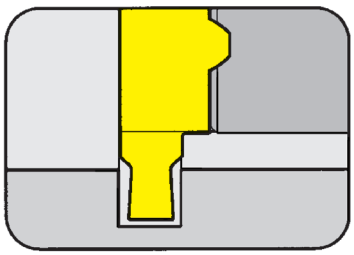
# Einstechen (innen)
Grooving (internal)

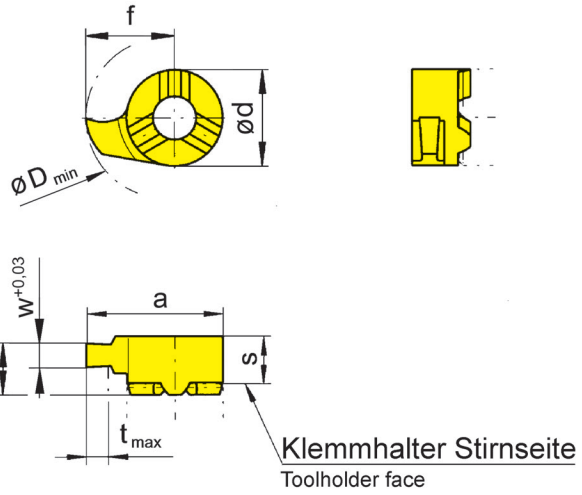
## Schneidplatte
Insert

# 116



| | | |
|---|---|---|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from | 16 mm |
| Stechtiefe | Depth of groove | 1,2-1,5 mm |
| Nutnennbreite Nw | Width of circlip Nw | 0,7-0,9 mm |

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472




für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B116
Type 145

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
limited depth of cut

| Bestellnummer Part number | w | Nw | s | f | a | $s_1$ | d | $t_{max}$ | $D_{min}$ | EG55 | TN35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **R/L116.0070.00** | 0,74 | 0,7 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,2 | 16 | ▲/Δ | ▲/▲ |
| **R/L116.0080.00** | 0,84 | 0,8 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,3 | 16 | ▲/Δ | ▲/Δ |
| **R/L116.0090.00** | 0,94 | 0,9 | 5,5 | 10,2 | 15,7 | 5,3 | 11 | 1,5 | 16 | ▲/Δ | ▲/▲ |

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks x auf Anfrage / upon request
● empfohlen / recommended
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- nicht geeignet / not suitable
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
beschichtete HM-Sorten / coated grades
bestückt/Cermet / brazed/Cermet

| HM-Sorten Carbide grades | EG55 | TN35 |
|---|---|---|
| P | • | • |
| M | o | • |
| K | o | • |
| N | - | • |
| S | - | • |
| H | - | - |

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

B