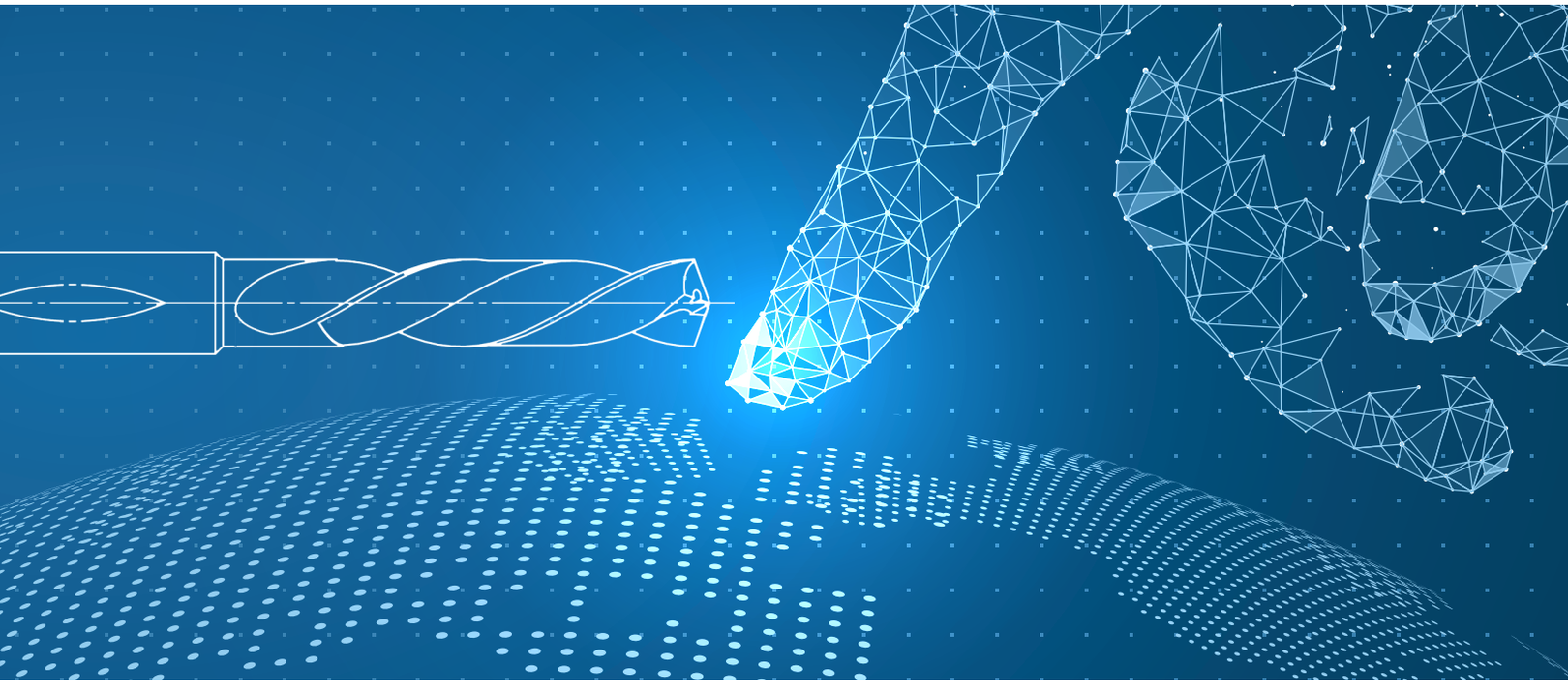
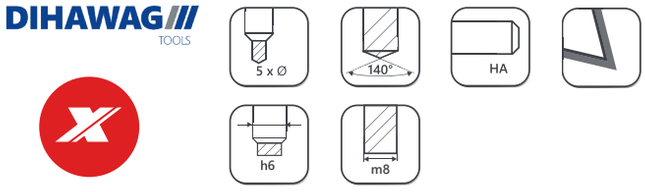
DIHAWAG
TOOLS

