









R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

▲ ab Lager
on stock

HM-Sorten
Carbide grades

Δ 4 Wochen
4 weeks

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	r	$t_{max\ a}$	$D_{a\ min}$	HIS	EG55	TN35
R114.1410.05	1	8,3	9	13,5	0,5	1,5	14	311090R	▲	▲
R114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,8	2,5	14	311090R	▲	▲
R114.1420.10	2	8,3	9	13,5	1	3	14	311090R	▲	▲
R114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3	14	311090R	▲	▲
R114.1430.15	3	8,3	9	13,5	1,5	3	14	311090R	▲	▲
L114.1410.05	1	8,3	9	13,5	0,5	1,5	14	311090L	▲	▲
L114.1416.08	1,6	8,3	9	13,5	0,8	2,5	14	311090L	▲	▲
L114.1420.10	2	8,3	9	13,5	1	3	14	311090L	▲	▲
L114.1425.12	2,5	8,3	9	13,5	1,25	3	14	311090L	▲	▲
L114.1430.15	3	8,3	9	13,5	1,5	3	14	311090L	Δ	▲

P	●	●
M	o	●
K	o	●
N	-	●
S	-	●
H	-	-

Vollradius Bearbeitung **VOR** der Drehmitte!
Full radius Machining IN-FRONT of centre line

Ausführung R = Spindel rechtsdrehend! Bei Verwendung der Axialstechplatte Typ 114 mit Klemmhalter Typ B114 verlängern sich die Haltermaße l1 und l2 um 3,0 mm.
R = rotation clockwise! Using the face grooving insert type 114 on toolholder type B114 the size l1 and l2 will be enlarged by 3,0 mm.

T