsen sind speziell für das JBS System konstruiert.

Der Einsatz von SZZ Führungsbuchsen bietet Ihnen folgende Vorteile:

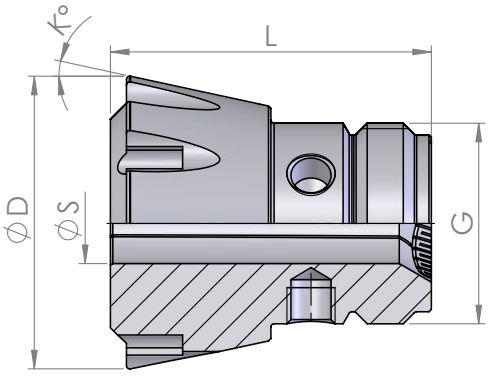
- Komplett aus einem Stück gefertigt
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Späne können sich nicht in der Buchse verklemmen
- Buchse schließt komplett und schützt das zu verarbeitende Material vor Verschmutzung

Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL** **VORBAU**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Ø S	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SZZ 26	26	35	12°	M 16 x 1,5	a.A.
SZZ 32,5	32,5	40	12°	M 21,5 x 2	3,0 - 12,0
SZZ 37	37	40	12°	M 25 x 2	3,0 - 16,0
SZZ 44	44	40	12	M 30 x 2	5,0 - 18,0
SZZ 54	54	50	12°	M 40 x 1,5	10,0 - 28,0
SZZ 59	59	60	12	M44x1,5	10,0 - 32,0

SZZ Führungsbuchse in Permaglis



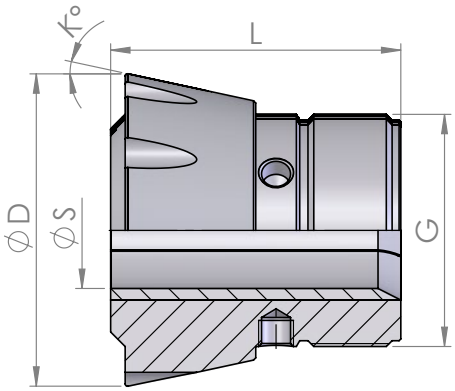


Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL** **VORBAU**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Ø S	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SZZ 26	26	35	12°	M 16 x 1,5	a.A.
SZZ 32,5	32,5	40	12°	M 21,5 x 2	3,0 - 12,0
SZZ 37	37	40	12°	M 25 x 2	3,0 - 16,0
SZZ 44	44	40	12	M 30 x 2	5,0 - 18,0
SZZ 54	54	50	12°	M 40 x 1,5	10,0 - 28,0
SZZ 59	59	60	12	M44x1,5	10,0 - 32,0

SZZ Führungsbuchse mit Hartmetalleinsatz



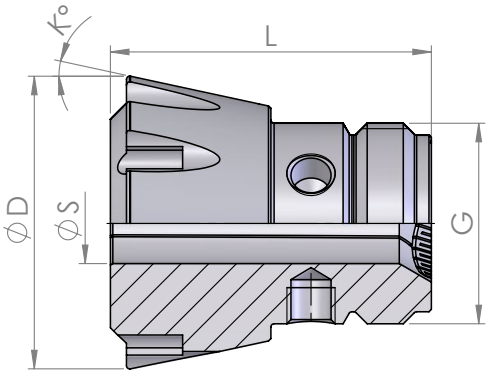


Optionen

HM EINSATZ SONDERPROFIL VORBAU

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Ø S	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SZZ 26	26	35	12°	M 16 x 1,5	a.A.
SZZ 32,5	32,5	40	12°	M 21,5 x 2	a.A.
SZZ 37	37	40	12°	M 25 x 2	a.A.
SZZ 44	44	40	12	M 30 x 2	a.A.
SZZ 54	54	50	12°	M 40 x 1,5	a.A.
SZZ 59	59	60	12	M44x1,5	a.A.

SZZ Führungsbuchse
Stahl gehärtet und BL beschichtet





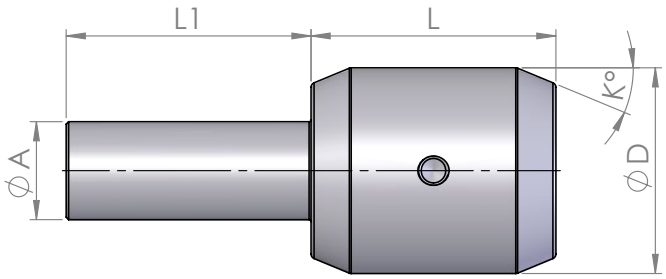
Optionen

HM EINSATZ **SONDERPROFIL** **VORBAU**

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Konus K [Grad]	Ø S	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SZZ 26	26	35	12°	M 16 x 1,5	a.A.
SZZ 32,5	32,5	40	12°	M 21,5 x 2	3,0 - 12,0
SZZ 37	37	40	12°	M 25 x 2	3,0 - 16,0
SZZ 44	44	40	12	M 30 x 2	5,0 - 18,0
SZZ 54	54	50	12°	M 40 x 1,5	10,0 - 28,0
SZZ 59	59	60	12	M44x1,5	10,0 - 32,0

Ausrichtdorne für flexible Führungsbuchsen

SDK





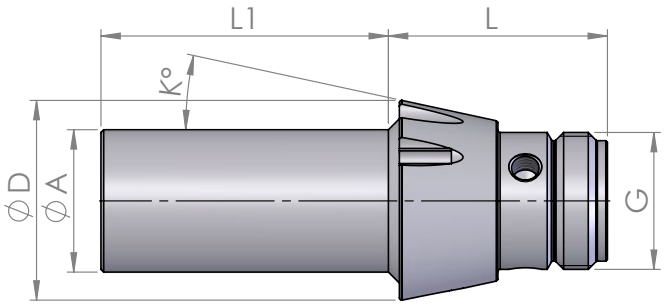
SDK

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Länge L1 [mm]	Konus K [Grad]	Ø A
SDK 24	24	35	80	22,5°	10
SDK 28	28	40	80	22,5°	15
SDK 33	33	40	80	22,5°	20
SDK 42	42	50	100	22,5°	25
SDK 48	48	60	150	22,5°	30

SDK-T

Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Länge L1 [mm]	Konus K [Grad]	Ø A
SDK-T 24	24	35	80	22,0°	10
SDK-T 28	28	40	80	22,0°	15
SDK-T 51	51	60	150	22,0°	35
SDK-T 33	33	40	80	22,0°	20
SDK-T 42	42	50	100	22,0°	25
SDK-T 48	48	60	150	22,0°	30

SZZ





Artikel	ØD [mm]	Länge L [mm]	Länge L1 [mm]	Konus K [Grad]	Ø S	Ø A
SZZ 26	26	35	80	12°	M 16 x 1,5	10
SZZ 32,5	32,2	40	80	12°	M 21,5 x 2	15
SZZ 37	37	40	80	12°	M 25 x 2	20
SZZ 44	44	40	80	12	M 30 x 2	25
SZZ 54	54	50	100	12°	M 40 x 1,5	30
SZZ 59	59	60	150	12	M 44x1,5	35