WEGA VHM-BOHRER

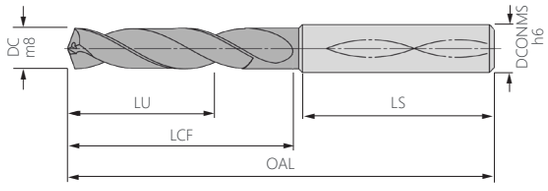


VHM SPIRALBOHRER 5 X D

WEGA D1005



- Hochleistungsbohrer
- Universell einsetzbar
- Auch Zwischenmasse erhältlich



Artikelnummer	DC m8 mm	DCONMS h6 mm	LU mm	LCF mm	OAL mm	CHF
D1005 0100	1.0	4	6	8	55	68.80
D1005 0110	1.1	4	9	12	55	68.80
D1005 0120	1.2	4	9	12	55	68.80
D1005 0130	1.3	4	9	12	55	68.80
D1005 0140	1.4	4	9	12	55	68.80
D1005 0150	1.5	4	9	12	55	68.80
D1005 0160	1.6	4	13	16	55	68.80
D1005 0170	1.7	4	13	16	55	68.80
D1005 0180	1.8	4	13	16	55	68.80
D1005 0190	1.9	4	13	16	55	68.80
D1005 0200	2.0	4	17	21	57	68.80
D1005 0210	2.1	4	17	21	57	68.80
D1005 0220	2.2	4	17	21	57	68.80
D1005 0230	2.3	4	17	21	57	68.80
D1005 0240	2.4	4	17	21	57	68.80
D1005 0250	2.5	4	17	21	57	68.80
D1005 0260	2.6	4	17	21	57	68.80
D1005 0270	2.7	4	17	21	57	68.80
D1005 0280	2.8	4	17	21	57	68.80
D1005.0290	2.9	4	17	21	57	68.80
D1005.0300	3.0	6	23	28	66	68.80
D1005 0310	3.1	6	23	28	66	68.80
D1005 0320	3.2	6	23	28	66	68.80
D1005 0330	3.3	6	23	28	66	68.80
D1005.0340	3.4	6	23	28	66	68.80
D1005 0350	3.5	6	23	28	66	68.80
D1005 0360	3.6	6	23	28	66	68.80
D1005 0370	3.7	6	23	28	66	68.80
D1005 0380	3.8	6	29	36	74	68.80
D1005 0390	3.9	6	29	36	74	68.80
D1005 0400	4.0	6	29	36	74	68.80
D1005 0410	4.1	6	29	36	74	68.80
D1005 0420	4.2	6	29	36	74	68.80
D1005 0430	4.3	6	29	36	74	68.80
D1005 0440	4.4	6	29	36	74	68.80
D1005 0450	4.5	6	29	36	74	68.80
D1005 0460	4.6	6	29	36	74	68.80
D1005 0470	4.7	6	29	36	74	68.80
D1005 0480	4.8	6	35	44	82	68.80
D1005 0490	4.9	6	35	44	82	68.80
D1005 0500	5.0	6	35	44	82	68.80
D1005 0510	5.1	6	35	44	82	68.80
D1005 0520	5.2	6	35	44	82	68.80
D1005 0530	5.3	6	35	44	82	68.80
D1005 0540	5.4	6	35	44	82	68.80
D1005 0550	5.5	6	35	44	82	68.80
D1005 0560	5.6	6	35	44	82	68.80

Artikelnummer	DC m8 mm	DCONMS h6 mm	LU mm	LCF mm	OAL mm	CHF
D1005 0570	5.7	6	35	44	82	68.80
D1005 0580	5.8	6	35	44	82	68.80
D1005 0590	5.9	6	35	44	82	68.80
D1005 0600	6.0	6	35	44	82	68.80
D1005 0610	6.1	8	43	53	91	76.70
D1005 0620	6.2	8	43	53	91	76.70
D1005 0630	6.3	8	43	53	91	76.70
D1005 0640	6.4	8	43	53	91	76.70
D1005 0650	6.5	8	43	53	91	76.70
D1005 0660	6.6	8	43	53	91	76.70
D1005 0670	6.7	8	43	53	91	76.70
D1005 0680	6.8	8	43	53	91	76.70
D1005 0690	6.9	8	43	53	91	76.70
D1005 0700	7.0	8	43	53	91	76.70
D1005 0710	7.1	8	43	53	91	76.70
D1005 0720	7.2	8	43	53	91	76.70
D1005 0730	7.3	8	43	53	91	76.70
D1005 0740	7.4	8	43	53	91	76.70
D1005 0750	7.5	8	43	53	91	76.70
D1005 0760	7.6	8	43	53	91	76.70
D1005 0770	7.7	8	43	53	91	76.70
D1005 0780	7.8	8	43	53	91	76.70
D1005 0790	7.9	8	43	53	91	76.70
D1005 0800	8.0	8	43	53	91	76.70
D1005 0810	8.1	10	49	61	103	89.60
D1005 0820	8.2	10	49	61	103	89.60
D1005 0830	8.3	10	49	61	103	89.60
D1005 0840	8.4	10	49	61	103	89.60
D1005 0850	8.5	10	49	61	103	89.60
D1005 0860	8.6	10	49	61	103	89.60
D1005 0870	8.7	10	49	61	103	89.60
D1005 0880	8.8	10	49	61	103	89.60
D1005 0890	8.9	10	49	61	103	89.60
D1005 0900	9.0	10	49	61	103	89.60
D1005 0910	9.1	10	49	61	103	89.60
D1005 0920	9.2	10	49	61	103	89.60
D1005 0930	9.3	10	49	61	103	89.60
D1005 0940	9.4	10	49	61	103	89.60
D1005 0950	9.5	10	49	61	103	89.60
D1005 0960	9.6	10	49	61	103	89.60
D1005 0970	9.7	10	49	61	103	89.60
D1005 0980	9.8	10	49	61	103	89.60
D1005 0990	9.9	10	49	61	103	89.60
D1005 1000	10.0	10	49	61	103	89.60
D1005 1010	10.1	10	49	61	103	125.00
D1005 1020	10.2	12	54	71	118	125.00
D1005 1030	10.3	12	54	71	118	125.00

