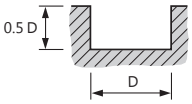
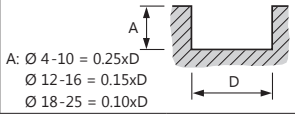
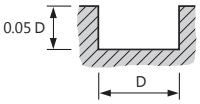
EH919 / EH920

Vollnutenfräsen
Rainurage

Material matériau	Legierter Stahl Acier allié		Legierter Stahl Acier allié		Rostfreier Stahl Inox		Inconel Inconel	
Härte dureté	~ HRC 30 ~ 1000 N/mm2		HRC 30 ~ HRC 45 1000 ~ 1500 N/mm2					
Ø	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)
4	23400	2320	18600	840	12600	570	3600	190
6	15600	2320	12400	840	8400	570	2400	190
8	11600	2320	9200	840	6300	570	1800	180
10	9200	2320	7600	840	5100	570	1300	190
12	8000	2400	6000	800	4200	570	1200	190
14	6800	2400	5200	840	3600	570	900	130
16	6000	2400	4800	760	3300	510	800	110
18	5200	2320	4400	720	2700	420	700	100
20	4800	2160	3600	560	2400	360	660	100
25	4300	2150	3200	620	2160	410	600	110







EH919 / EH920

Umfangfräsen
Fraisage par contournage

Material matériau	Legierter Stahl Acier allié		Legierter Stahl Acier allié		Rostfreier Stahl Inox		Inconel Inconel	
Härte dureté	~ HRC 30 ~ 1000 N/mm2		HRC 30 ~ HRC 45 1000 ~ 1500 N/mm2					
Ø	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)	Drehzahl vitesse de rotation (min⁻¹)	Vorschub avance (mm/min)
4	23400	2320	18600	840	12600	570	3600	190
6	15600	2320	12400	840	8400	570	2400	190
8	11600	2320	9200	840	6300	570	1800	180
10	9200	2320	7600	840	5100	570	1300	190
12	8000	2400	6000	800	4200	570	1200	190
14	6800	2400	5200	840	3600	570	900	130
16	6000	2400	4800	760	3300	510	800	110
18	5200	2320	4400	720	2700	420	700	100
20	4800	2160	3600	560	2400	360	660	100
25	4300	2150	3200	620	2160	410	600	110