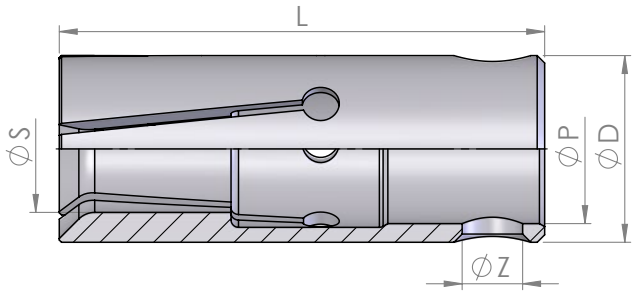
Spannhülsen



SHK Spannhülsen	62
TURBO Spannhülsen	64
Kronen Spannhülsen	66
IEMCA Spannhülsen	70
Cucchi Spannhülsen	72
Vorschubzangen 200	73
CAV Spannhülsen	74
Sonder Spannhülsen	75



SHK Spannhülse

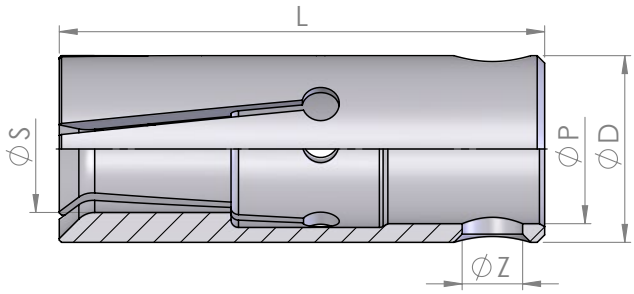




Optionen

HALTEKRAFTANPASSUNG **GESCHLOSSEN** **PROFILE**

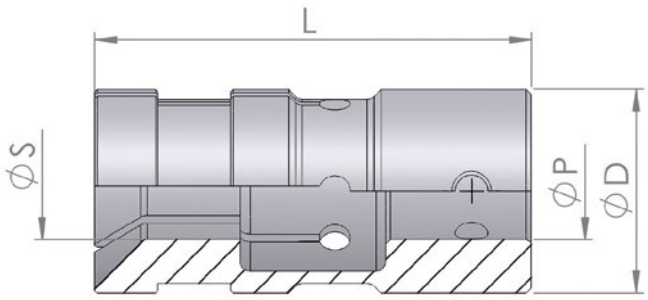
Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm] ●	■	⬢
S 5 200 E	D 5	5 / 5,5		M 4	37	1,0 - 4,5		
S 7 208 E	D 7	7 / 7,5		M 5	37	1,0 - 6,2		
S 7 B Bechler	D 7	7		M 4	22	1,0 - 6,0		
S 10 210 E	D 10	10	4	7 H 7	40	1,0 - 10,0	3,0 - 4,0	3,0 - 6,0
S 10 B Bechler	D 10	10		M 5	26	2,0 - 10,0		
S 12 212 E	D 12	12	4	8 H 7	40	3,0 - 11,0	3,0 - 5,0	3,0 - 6,0
S 13 213 E	D 13	13	4	8 H 7	40	2,0 - 12,0	3,0 - 5,0	3,0 - 6,0
S 15 203 E	D 15	15	6	11 H 7	40	3,0 - 14,0	3,0 - 7,0	3,0 - 9,0
S 16 SHK 16	D 16	16	6	11 H 7	40	3,0 - 15,0	3,0 - 7,0	3,0 - 9,0
S 18 218 E	D 18	18	6	11 H 7	40	3,0 - 16,0	5,0 - 7,0	5,0 - 9,0
S 20 225 E	D 20	20	8	14 H 7	65	4,0 - 19,0	5,0 - 9,0	5,0 - 12,0





Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
						●	■	⬢
S 21 SHK 21	D 21	21	8	14 H 7	65	15,0 - 20,0	a.A.	a.A.
S 22 SHK 22	D 22	22	8	14 H 7	65	4,0 - 21,0	a.A.	a.A.
S 23 SHK 23	D 23	23	8	14 H 7	65	5,0 - 22,0	a.A.	a.A.
S 25 222 E	D 25	25	8	20 H 7	65	4,0 - 24,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
S 28 227 E	D 28	28	8	20 H 7	65	3,0 - 26,5	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
S 30 SHK30	D 30	30	8	20H7	65	5,0 - 28,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
S 32 SHK32	D 32	32	8	20H7	65	5,0 - 30,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
S 34 SHK34	D 34	34	8	20H7	65	10,0 - 32,0	10,0 - 14,0	10,0 - 17,0
S 36 SHK36	D 36	36	8	20H7	65	8,0 - 33,0	8,0 - 14,0	8,0 - 17,0

TURBO Spannhülse

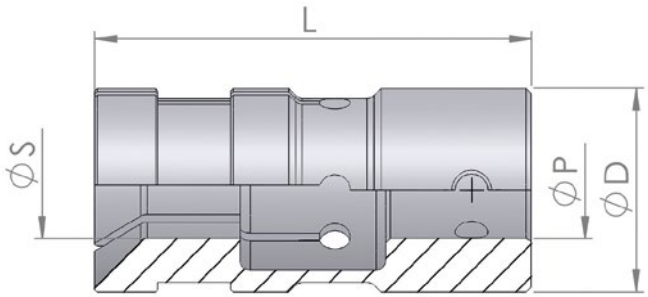




Optionen

HALTEKRAFTANPASSUNG **GESCHLOSSEN** **PROFILE**

Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
					●	■	⬢
ST 25 SHT 25	D 25	25	20 H 7	90	4,0 - 22,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
ST 28 SHT 28	D 28	28	20 H 7	90	4,0 - 25,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
ST 30 SHT 30	D 30	30	20 H 7	90	5,0 - 28,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
ST 32 SHT 32	D 32	32	20 H 7	90	5,0 - 30,0	5,0 - 14,0	5,0 - 17,0
ST 34 SHT 34	D 34	34	20 H 7	90	5,0 - 32,0	10,0 - 14,0	10,0 - 17,0
ST 35 SHT 35	D 35	35	20 H 7	90	5,0 - 33,0	a.A.	a.A.
ST 36 SHT 36	D 36	36	20 H 7	90	6,0 - 34,0	6,0 - 14,0	6,0 - 17,0
ST 38 SHT 38	D 38	38	20 H 7	90	6,0 - 36,0	6,0 - 14,0	6,0 - 17,0
ST 40 SHT 40	D 40	40	20 H 7	90	10,0 - 38,0	10,0 - 21,0	10,0 - 26,0
ST42 SHT 42	D 42	42	20 H 7	90	6,0 - 40,5	10,0 - 21,0	10,0 - 26,0
ST 44 SHT 44	D 44	44	20 H 7	90	10,0 - 42,0	a.A.	a.A.

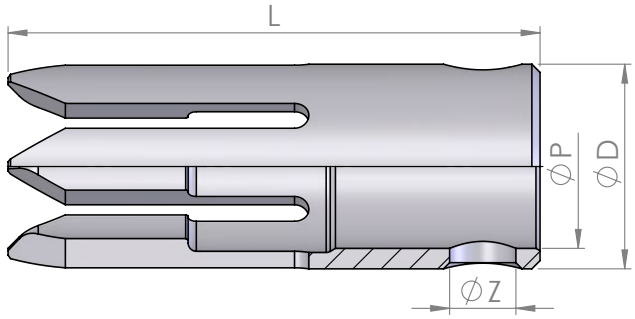




Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]		
					●	■	⬢
ST 45 SHT 45	D 45	45	20 H 7	90	6,0 - 43,0	10,0 - 21,0	10,0 - 26,0
ST 50 SHT 50	D 50	50	20 H 7	90	6,0 - 48,0	10,0 - 27,0	10,0 - 33,0
ST 54 SHT 54	D 54	54	20 H 7	90	10,0 - 52,0	a.A.	a.A.
ST 58 SHT 58	D 58	58	20 H 7	90	15,0 - 56,0	a.A.	a.A.
ST 60 SHT 60	D 60	60	20 H 7	90	8,0 - 58,0	10,0 - 33,0	10,0 - 50,0
ST 63 SHT 63	D 63	63	20 H 7	90	15,0 - 61,0	a.A.	a.A.
ST 65 SHT 65	D 65	65	20 H 7	90	8,0 - 63,0	10,0 - 37,0	10,0 - 45,0
ST 70 SHT 70	D 70	70	20 H 7	90	12,0 - 66,0	a.A.	a.A.
ST 75 SHT 75	D 75	75	20 / 35 H 7	90	20,0 - 72,0	a.A.	a.A.
ST 80 SHT 80	D 80	80	35 H 7	90	20,0 - 76,0	a.A.	a.A.
ST 90 SHT 90	D 90	90	35 H 7	90	50,0 - 84,0	a.A.	a.A.
ST 100 SHT 100	D 100	100	35 H 7	110	60,0 - 95,0	a.A.	a.A.