Artikelnummer	DC m8 mm	DCONMS h6 mm	LU mm	LCF mm	OAL mm	CHF
D1005 1040	10.4	12	54	71	118	125.00
D1005 1050	10.5	12	54	71	118	125.00
D1005 1060	10.6	12	54	71	118	125.00
D1005 1070	10.7	12	54	71	118	125.00
D1005 1080	10.8	12	54	71	118	125.00
D1005 1090	10.9	12	54	71	118	125.00
D1005 1100	11.0	12	54	71	118	125.00
D1005 1110	11.1	12	54	71	118	125.00
D1005 1120	11.2	12	54	71	118	125.00
D1005 1130	11.3	12	54	71	118	125.00
D1005 1140	11.4	12	54	71	118	125.00
D1005 1150	11.5	12	54	71	118	125.00
D1005 1160	11.6	12	54	71	118	125.00
D1005 1170	11.7	12	54	71	118	125.00
D1005 1180	11.8	12	54	71	118	125.00
D1005 1190	11.9	12	54	71	118	125.00
D1005 1200	12.0	12	54	71	118	125.00

SCHNITTDATEN WEGA - VHM-BOHRER

Materialbezeichnung/ Festigkeit	Vc [m/min]	f [mm/U]										
		≤ø1.25	>ø1.25 ≤ø1.5	>ø1.5 ≤ø2	>ø2 ø2.5	>ø2.5 ≤ø3	>ø3 ≤ø4	>ø4 ≤ø5	>ø5 ≤ø6	>ø6 ≤ø8	>ø8 ≤ø10	>ø10 ≤ø12
Baustahl												
unlegiert bis 800 N/mm²	130	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
unlegiert 800-1000 N/mm²	115	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
Vergütungsstahl												
legiert bis 800 N/mm²	115	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
legiert 800-1000 N/mm²	115	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
legiert 1000-1300 N/mm²	90	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
Kaltarbeitsstahl												
hoch leg. gegl. bis 1000 N/mm²	60	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
hoch leg. verg. bis 1300 N/mm²	55	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
Warmarbeitsstahl												
niedrig legiert bis 1200 N/mm²	70	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
niedrig legiert bis 1500 N/mm²	60	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
hoch leg. gegl. bis 1000 N/mm²	70	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
hoch leg. verg. bis 1300 N/mm²	60	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
hoch leg. verg. bis 1600 N/mm²	50	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23
Rostfreier Stahl												
ferritisch	75	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15
martensitisch	65	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15
austenitisch A5 <40 %	70	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15
austenitisch A5 >40 %	70	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15
geschwefelt	75	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.15
Hochwarmfeste Legierung												
Fe-Legierung	45	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
Ni-Leg. nicht ausgehärtet	40	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
Ni-Legierung ausgehärtet	40	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
Co-Legierung	40	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
Titan												
unlegiert	55	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
legiert, weichgeglüht	50	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
legiert, ausgehärtet	45	0.01	0.01	0.01	0.02	0.02	0.04	0.05	0.07	0.09	0.11	0.13
Nichteisenmetalle												
Alu < 10 % Si	bis 350	0.03	0.06	0.07	0.09	0.12	0.15	0.20	0.22	0.25	0.30	0.35
Alu > 10 % Si	bis 250	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.15	0.20	0.22	0.25	0.30	0.35

DIHAWAG
TOOLS

DIHAWAG
Zürichstrasse 15 | rue de Zurich 15
CH 2504 Biel/Bienne

T +41 32 344 60 60

info@dihawag.ch
www.dihawag.ch

DIHAWAG | Auflage 04/2021