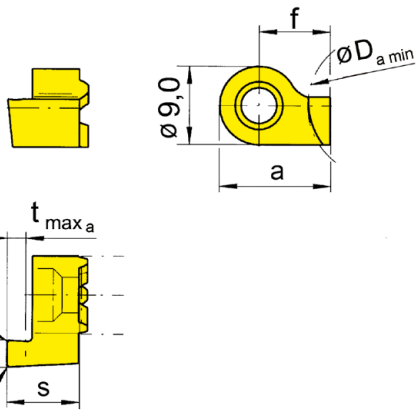
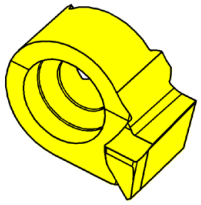






R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

▲ ab Lager
on stock

HM-Sorten
Carbide grades

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	HIS	EG55	TN35
R114.1210.00	1	8,3	7,5	12	-	1,5	12	311090R	▲	▲
R114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	311090R	▲	▲
R114.1220.00	2	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090R	▲	▲
R114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090R	▲	▲
R114.1230.00	3	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090R	▲	▲
R114.1220.5.00	2	10,8	7,5	12	0,2	5	12	311090R	▲	▲
R114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5	12	311090R	▲	▲
R114.1230.6.00	3	11,8	7,5	12	0,2	6	12	311090R	▲	▲
L114.1210.00	1	8,3	7,5	12	-	1,5	12	311090L	▲	▲
L114.1215.00	1,5	8,3	7,5	12	0,2	2,5	12	311090L	▲	▲
L114.1220.00	2	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090L	▲	▲
L114.1225.00	2,5	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090L	▲	▲
L114.1230.00	3	8,3	7,5	12	0,2	3	12	311090L	▲	▲
L114.1220.5.00	2	10,8	7,5	12	0,2	5	12	311090L	▲	▲
L114.1225.5.00	2,5	10,8	7,5	12	0,2	5	12	311090L	▲	▲
L114.1230.6.00	3	11,8	7,5	12	0,2	6	12	311090L	▲	▲

Bearbeitung **HINTER** der Drehmitte!
Machining BEHIND centre line

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l1 und l2 um 3,0 / 5,5 oder 6,5 mm.
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 / 5,5 or 6,5 mm.

P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-