Kronenspannhülse

SHK Ausführung



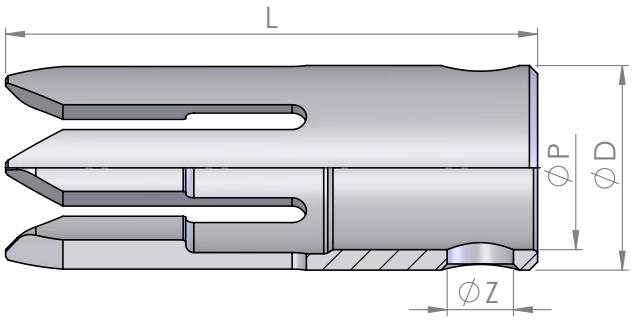


Die Vorteile auf einen Blick
- Komplette Ausnutzung des Kanals
- Einfaches Einfädeln des Profilmaterials
- Schlüsselweiten, die Sie bis jetzt in Ihrem Kanal nicht spannen konnten, sind ab sofort machbar
- Deutlich längere Lebensdauer

Option

HALTEKRAFTANPASSUNG

Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]	
S 5 200 E	D 5	5 / 5,5		M 4	37		
S 7 208 E	D 7	7 / 7,5		M 5	37		
S 7 B Bechler	D 7	7		M 4	22		
S 10 210 E	D 10	10	4	7 H 7	40	5,0 - 7,0	7,0 - 9,0
S 10 B Bechler	D 10	10		M 5	26		
S 12 212 E	D 12	12	4	8 H 7	40	6,0 - 8,0	7,0 - 10,0
S 13 213 E	D 13	13	4	8 H 7	40	6,0 - 9,0	7,0 - 11,0
S 15 203 E	D 15	15	6	11 H 7	40	8,0 - 11,0	10,0 - 13,0
S 16 SHK 16	D 16	16	6	11 H 7	40	8,0 - 11,0	10,0 - 14,0
S 18 218 E	D 18	18	6	11 H 7	40	8,0 - 13,0	10,0 - 16,0
S 20 225 E	D 20	20	8	14 H 7	65	10,0 - 14,0	13,0 - 17,0

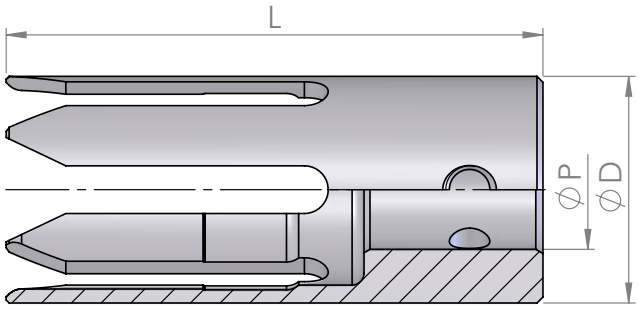




Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]	
						■	⬢
S 21 SHK 21	D 21	21	8	14 H 7	65	a.A.	a.A.
S 22 SHK 22	D 22	22	8	14 H 7	65	a.A.	a.A.
S 23 SHK 23	D 23	23	8	14 H 7	65	a.A.	a.A.
S 25 222 E	D 25	25	8	20 H 7	65	15,0 - 18,0	18,0 - 22,0
S 28 227 E	D 28	28	8	20 H 7	65	15,0 - 20,0	18,0 - 24,0
S 30 SHK30	D30	30	8	20 H 7	65	15,0 - 21,0	18,0 - 26,0
S 32 SHK32	D32	32	8	20 H 7	65	15,0 - 23,0	18,0 - 28,0
S 34 SHK34	D34	34	8	20 H 7	65	a.A.	a.A.
S 36 SHK36	D36	36	8	20 H 7	65	a.A.	a.A.

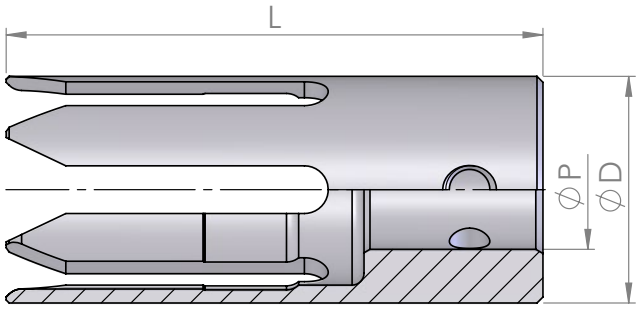
Andere Abmessungen auf Anfrage

TURBO Ausführung





Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]	
					■	⬢
ST 25 SHT 25	D 25	25	20 H 7	90	15,0 - 18,0	18,0 - 22,0
ST 28 SHT 28	D 28	28	20 H 7	90	15,0 - 20,0	18,0 - 24,0
ST 30 SHT 30	D 30	30	20 H 7	90	15,0 - 21,0	18,0 - 26,0
ST 32 SHT 32	D 32	32	20 H 7	90	15,0 - 23,0	18,0 - 28,0
ST 34 SHT 34	D 34	34	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 35 SHT 35	D 35	35	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 36 SHT 36	D 36	36	20 H 7	90	a.A.	21,0 - 31,0
ST 38 SHT 38	D 38	38	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 40 SHT 40	D 40	40	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST42 SHT 42	D 42	42	20 H 7	90	22,0 - 30,0	26,0 - 36,0
ST 44 SHT 44	D 44	44	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 45 SHT 45	D 45	45	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 50 SHT 50	D 50	50	20 H 7	90	28,0 - 35,0	34,0 - 43,0
ST 54 SHT 54	D 54	54	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 58 SHT 58	D 58	58	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 60 SHT 60	D 60	60	20 H 7	90	34,0 - 42,0	41,0 - 52,0
ST 63 SHT 63	D 63	63	20 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 65 SHT 65	D 65	65	20 H 7	90	38,0 - 46,0	46,0 - 56,0
ST 70 SHT 70	D 70	70	20 H 7	90	a.A.	a.A.

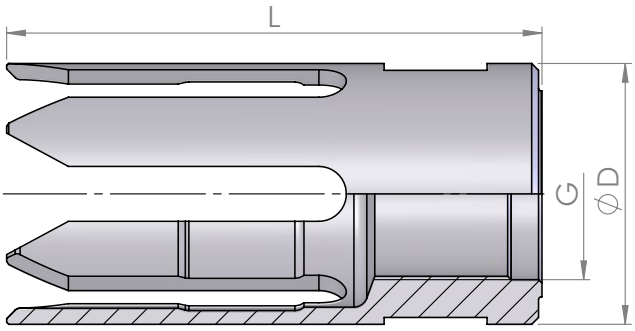




Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]	
					■	⬢
ST 75 SHT 75	D 75	75	20 / 35 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 80 SHT 80	D 80	80	35 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 90 SHT 90	D 90	90	35 H 7	90	a.A.	a.A.
ST 100 SHT 100	D 100	100	35 H 7	110	a.A.	a.A.

