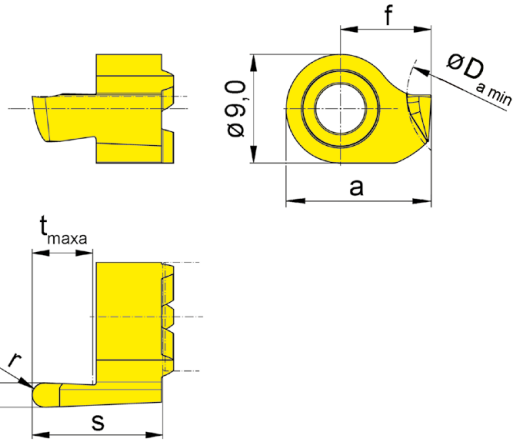
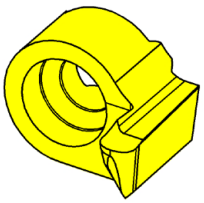






R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

▲ ab Lager
on stock

HM-Sorten
Carbide grades

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	HIS	EG55	TN35
R114.1220.5.10	2	10,8	7,5	12	1	5	12	311090R	▲	▲
R114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	311090R	▲	▲
R114.1230.6.15	3	11,8	7,5	12	1,5	6	12	311090R	▲	▲
L114.1220.5.10	2	10,8	7,5	12	1	5	12	311090L	▲	▲
L114.1225.5.12	2,5	10,8	7,5	12	1,25	5	12	311090L	▲	▲
L114.1230.6.15	3	11,8	7,5	12	1,5	6	12	311090L	▲	▲

P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Vollradius Bearbeitung **HINTER** der Drehmitte!
Full radius Machining BEHIND centre line

Ausführung R = Spindel linksdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l1 und l2 um 5,5 oder 6,5 mm.
R = rotation anti-clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 5,5 mm or 6,5 mm.