Andere Abmessungen auf Anfrage

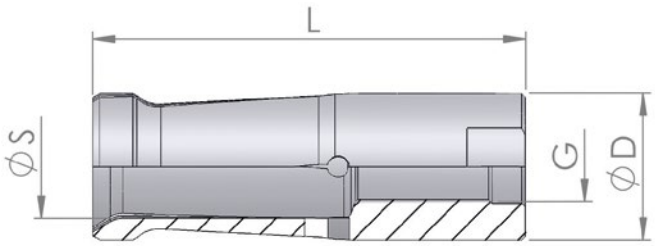
SE Ausführung





Alle Abmessungen auf Anfrage

IEMCA Spannhülse





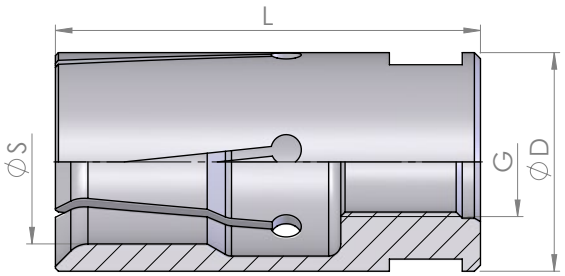
Optionen

HALTEKRAFTANPASSUNG GESCHLOSSEN PROFILE

Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	Gewinde G	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SE 7,5	D 7,5	7,5	M 5 x 0,5	40	2,0 - 6,5
SE 10	D 10	10	M 6 x 0,75	40	2,0 - 8,0
SE 12	D 12	12	M 7 x 0,75	42	2,0 - 10,0
SE 15	D 15	15	M 8 x 1	42	4,0 - 13,0
SE 16	D 16	16	M 8 x 1	42	7,0 - 14,0
SE 18	D 18	18	M 8 x 1	42	12,5 - 16,0
SE 20	D 20	20	M 10 x 1	59	4,0 - 18,0
SE 22	D 22	20	M 10 x 1	59	14,0 - 20,0
SE 23	D 23	23	M 10 x 1	59	14,0 - 21,0
SE 25	D 25	25	M 10 x 1	59	17,0 - 23,0
SE 27	D 27	27	M 10 x 1	59	19,0 - 25,0
SE 30	D 30	30	M 10 x 1	59	3,0 - 28,0
SE 32	D 32	32	M 25 x 1,5	78	25,0 - 30,0
SE 34	D 34	34	M 25 x 1,5	78	8,0 - 32,0
SE 35	D 35	35	M 25 x 1,5	78	20,0 - 33,0
SE 37	D 37	37	M 25 x 1,5	78	31,0 - 35,0
SE 38	D 38	38	M 25 x 1,5	78	31,0 - 35,0
SE 40	D 40	40	M 25 x 1,5	78	20,0 - 37,0
SE 42	D 42	42	M 25 x 1,5	78	20,0 - 40,0
SE 45	D 45	45	M 25 x 1,5	80	20,0 - 42,0
SE 46	D 46	46	M 25 x 1,5	80	20,0 - 44,0
SE 50	D 50	50	M 25 x 1,5	80	44,0 - 47,0
SE 51	D 51	51	M 25 x 1,5	80	43,0 - 48,0
SE 55	D 55	55	M 25 x 1,5	80	20,0 - 54,0
SE 56	D 56	56	M 25 x 1,5	80	20,0 - 54,0
SE 58	D 58	58	M 25 x 1,5	80	20,0 - 54,0
SE 60	D 60	60	M 25 x 1,5	80	20,0 - 57,0
SE 65	D 65	65	M 25 x 1,5	80	56,0 - 63,0
SE 70	D 70	70	M 25 x 1,5	80	60,0 - 68,0
SE 75	D75	75	M 25 x 1,5	80	66,0 - 72,0

THINK DIFFERENT
CREATE INNOVATIONS

Cucchi Spannhülse



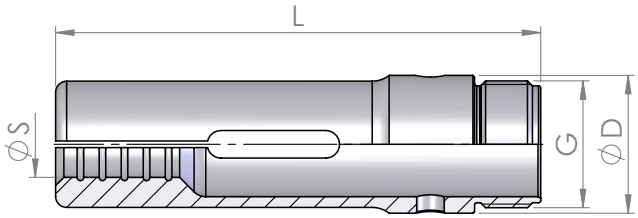


Optionen

HALTEKRAFTANPASSUNG **GESCHLOSSEN** **PROFILE**

Artikel	ø D [mm]	Gewinde G	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
PB 28	28	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 26,0
PB 29	29	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 27,0
PB 30	30	M 18 x 1,5 L	65	10,0 - 28,0
PB 35	35	M 18 x 1,5 L	70	10,0 - 33,0
PB 36	36	M 18 x 1,5 L	70	10,0 - 34,0
PB 38	38	M 25 x 1,5 L	70	10,0 - 36,0
PB 41	41	M 25 x 1,5 L	70	20,0 - 39,0
PB 42	42	M 25 x 1,5 L	70	20,0 - 40,0
PB 60	59	M 30 x 1,5 L	80	20,0 - 51,0

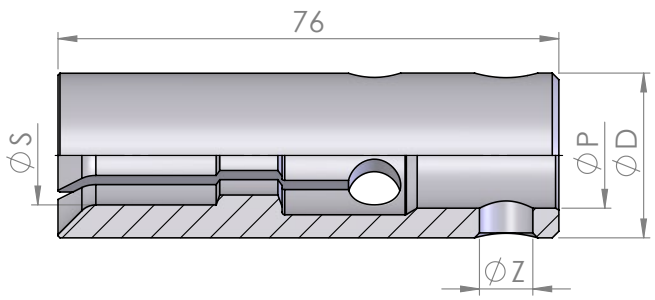
Vorschubzangen 200





Artikel	ø D [mm]	Länge L [mm]	Gewinde G	Spanndurchmesser S max. [mm]		
				●	■	⬢
207 E	18	70	M 16 x 1 L	12	8	10
217 E	21	70	M 20 x 1 L	16	11	15
220 E	24	85	M 22 x 1 L	18	13	16
236 E	30	95	M 28 x 1 L	24	16	21
237 E	31	90	M 29 x 1 L	25	18	22
254 E	42	116	M 40 x 1 L	36	25	31
273 E	60	140	M 58 x 1 L	52	36	45

CAV Spannhülse





Optionen

HALTEKRAFTANPASSUNG **GESCHLOSSEN** **PROFILE**

Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Z (mm)	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
CAV 7	7	7	M 6 x 1 L		40	1,5 - 5,9
CAV 10	10	10	M 6 x 1 L		40	2,0 - 8,5
CAV 12	12	12	M 6 x 1 L		40	8,5 - 10,5
CAV 15	15	15	10	6	55	3,0 - 14,0
CAV 17	17	17	10	6	55	14,0 - 16,0
CAV 19	19	19	10	6	55	16,0 - 17,0
CAV 21	21	21	10	6	55	17,0 - 19
CAV 25	25	25	16	8	76	5,0 - 22,0
CAV 32	32	25/32	16	8	76	15,5 - 29,5
CAV 34	34	25/34	16	8	76	19,0 - 31,0

Sonderspannhülsen



Spannhülse mit Kühlfunktion

Sonderspannhülse entwickelt für die Materialzuführung bei Langdrehern mit integrierter Laserbearbeitung.



Profilspannhülsen

Diese Spannhülsen werden in ihrer Form und Haltekraft exakt auf das verwendete Material angepasst, wodurch ein prozesssicheres Zuführen des Profilmaterials in die Maschine gewährleistet wird.

Innenspannhülsen

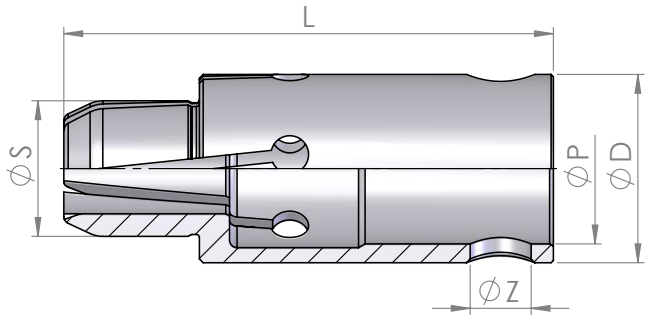


SHK Innenspannhülsen	78
TURBO Innenspannhülsen	80
Spannhülsen für Index Mehrspindler	82
Vorschubzangen 9000	84
Vorschubhülsen Kurzkegel VKK	85
Vorschubhülsen Spitzkegel SKK	86

4



SHK Innenspannhülsen





Optionen



HALTEKRAFTANPASSUNG
Die Haltekräfte können nach Kundenwunsch erhöht oder verringert werden

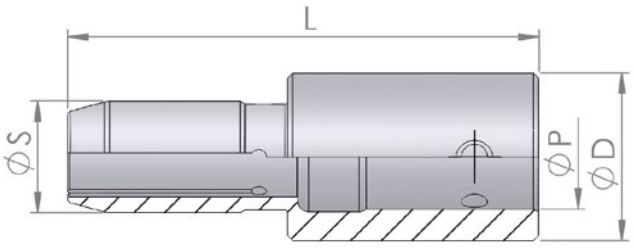


VULKANISIERT
Verhindert, dass die Emulsion/das Öl in den Lader gelangt

Artikel	ø D [mm]	ØZ [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
SI 7 SHKI 7	7		M 5	37	3,5 - 6,0
SI 10 SHKI 10	10	4	7 H 7	40	3,5 - 9,0
S 12 SHKI 12	12	4	8 H 7	40	3,5 - 11,0
SI 15 SHKI 15	15	6	11 H 7	40	3,5 - 14,0
SI 16 SHKI 16	16	6	11 H 7	40	3,5 - 15,0
SI 18 SHKI 18	18	6	11 H 7	40	5,0 - 17,0
SI 20 SHKI 20	20	8	14 H 7	65	5,0 - 19,0
SI 25 SHKI 25	25	8	20 H 7	65	5,0 - 24,0
SI 28 - SI 50 SHKI 28 bis SHKI 50	28 - 50	8	20 H 7	65	



TURBO Innenspannhülsen





Optionen

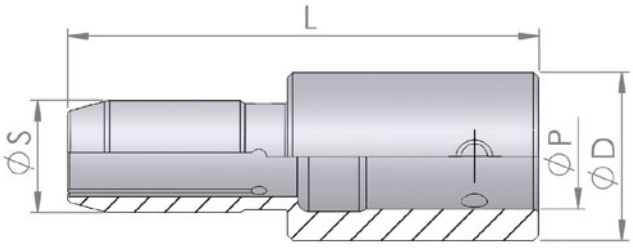


HALTEKRAFTANPASSUNG
Die Haltekräfte können nach Kundenwunsch erhöht oder verringert werden



VULKANISIERT
Verhindert, dass die Emulsion/das Öl in den Lader gelangt

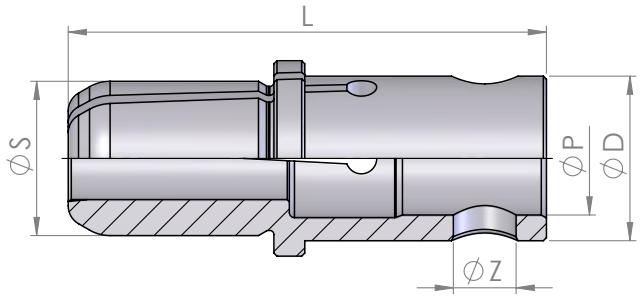
Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
STI 25 SHTI 25	D 25	25	20 H 7	90	6,0 - 24,0
STI 28 SHTI 28	D 28	28	20 H 7	90	6,0 - 27,0
STI 30 SHTI 30	D 30	30	20 H 7	90	6,0 - 29,0
STI 32 SHTI 32	D 32	32	20 H 7	90	6,0 - 31,0
STI 34 SHTI 34	D 34	34	20 H 7	90	6,0 - 33,0
STI 35 SHTI 35	D 35	35	20 H 7	90	6,0 - 34,0
STI 36 SHTI 36	D 36	36	20 H 7	90	10,0 - 35,0
STI 38 SHTI 38	D 38	38	20 H 7	90	10,0 - 37,0
STI 40 SHTI 40	D 40	40	20 H 7	90	10,0 - 39,0
STI 42 SHTI 42	D 42	42	20 H 7	90	10,0 - 41,0
STI 44 SHTI 44	D 44	44	20 H 7	90	10,0 - 43,0

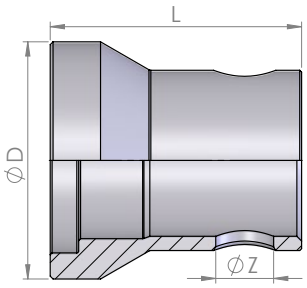




Artikel	Schieber Ø	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Spanndurchmesser S min. - max. [mm]
STI 45 SHTI 45	D 45	45	20 H 7	90	10,0 - 44,0
STI 50 SHTI 50	D 50	50	20 H 7	90	10,0 - 49,0
STI 54 SHTI 54	D 54	54	20 H 7	90	10,0 - 53,0
STI 58 SHTI 58	D 58	58	20 H 7	90	10,0 - 57,0
STI 60 SHTI 60	D 60	60	20 H 7	90	10,0 - 59,0
STI 63 SHTI 63	D 63	63	20 H 7	90	10,0 - 62,0
STI 65 SHTI 65	D 65	65	20 H 7	90	10,0 - 64,0
STI 70 SHTI 70	D 70	70	20 H 7	90	30,0 - 69,0
STI 75 SHTI 75	D 75	75	20 / 35 H 7	90	30,0 - 74,0
STI 80 SHTI 80	D 80	80	35 H 7	90	30,0 - 79,0
STI 90 SHTI 90	D 90	90	35 H 7	90	40,0 - 89,0
STI 100 SHTI 100	D 100	100	35 H 7	110	40,0 - 99,0

Spannhülsen für Index Mehrspindler







Optionen

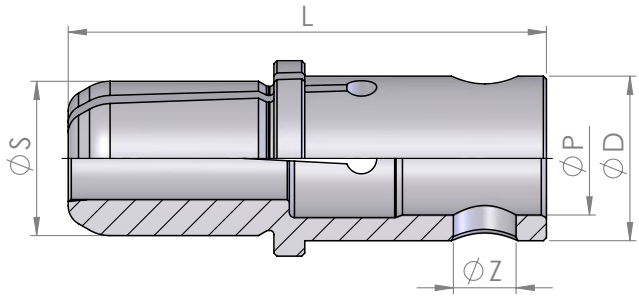


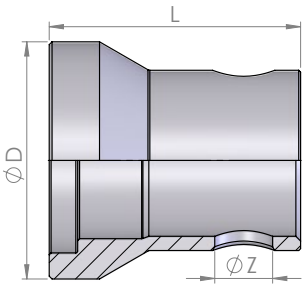


HALTEKRAFTANPASSUNG
Die Haltekräfte können nach Kundenwunsch erhöht oder verringert werden

VULKANISIERT
Verhindert, dass die Emulsion/das Öl in den Lader gelangt

Artikel	Schieber Ø		ø D [mm]	ØS [mm]	ØZ [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Maschine
S927434.1232	12	Spannhülse	10	8	4	8 H 7	45	MS 22 / MS 40
SA927435.XX31		Anschlag	13,0 - 23,0	-	4	-	32	-
S927535.1231	12	Spannhülse	10	8	4	8 H 7	45	MS 32
SA927536.XX31		Anschlag	13,0 - 18,0	-	4	-	32	-
S927434.1233	12	Spannhülse	10	8	4	8 H 7	46	MS 22 / MS 32 / MS 40
SA927435.XX32		Anschlag	13,0 - 23,0	-	4	-	26	-
S927535.1831	18	Spannhülse	16	15	6	11 H 7	45	MS 22 / MS 32 / MS 40
SA927536.XX31		Anschlag	19,0 - 25,0	-	6	-	32	-

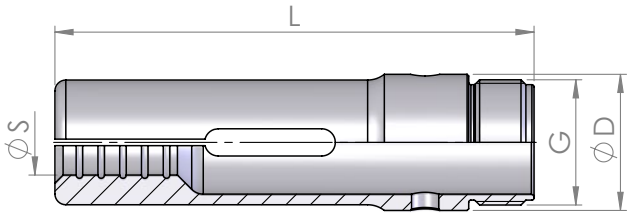






Artikel	Schieber Ø		ø D [mm]	ØS [mm]	ØZ [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]	Maschine
S927535.1841	18	Spannhülse	16	15	6	11 H 7	46,5	MS 22 / MS 32 / MS 40
SA927536.XX41		Anschlag	19,0 - 25,0	-	6	-	26,5	-
S927934.1832	18	Spannhülse	18	15	6	11 H 7	45	MS 52
SA927975.XX31		Anschlag	22,0 - 32,0	-	-	-	20	-
S927434.2332	23	Spannhülse	19	15	8	14 H 7	70	MS 40
SA927435.XX31		Anschlag	24,0 - 32,0	-	8	-	52	-
S927434.2333	23	Spannhülse	19	15	8	14 H 7	66,5	MS 40
SA927435.XX32		Anschlag	24,0 - 32,0	-	-	-	46,5	-
S927535.2531	25	Spannhülse	22	15	8	15 H 7	66,5	MS 32
SA927536.XX31		Anschlag	26,0 - 36,0	-	-	-	46,5	-
S927434.3232	32	Spannhülse	27	15	8	20 H 7	70	MS 40
SA927435.XX31		Anschlag	33,0 - 40,0	-	8	-	52	-
S927434.3233	32	Spannhülse	27	15	8	20 H 7	61	MS 40
SA927435.XX32		Anschlag	33,0 - 40,0	-		-	41	-
S927934.3232	32	Spannhülse	32	20	8	20 H 7	70	MS 52
SA927975.XX31		Anschlag	33,0 - 42,0	-		-	38	-
S927934.4232	42	Spannhülse	42	20	8	20 H 7	70	MS 52
SA927975.XX31		Anschlag	43,0 - 52,0	-	-	-	38	-
D18 IMS 52	18	-	18	15	6	11 H 7	45	-
D32 IMS 52	32	-	32	20	8	20 H 7	70	-
D42 IMS 52	42	-	42	20	8	20 H 7	70	-

Vorschubzangen 9000



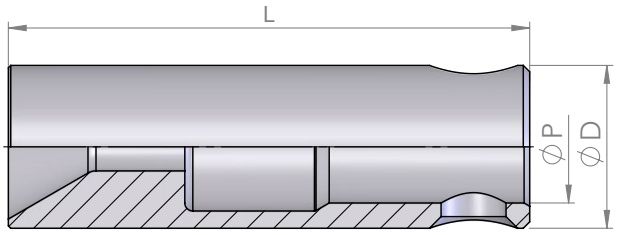


Artikel	ø D [mm]	Länge L [mm]	Gewinde G	Spanndurchmesser S max. [mm]		
				●	■	⬢
9268 E	22	86	M 20 x 1 L	16	11	14
9265 E	22,8	98	M 20 x 0,75 R	16	11	14
9255 E	25	88	M 23 x 1	19	13	16
9258 E	25	90	M 24 x 1 L	20	14	17
9282 E	34,7	118	M 33 x 1,5	25	18	22
9319 E	41,8	130	M 38 x 1,5	32	23	28
9372 E	51	154	M 48 x 1,5	40	28	35

Vorschubhülsen Kurzkegel VKK

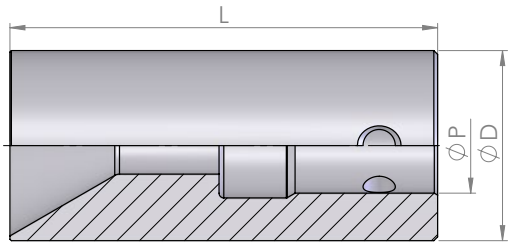


SHK



Artikel	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]
VKK 10	10,3	7 H 7	40
VKK 12	12,3	8 H 7	40
VKK 13	13,3	8 H 7	40
VKK 14	14,3	8 H 7	40
VKK 15	15,3	11 H 7	40
VKK 16	16,3	11 H 7	40
VKK 17	17,3	11 H 7	40
VKK 18	18,3	11 H 7	40
VKK 20	20,3	14 H 7	65
VKK 22	22,3	14 H 7	65
VKK 24	24,3	14 H 7	65
VKK 25	25,3	20 H 7	65
VKK 26	26,3	20 H 7	65
VKK 28	28,3	20 H 7	65
VKK 30	30,3	20 H 7	65
VKK 31	31,3	20 H 7	65
VKK 32	32,3	20 H 7	65
VKK 34	34,3	20 H 7	65
VKK 35	35,3	20 H 7	65
VKK 36	36,3	20 H 7	65
VKK 38	38,3	20 H 7	65
VKK 40	40,3	20 H 7	65

TURBO

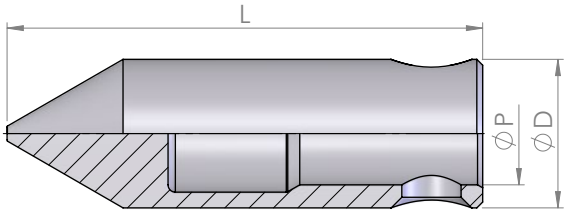


Artikel	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]
VKK 25	25,3	20 H 7	90
VKK 26	26,3	20 H 7	90
VKK 28	28,3	20 H 7	90
VKK 30	30,3	20 H 7	90
VKK 31	31,3	20 H 7	90
VKK 32	32,3	20 H 7	90
VKK 34	34,3	20 H 7	90
VKK 35	35,3	20 H 7	90
VKK 36	36,3	20 H 7	90
VKK 38	38,3	20 H 7	90
VKK 40	40,3	20 H 7	90
VKK 41	41,3	20 H 7	90
VKK 42	42,3	20 H 7	90
VKK 44	44,3	20 H 7	90
VKK 45	45,3	20 H 7	90
VKK 46	46,3	20 H 7	90
VKK 50	50,3	20 H 7	90
VKK 51	51,3	20 H 7	90
VKK 55	55,3	20 H 7	90
VKK 60	60,3	20 H 7	90
VKK 65	65,3	20 H 7	90
VKK 67 bis 100		a.A.	

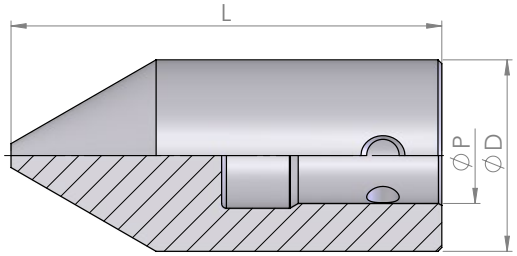
Vorschubhülsen Kurzkegel SKK



SHK



TURBO



Artikel	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]
SKK 10	10,3	7 H 7	40
SKK 12	12,3	8 H 7	40
SKK 13	13,3	8 H 7	40
SKK14	14,3	8 H 7	40
SKK 15	15,3	11 H 7	40
SKK 16	16,3	11 H 7	40
SKK 17	17,3	11 H 7	40
SKK 18	18,3	11 H 7	40
SKK 20	20,3	14 H 7	65
SKK 22	22,3	14 H 7	65
SKK 24	24,3	14 H 7	65
SKK 25	25,3	20 H 7	65
SKK 26	26,3	20 H 7	65
SKK 28	28,3	20 H 7	65
SKK 30	30,3	20 H 7	65
SKK 31	31,3	20 H 7	65
SKK 32	32,3	20 H 7	65
SKK 34	34,3	20 H 7	65
SKK 35	35,3	20 H 7	65
SKK 36	36,3	20 H 7	65
SKK 38	38,3	20 H 7	65
SKK 40	40,3	20 H 7	65

Artikel	ø D [mm]	ø P [mm]	Länge L [mm]
SKK 25	25,3	20 H 7	90
SKK 26	26,3	20 H 7	90
SKK 28	28,3	20 H 7	90
SKK 30	30,3	20 H 7	90
SKK 31	31,3	20 H 7	90
SKK 32	32,3	20 H 7	90
SKK 34	34,3	20 H 7	90
SKK 35	35,3	20 H 7	90
SKK 36	36,3	20 H 7	90
SKK 38	38,3	20 H 7	90
SKK 40	40,3	20 H 7	90
SKK 41	41,3	20 H 7	90
SKK 42	42,3	20 H 7	90
SKK 44	44,3	20 H 7	90
SKK 45	45,3	20 H 7	90
SKK 46	46,3	20 H 7	90
SKK 50	50,3	20 H 7	90
SKK 51	51,3	20 H 7	90
SKK 55	55,3	20 H 7	90
SKK 60	60,3	20 H 7	90
SKK 65	65,3	20 H 7	90
SKK 67 bis 100		a.A.	



Lagerungen



HSL Lagerungen 90

TURBO Lagerungen 91

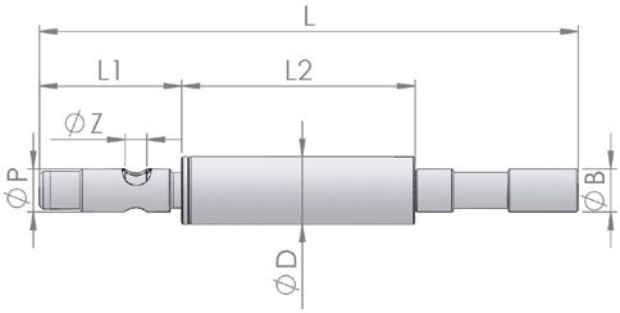
IEMCA Lagerungen 92

Sonstige Lagerungen 94

5



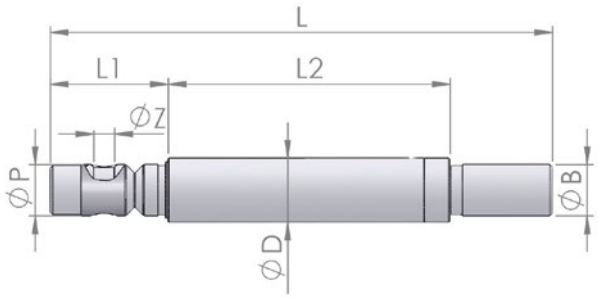
HSL Lagerungen





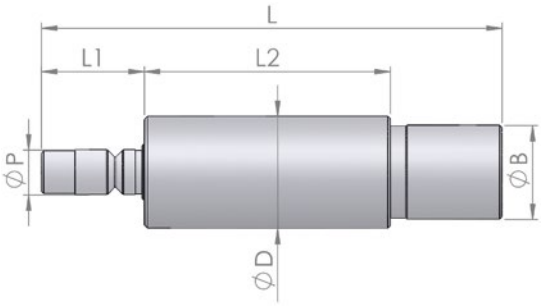
Artikel	Maschinen-Hersteller	ØD [mm]	ø B [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L2 [mm]	Gesa-mtlänge L [mm]
L 10 HSL	FMB, Iemca, Irco	10,5	8	4	7	26,5	43,5	100
L 12 HSL	FMB, Iemca, Irco	12,5	8	4	8	26,5	43,5	100
L 13 HSL	FMB, Iemca, Irco	13,5	8	4	8	26,5	43,5	100
L 15 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	15	12	6	11	26,5	43,5	100
L 18 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	18	12	6	11	26,5	43,5	100
L 20 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	20	17	8	14	39	47	116
L 22 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	22	17	8	14	39	47	116
L 25 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	25	20	8	20	41,5	47,5	119
L 30 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	30	20	8	20	41,5	47,5	119
L 32 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	32	20	8	20	41,5	47,5	119
L 36 HSL	FMB, Iemca, Irco, Traub	36	20	8	20	41,5	47,5	119

TURBO Lagerungen





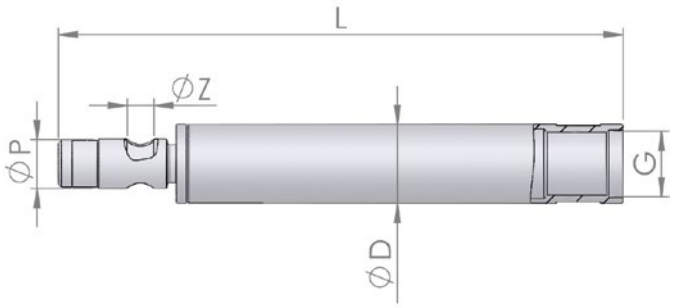
Artikel	ØP [mm]	ØD [mm]	ØB [mm]	ø Z [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L2 [mm]	Gesamtlänge L [mm]
LT 25 / D 25	20	25	20	8	46	110	196
LT 30 / D 30	20	30	25	8	46	110	196
LT 32 / D 32	20	32	25	8	46	110	196
LT 34 / D 34	20	34	30	8	46	110	196
LT 36 / D 36	20	36	30	8	46	110	196





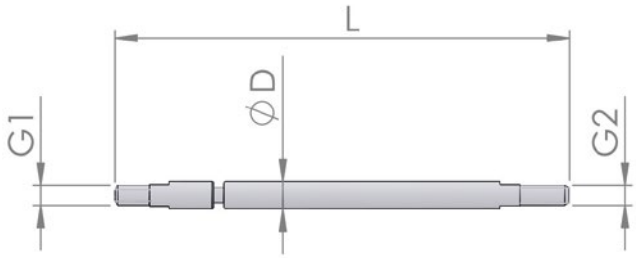
Artikel	ØP [mm]	ØD [mm]	ØB [mm]	Länge L1 [mm]	Länge L2 [mm]	Gesamtlänge L [mm]
LT 38 / D 38	20	38	30	46	110	196
LT 40 / D 40	20	40	33	46	110	206
LT 42 / D 42	20	42	33	46	110	206
LT 44 / D 44	20	44	33	46	110	206
LT 45 / D 45	20	45	33	46	110	206
LT 50 / D 50	20	50	42	46	110	206
LT 54 / D 54	20	54	42	46	110	206
LT 55 / D 55	20	55	42	46	110	206
LT 58 / D 58	20	58	51	46	110	231
LT 60 / D 60	20	60	51	46	110	231
LT 63 / D 63	20	63	51	46	110	231
LT 65 / D 65	20	65	51	46	110	231
LT 70 / D 70	20	70	51	46	110	231
LT 75 / D 75	20 / 35	75	65	46	110	231
LT 80 / D 80	35	80	65	46	110	231
LT 90 / D 90	35	90	65	46	110	231
LT 100 / D 100	35	100	82	46	110	231

IEMCA Lagerungen



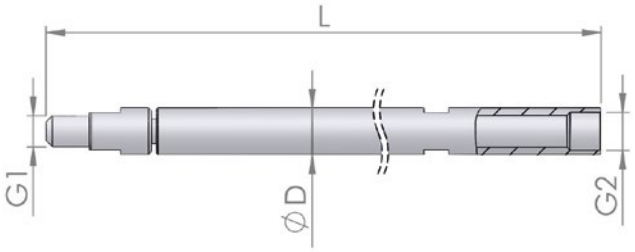


Artikel	Maschinen-Hersteller	ØD [mm]	ø G [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Gesamtlänge L [mm]
L12IEMCASIR	Iemca	12,5	M 9 x 1 L	4	8	107
L15IEMCASIR	Iemca	15	M 12 x 1 L	6	11	127
L18IEMCASIR	Iemca	18	M 15 x 1 L	6	11	127
L23IEMCASIR	Iemca	23	M 18 x 1 L	8	14	139,5
L24IEMCASIR	Iemca	24	M 18 x 1 L	8	14	139,5
L25IEMCASIR	Iemca	25	M 22 x 1 L	8	20	146,5
L32IEMCASIR	Iemca	32	M 28 x 1 L	8	20	169,5
L36IEMCASIR	Iemca	36	M 30 x 1 L	8	20	169,5





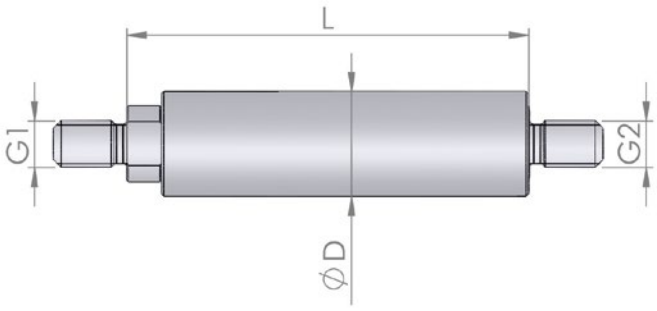
Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
L 5 Iemca D 5	Iemca	5,5	M 4	M 4	90





Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
L 7 lemca D 7	lemca	7,5	M 5	M 6 x 0,75	139

Sonstige Lagerungen



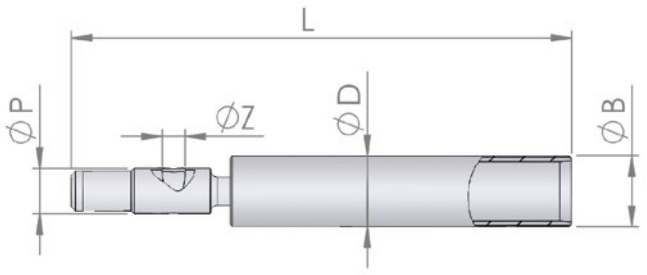


Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
L 5.5 ERT ERT 0550	Tornos	5,5	M 3	M 3	54
L 7 ERT ERT 0700	Tornos	7	M 4	M 5	47
L 7.5 ERT ERT 0750	Tornos	7,5	M 4	M 5	47
L 8.5 ERT ERT 0850	Tornos	8,5	M 5	M 5	47
L 10.5 ERT ERT 1050	Tornos	10,5	M 6	M 6	52
L 13.5 ERT ERT 1350	Tornos	13,5	M 6	M 6	52

Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
L 7 LNS	LNS / Tryton	7	M 5	M 4	63
L 12 LNS	LNS / Tryton	12	M 6	M 6	72

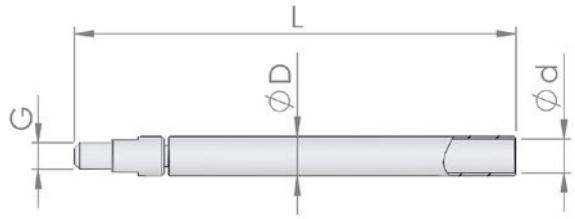
Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
L 7 B 84 7 B	Bechler	7,5	M 5	M 5	84
L 10 B 84 10 B [A]	Bechler	10	M 5	M 5	84
L 10 B 96 10 B [B]	Bechler	10	M 5	M 5	96

Artikel	Maschinen - Hersteller	ØD [mm]	Gewinde G 1	Gewinde G 2	Gesamtlänge L [mm]
7 G	Gauthier	7	M 5	M 5	86





Artikel	Maschinen-Hersteller	ØD [mm]	ø B [mm]	ø Z [mm]	ø P [mm]	Gesamtlänge L [mm]
L 10 TR D10 Traub	Traub	10,5	9	4	7	88
L 12 TR D12 Traub	Traub	12,5	11	4	8	88





Artikel	Maschinen-Hersteller	Ød [mm]	ØD [mm]	Gewinde G	Gesamtlänge L [mm]
L 5 / D 5	FMB, Traub	4,5	5,5	M 4	82,5
L 7 / D 7	FMB, Traub	6,4	7,5	M 5	83,5

Spannzangenaufnahmen und Überwurfmuttern





Spannzangenaufnahmen und Überwurfmuttern speziell auf Sie zugeschnitten können bei uns nach Zeichnung bestellt werden.

info@dihawag.ch
+41 (0) 32 344 60 60

Reduzierrohre





Reduzierrohre, speziell auf Sie zugeschnitten können bei uns nach Zeichnung bestellt werden.

info@dihawag.ch
+41 (0) 32 344 60 60

Option lange Teile





Option lange Teile, speziell auf Sie zugeschnitten können bei uns nach Zeichnung bestellt werden.

info@dihawag.ch
+41 (0) 32 344 60 60

Schlenker Spannwerkzeuge
Inge & Josef Meißner GmbH & Co. KG
In der Lache 20
D-78056 VS-Schwenningen

Telefon +49 (0) 77 20/ 99 44-0
Telefax +49 (0) 77 20/ 99 44-27
info@schlenker-spannwerkzeuge.de
www.schlenker-spannwerkzeuge.de

MADE
IN
GERMANY

DIHAWAG

DIHAWAG
Zürichstrasse 15
CH 2504 Biel/Bienne

Telefon +41 (0) 32 344 60 60

info@dihawag.ch
www.dihawag.ch